

УДК 621.43.016.4

Марченко А.П. Получение корундоэлектрета при гальваноплазменной обработке деталей из алюминиевых сплавов / А.П. Марченко, В.В. Шпаковс-

кий, В.В. Стариков // Двигатели внутреннего сгора-

ния. – 2011. - №1. – С. 127-130.

Рассматривается способ получения электрета

на деталях из алюминиевых сплавов способом гальва-

ноплазменной обработки, а также результаты экспе-

риментального измерения плотности поверхностного

заряда. Установлено, что плотность поверхностного

заряда корундоэлектрета на деталях из алюминиевого

сплава составила $-3,9 \cdot 10^{-8}$ Кл/см². При этом количе-

ство электронов, образующих поверхностный заряд и

определяющих величину электретного эффекта n_e ,

составило $\approx 24,34 \cdot 10^{10}$ 1/см². Ил. 3. Библиогр. 9 назв.