

УДК 621.43.016.4

Марченко А.П. Одержання корундоелектрету при гальваноплазменій обробці деталей з алюмінієвих сплавів / А. П. Марченко, В.В. Шпаковський, В.В.

Старіков // Двигуни внутрішнього згоряння. – 2011. –

№2. – С. 127-130.

Розглядається спосіб одержання електрета на деталях з алюмінієвих сплавів способом гальваноплазменій обробки, а також результати експериментального виміру щільності поверхневого заряду. Установлено, що щільність поверхневого заряду корундоелектрету на деталях з алюмінієвого сплаву склала $-3,9 \cdot 10^{-8} \text{ Кл/см}^2$. При цьому кількість електронів, що утворюють поверхневий заряд і визначають величину електретного ефекту p_e , склало $\approx 24,34 \cdot 10^{10} \text{ 1/см}^2$. Іл. 3. Бібліогр. 9 назв.