серийных зондов при их штатном расположении в коллекторе. В качестве примера можно привести зонды типа LSU4 d3, которые оснащены двойными защитными колпачками и имеют малые размеры отверстий для прохода газов.

Заключение

1. Использование переходников для установки лямбда-зондов в коллекторах высокофорсированных ДВС позволит избежать их перегрева при максимальных нагрузках двигателя. Температуры газов у чувствительного элемента зонда могут быть снижены на 150 – 250 градусов благодаря теплоотводу через тело переходника.

2. Переходники обеспечивают защиту поверхности зонда от загрязнений, поэтому их рационально использовать с относительно недорогими зондами, не имеющих двойных защитных колпачков.

 Расчеты показали, что скорость газов во внутренней полости зонда, при его установке в переходнике, может составлять 15% – 20% от средней скорости потока в канале. Такие же скорости газов имеют место в полостях некоторых датчиков, при штатном размещении в коллекторе.

4. Численная модель, реализованная с помощью CFD пакета Flow Vision, дала возможность оптимизировать конструкции переходников и определить направления для дальнейших экспериментальных исследований и инженерных разработок.

5. Эффективность предлагаемого конструктивного решения и результаты численного моделирования подлежат экспериментальной проверке.

<u>Список литературы:</u>

1. Андерсон Д. Вычислительная гидромеханика и теплообмен / Андерсон Д., Таннехилл Дж., Плетчер Р. – М.: Мир, 1990. – 384 с. 2. Система моделирования движения жидкости и газа FlowVision. Версия 2.3 Руководство пользователя. –М.: ООО «Tecuc», 2006. – 311 с. 3. Installation Instructions for 30-2301 Single O2 Sensor Controller. 2006. – ADVANCED ENGINE MANAGEMENT. INC. <u>WWW.URL</u>. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://www. аетроwer. com. 4. Fast response air-to-fuel ratio measurements using a novel device based on a wide band lambda sensor. S Regitz et al 2008. Meas. Sci. Technol. 19 075201 (10pp) doi: 10.1088/0957-0233/19/7/075201.

УДК 621.43.056

М.І. Міщенко, д-р техн. наук, В.Г. Заренбин, д-р техн. наук, Т.М. Колеснікова, инж., Ю.В. Юрченко, асп., В.А. Курмаз, студ.

МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ ПРОЦЕСУ ВПУСКУ В БЕНЗИНОВОМУ ДВИГУНІ З РІЗНИМИ СПОСОБАМИ РЕГУЛЮВАННЯ НАВАНТАЖЕННЯ ТА СТУПЕНЯ СТИСКУ

Вступ

Для рішення проблеми зниження витрати палива й викидів шкідливих речовин з відпрацьованими газами автомобільних двигунів внутрішнього згоряння (ДВЗ) багато закордонних двигунобудівних фірм й організацій ведуть теоретичні й дослідноконструкторські роботи зі створення двигунів з різними способами регулювання ступеня стиску й навантаження двигуна. Більшість із відомих на сьогодні технічних рішень у цьому напрямку торкають базовий силовий механізм двигуна - кривошипношатунний механізм (КШМ). Однак традиційний КШМ не може кардинально вирішити задачу регулювання ступеня стиску й навантаження двигуна, не порушуючи балансу між паливною економічністю з одного боку, і з іншого боку - вартістю й масогабаритними показниками двигуна.

У результаті багаторічних науково-дослідних робіт, проведених в АДІ ДонНТУ, створений безша-

тунний бензиновий двигун із кривошипно-кулісним механізмом (ККМ) [1], у якому реалізований змінний ступінь стиску.

Автори даної статті представили спільне дослідження з виконання теоретичних розрахунків процесу впуску чотиритактного бензинового двигуна з різними способами регулювання ступеня стиску й навантаження.

Постановка задачі

Вивченню процесів газообміну ДВЗ присвячена велика кількість робіт відомих авторів: А.С. Орліна, М.Г. Круглова, М.С. Ховаха, Н.М. Глаголєва, І.М. Леніна, Р. Бенсона, Г. Ліста, О. Лутца й інших. В останні роки роботи з вивчення процесів у впускних системах одержали подальший розвиток у зв'язку із широким використанням у практиці дослідницьких робіт ЕОМ. До таких досліджень можна віднести роботи В.Г. Дяченко [2], С.А. Глаговського [3], Т.М. Колеснікової [4] й інших. У цих дослідженнях вирішуються багато важливих теоретичних і практичних проблем. Однак зазначені роботи ускладнюють можливість розрахункового визначення оптимальних (з погляду забезпечення максимального наповнення циліндра свіжим зарядом) параметрів впускного трубопроводу при різних способах регулювання ступеня стиску й навантаження двигуна.

Мета роботи - розробка математичної моделі

одного з елементів впускної системи, а саме - впускного трубопроводу стосовно до чотиритактного бензинового двигуна зі змінним ступенем стиску й різними способами регулювання навантаження.

Модель впускного трубопроводу

Розглянемо розрахунковий впускний трубопровід 2 (рис.1), у якому розташовані дросельна заслінка 3 і дифузор 1. У двигуні із впорскуванням палива дифузор відсутній.



Рис. 1. Розрахункова модель впускної системи двигуна: 1 – дифузор; 2 – впускний трубопровід; 3 – дросельна заслінка; 4 – впускний клапан; 5 – циліндр; 6 – поршень

Виберемо в розглянутому впускному трубопроводі два характерних перерізи: переріз 0 – 0 вибираємо на достатній відстані від вхідного отвору впускного трубопроводу, де швидкість повітря може бути прийнята рівною нулю $v_0 = 0$, а тиск дорівнює атмосферному p_0 ; переріз 1 – 1 приймаємо безпосередньо перед впускним клапаном.

Кінцевим розрахунком впускного трубопроводу є визначення параметрів потоку свіжого заряду: тиску $p_{вп}$ і температури $T_{вп}$ перед впускним клапаном (на вході в циліндр) у функції навантаження, ступеня стиску, частоти обертання вала двигуна та підігріву суміші у впускному трубопроводі. Величини $p_{вп}$ і $T_{вп}$ являють собою середні (умовні) термодинамічні параметри у впускному трубопроводі в момент початку впуску. Це завдання вирішуємо методами термодинаміки й газодинаміки.

З курсу термодинаміки відомо, що при дроселюванні ентальпія ідеального газу не змінюється, тому, приймаючи повітря за ідеальний газ, можна вважати, що температура його до дроселювання й після нього залишається незмінною. Виходячи зі сказаного, на ділянці трубопроводу між перерізом 0 – 0 і дросельною заслінкою температуру повітря будемо вважати рівній температурі на вході в карбюратор T_0 . На ділянці ж між дросельною заслінкою й перерізом 1 - 1 відбувається підігрів від стінок впускного трубопроводу суміші, що утворилася в карбюраторі, до температури $T_{вп}$.

На підставі обробки експериментальних даних [5, 6], отримана апроксимуюча залежність підігріву суміші у впускному трубопроводі в момент її надходження в циліндр від ступеня дроселювання

$$\Delta T_{\rm B\Pi} = -3, 2 \cdot 10^{-3} \,\varphi_{\rm Ap}^2 + 12, \qquad 0 \le \varphi_{\rm Ap} \le 25; \\ \Delta T_{\rm B\Pi} = -12 \, \lg \varphi_{\rm Ap} + 26,77528, \quad 25 \le \varphi_{\rm Ap} \le 100 \end{bmatrix}, \quad (1)$$

де $\Delta T_{\rm BH}$ – підігрів свіжого заряду у впускному трубопроводі, К; $\varphi_{\rm дp}$ – кут відкриття дросельної заслінки, %.

Автори роботи [5] експериментально встановили, що температура суміші перед впускним клапаном з ростом частоти обертання колінчастого вала змінюється незначно. Тому в розрахунках зв'язок температури у впускному трубопроводі з навантаженням двигуна будемо визначати залежністю (1). При цьому не враховується залежність $T_{B\Pi} = f(n)$ і зневажається зниження температури $T_{B\Pi}$ внаслідок випару палива у впускному трубопроводі. Останнє допущення можна пояснити тим, що в порівнюваних між собою двигунах передбачається однаковий склад горючої суміші.

Тиск суміші у впускному трубопроводі

Тиск суміші на вході в циліндр (перед впускним клапаном) дорівнює

$$p_{\rm B\Pi} = p_0 - \Delta p_{\rm B\Pi} \,. \tag{2}$$

Тут Δp_{BII} – сумарні втрати тиску у впускному трубопроводі між перерізами 0 – 0 і 1 – 1

$$\Delta p_{\rm BII} = \Delta p_{\rm TDV\delta} + \Delta p_{\rm AD} + \Delta p_{\rm AUO} , \qquad (3)$$

де $\Delta p_{\text{труб}}$, $\Delta p_{\text{др}}$, $\Delta p_{\text{диф}}$ – втрати тиску від гідравлічних опорів відповідно в трубопроводі, дросельній заслінці й дифузорі.

Таким чином, основним завданням при аеродинамічному розрахунку впускної системи на ділянці між перерізами 0 – 0 і 1 – 1 є визначення втрат тиску, які обчислюються для елементів карбюратора ($\Delta p_{др}$, $\Delta p_{ди\phi}$) і впускного трубопроводу ($\Delta p_{труб}$).

Втрати тиску на ділянці потоку між перерізами 0 - 0 і 1 - 1 включають два види: 1) втрати від гідравлічних опорів по довжині потоку й 2) від місцевих опорів. На розглянутій ділянці впускного трубопроводу є два місцевих опори, а саме: дифузор карбюратора й дросельна заслінка.

Втрати тиску на тертя по довжині впускного трубопроводу між дросельною заслінкою й перерізом 1 – 1 обчислюють по формулі Дарсі [7].

$$\Delta p_{\rm TPY\delta} = \pi_{\rm BII} \frac{l_{\rm BII}}{d_{\rm BII}} c_{\rm BII} \frac{v_{\rm BII}^2}{2}, \qquad (4)$$

де $\lambda_{B\Pi}$ – коефіцієнт Дарсі, що характеризує опір руху потоку по довжині впускного трубопроводу; $l_{B\Pi}$ – довжина розглянутої ділянки потоку у впускному трубопроводі; $d_{B\Pi}$ – внутрішній діаметр трубопроводу; $v_{B\Pi}$ – середня по перерізі швидкість руху заряду у впускному трубопроводі; $\rho_{B\Pi}$ – середня густина заряду в трубопроводі.

Універсальною формулою коефіцієнта опору тертя, що враховує одночасно число Рейнольдса й шорсткість стінок, є формула А.Д. Альдшуля [7]

$$\pi_{\rm BII} = 0.11 \left(\frac{68}{\rm R_{eBII}} + \frac{\kappa_{\rm III}}{d_{\rm BII}} \right)^{0.25}, \qquad (5)$$

де R_{евп} – число Рейнольдса у трубопроводі.

ДВИГАТЕЛИ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ 2'2009

Дросельна заслінка

Зв'язок відкриття дросельної заслінки $\varphi_{дp}$ із навантаженням двигуна, обумовленим відносною величиною λ_N , і частотою обертання *n* вала двигуна може бути визначена на підставі експериментальних даних існуючих бензинових ДВЗ. На рис. 2 наведені графіки сімейства кривих $\varphi_{дp} = f(\lambda_N, n)$, осереднених методом найменших квадратів для ряду двигунів. Як видно, графіки подібні до кривих, що відповідають рівнянню загального виду $y = x^{m(n)}$, і мають точки сходу в полюсі *P* і кінці координат. Показник степеня має вигляд $m = B z^a$.



Рис. 2. Сімейство по частоті обертання п: - – з дослідних даних бензиновых чотиритактних ДВЗ; — – з розрахункових даних за рівнянням (б); λ_N – відносне навантаження; φ_{дp} – кут відкриття дросельної заслінки; n_N – частота обертання при номінальній потужності; λ_{Np} – середньоарифметичний полюс

У нашім випадку шукана емпірична залежність λ_N від $\phi_{\rm дp}$ і *n* представлена системою рівнянь

$$\begin{cases} \lambda_{N} = 1 - A(100 - \varphi_{\rm dp})^{m_{\rm dp}}; \\ m_{\rm dp} = B(n_{N} - n)^{a} + m_{\rm dpN}; \\ A = \frac{1 - \lambda_{Np}}{100}, \end{cases}$$
(6)

де A – змінне число, що залежить від частоти обертання вала й кута відкриття дросельної заслінки; B – постійна величина; λ_{Np} – середньоарифметичний полюс, дорівнює ординаті точки P; $m_{дpN}$ – показник степеня при номінальній частоті обертання n_N ; $m_{дp}$ – показник степеня, що залежить від частоти обертання колінчастого вала.



$$\Delta p_{\rm AP} = o_{\rm AP} c_0 \frac{v_{\rm B\Pi}^2}{2} \,. \tag{9}$$

Швидкість свіжого заряду у впускному трубопроводі може бути знайдена з рівняння витрати газу

$$v_{\rm BII} = \frac{4G_{\rm BX}}{pd_{\rm BII}^2 c_{\rm BII}}.$$
 (10)

Тут секундна масова витрата повітря G_{вх} через впускний трубопровід для чотиритактного двигуна визначається для часткового навантаження та різних ступенях стиску.

Дифузор карбюратора

Для визначення місцевих втрат $\xi_{диф}$ будемо розглядати дифузор карбюратора, що складає із двох частин: конфузора - труба, що постійно звужується (ПЗТ) і власно дифузора – труба, що поступово розширюється (ПРТ).

Втрати тиску в ПРТ дорівнюють сумі місцевих втрат (на розширення) і втрат на тертя по довжині $l_{\rm q}$

$$\Delta p_{\rm A} = \Delta p_{\rm paciii} + \Delta p_{l\,\rm A} \,. \tag{11}$$

Втрати при розширенні потоку можна знайти по формулі Борда [8], виведеної на підставі рівняння Бернуллі й теореми імпульсу сил,

$$\Delta p_{\text{pacui}} = c_0 \frac{\left(v_{\text{диф}} - v_{\text{ск}}\right)^2}{2}$$

де v_{диф} – швидкість повітря на вході в ПРТ (у мінімальному перерізі дифузора карбюратора); v_{ск} – швидкість потоку на виході із ПРТ (у змішувальній камері карбюратора).

У формулі для
$$\Delta p_{\text{расш}}$$
 винесемо за дужки $\frac{v_{\text{диф}}^2}{2}$

й одержимо вид формули Вейсбаха для циліндричного трубопроводу

$$\Delta p_{\text{pacuu}} = o_{\text{pacuu}} c_0 \frac{v_{\text{ди}\phi}^2}{2} \,. \tag{12}$$

Тут коефіцієнт місцевого опору віднесений до швидкості $v_{\text{диф}}$ і дорівнює

$$p_{\text{pacuu}} = \left(1 - \frac{v_{\text{cK}}}{v_{\text{диф}}}\right)^2.$$

З огляду на рівняння нерозривності

$$\mathbf{o}_{\text{pacm}} = \left[1 - \left(\frac{d_{\text{диф}}}{d_{\text{cK}}}\right)^2\right]^2$$

або

ДВИГАТЕЛИ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ 2'2009

Величина λ_{Np} являє собою середньоарифметичне значення полюсів λ_{Npi} експериментальних кривих

$$\lambda_{Np} = \frac{1}{n_{\kappa p}} \sum_{1}^{n} \lambda_{Npi} ,$$

де $n_{\rm kp}$ – число дослідних кривих $\lambda_N = f(\varphi_{\rm dp}, n)$.

Положення дросельної заслінки при холостому ході двигуна і різних частотах обертання вала

$$\varphi_{\rm dp0} = 100 - A^{-\frac{1}{m_{\rm dp}}},\%.$$
(7)

У бензиновому двигуні з кількісним регулюванням навантаження місцевий опір $\xi_{\text{др}}$ є функцією кута відкриття дросельної заслінки фдр. Задаючись рядом значень кута фдр і визначаючи дослідним шляхом відповідні значення коефіцієнта місцевого опору $\xi_{\rm др}$, була отримана емпірична залежність $\xi_{\rm дp} = f(\phi_{\rm дp})$ для експериментального двигуна

$$\begin{cases} \xi_{\text{дp1-2}} = 16,932(28,57 - \phi_{\text{дp}})^{1,3} + 90, \\ 0 \le \phi_{\text{дp}} \le 28,57\%; \\ \xi_{\text{дp2-3}} = 5,327 \cdot 10^{-3}(57,14 - \phi_{\text{дp}})^{6,3} + 10,8, \\ 28,57 < \phi_{\text{дp}} \le 57,14\%; \\ \xi_{\text{дp3-4}} = 1,279 \cdot 10^{-3}(100 - \phi_{\text{дp}})^{2,4} + 0,24, \\ 57,14 < \phi_{\text{дp}} \le 100\%. \end{cases}$$
(8)

Крива, побудована по отриманій залежності (7) наведена на рис.3 і являє собою характеристику ділянки впускного трубопроводу між дифузором і перерізом 1–1 при різних
$$\varphi_{дp}$$
.

$$o_{\text{pacm}} = \kappa_{\text{cM}} \left[1 - \left(\frac{d_{\text{диф}}}{d_{\text{cK}}} \right)^2 \right]^2, \quad (13)$$

де $\kappa_{\rm cm}$ – коефіцієнт зм'якшення удару потоку, що залежить від кута конусності ПРТ $\alpha_{\rm g.}$

Згідно [8], при куті $\alpha_{\pi} < 20^{\circ}$ величина $\kappa_{cm} \approx \sin \alpha_{\pi}$, тоді формула (10) для визначення втрат тиску на розширення в дифузорі прийме остаточний вид

$$\Delta p_{\text{pacur}} = \sin \delta_{\text{f}} \left[1 - \left(\frac{d_{\text{f} \mu \phi}}{d_{\text{c} \kappa}} \right)^2 \right]^2 c_0 \frac{v_{\text{f} \mu \phi}^2}{2} . \quad (14)$$

Тут швидкість у мінімальному перерізі дифузора обчислюється зі співвідношення

$$v_{\rm диф} = v_{\rm BII} \left(\frac{d_{\rm BII}}{d_{\rm ди\phi}}\right)^2.$$
(15)

Втрати тиску на тертя по довжині ПРТ визначаємо по формулі [8]

$$\Delta p_{l_{\pi}} = \frac{\pi_{\pi}}{16\sin\frac{\delta_{\pi}}{2}} \left[1 - \left(\frac{d_{\mu\nu\phi}}{d_{c\kappa}}\right)^4 \right] c_0 v_{\mu\nu\phi}^2 . \quad (16)$$

Тут коефіцієнт Дарсі обчислюється по формулі А.Д. Альтшуля для середнього діаметра дифузора $d_{\rm cp} = 0,5(d_{\rm c\kappa} + d_{\rm диф})$ й шорсткості $\kappa_{\rm m}$

$$\pi_{\rm d} = 0.11 \left(\frac{68}{\rm R_{e\ dup}} + \frac{\kappa_{\rm m}}{d_{\rm cp}} \right)^{0.25}, \qquad (17)$$

де R_{е диф}-число Рейнольдса в дифузорі.

Загальні втрати тиску в конфузорі визначаємо по формулі

$$\Delta p_{\rm KOH\varphi} = o_{\rm KOH\varphi} c_0 \frac{v_{\rm AH\varphi}^2}{2}, \qquad (18)$$

де загальний коефіцієнт місцевого опору для конфузора можна визначити з вираження [9]

$$\mathbf{o}_{\mathrm{KOH}\phi} = \mathbf{o}_{\mathrm{CY}\mathcal{K}} \left[1 - \left(\frac{d_{\mathcal{A}\mathcal{U}\phi}}{d_{\mathrm{CK}}} \right)^2 \right] + \mathbf{o}_{\mathrm{TP}} \,. \tag{19}$$

Тут $\xi_{\text{суж}}$ – коефіцієнт, що враховує втрати тиску на звуження, залежить від кута конусності конфузора α_{κ} й відношення $l_{\kappa}/d_{\mu\mu\phi}$; $\xi_{\text{тр}}$ – коефіцієнт, що враховує втрати тиску на тертя в конфузорі.

Як показує аналіз, у розрахунках конфузора можна округленно прийняти $\xi_{\tau p} = 0,003$.

Сумарні втрати тиску в дифузорі карбюратора

$$\Delta p_{\rm диф} = \Delta p_{\rm d} + \Delta p_{\rm конф} \,. \tag{20}$$

Висновки та напрями подальших досліджень

Розроблена математична модель для впускного трубопроводу забезпечує можливість аналізу впливу навантаження двигуна й ступеня стиску на параметри процесу впуску й, в остаточному підсумку, на показники термодинамічного циклу.

Для моделювання реальної роботи двигуна необхідно мати точні дані про зв'язок відкриття дросельної заслінки з відносним навантаженням, ступенем стиску й частотою обертання колінчастого вала при заданих термодинамічних і гідравлічних параметрах впускної системи. У представленій моделі були використані дані існуючих ДВЗ, а також результати експериментів, виконаних авторами статті.

У подальших дослідженнях необхідно вивчити вплив способів регулювання навантаження двигуна й ступеня стиску, а також вплив зміни як параметрів циклу, так і параметрів процесу впуску.

Список літератури:

1. Исследование и разработка экспериментального образца бесшатунного бензинового двигателя с переменной степенью сжатия: Отчет о НИР / Н .Мищенко, В. Новокрещенов, А. Химченко / Донецкий государственный технический университет. Автомобильно-дорожный институт. – № г/р 0197U009344. – Горловка, 1999. – 88 с. 2. Дьяченко В.Г. Газообмен в двигателях внутреннего сгорания: Учеб. пособие. / Дьяченко В.Г. – К.: УМК ВО, 1989. – 204 с. 3. Глаговский С.А. Использование динамических явлений во впускном тракте для улучшения показателей автомобильного карбюраторного двигателя: автореф. дис. на соиск. науч. степени канд. техн. наук: спец. 05.04.02 «Тепловые двигатели» / С.А. Глаговский. – М., 1973. – 27 с. 4. Колеснікова Т.М. Математична модель процессу впуску в чотиритактному бензиновому двигуні з регульованим ступенем стиску / Т.М. Колеснікова // Вісник Національного транспортного університету: В 2-х частинах: Ч.1.: сб. наук. праць. – К.: НТУ, 2007. – Випуск 15. – С. 145 – 149. 5. Ленин И.М. Системы топливоподачи автомобильных и тракторных двигателей /, Ленин И.М., О.И. Малашкин, Г.И. Самоль и др. – М.: Машиностроение, 1976. – 287 с. 6. Теория двигателей внутреннего сгорания. Рабочие процессы / [Н.Х.Дьяченко, А.К. Костин, Б.П. Пугачев и др.]; под ред. Н.Х. Дьяченко. – Л.: Машиностроение, 1974. – 552 с. 7. Гидравлика и гидропривод / [Н.С. Гудилин, Е.М. Кривенко, Б.С. Маховиков и др.] – [3-е изд.] – М.: Изд-во Московского государственного горного университета, 2001. – 520 с. 8. Калицун В.И. Основы гидравлики и аэродинамики / В.И. Калицун, Е.В. Дроздов – М.: Стройиздат, 1980.– 247 с. 9. Гидравлика и гидропривод / [Г. Гейер, В.С. Дулин, А.Г. Боруменский и др.] – М.: Недра, 1970. – 302с.