

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Абдулгасис Д.У.</i> Особенности подачи к режущим кромкам сверла масляных СОТС с присадками, обеспечивающими эндотермический эффект	3
<i>Азу Коллинз, Виноградный М.Н., Узунян М.Д.</i> Исследование и анализ энергоемкости алмазно-искрового шлифования твердых сплавов с использованием технологии минимальной смазки	7
<i>Бабенко Е.А., Федорович В.А.</i> 3D моделирование процесса алмазного шлифования методом конечных элементов.....	16
<i>Гречишников В.А.</i> Научные направления совершенствования режущих инструментов в МГТУ «СТАНКИН»	24
<i>Деревянченко А.Г., Бабилунга О.Ю., Креницын Д.А.</i> Система интеллектуального анализа изображений зон износа режущих инструментов	34
<i>Джемилов Э.Ш., Шабдинов М.Л.</i> Повышение качества конических отверстий на основе исследования взаимодействия инструмента и детали при алмазном хонинговании	42
<i>Залого В.А., Дядюра К.А., Хальзов М.С.</i> Функциональный подход к процессам изготовления машиностроительного изделия.....	46
<i>Залого В.А., Криворучко Д.В., Кутовой Н.П.</i> Моделирование процессов обработки материалов резанием как один из способов экспресс оценки эффективности современных режущих инструментов	59
<i>Калмар Л.</i> Расчет кривой реальной эффективности радиального потока рабочего колеса вентилятора	71
<i>Колупаева З.И., Стрельчук Р.М., Узунян М.Д.</i> Исследование и анализ взаимосвязи остаточных макронапряжений и износостойкости инструментов из наноструктурного твердого сплава «ВОЛКАР» после алмазно–искрового шлифования	81
<i>Кравченко Ю.Г.</i> Распределение контактной температуры на режущем клине	88

<i>Лавриненко С.Н.</i> Эффективная технология прецизионной обработки оптических полимерных изделий	97
<i>Манохин А.С., Клименко С.А., Мельничук Ю.А.</i> Параметры сечения среза при точении инструментом с цилиндрической передней поверхностью.....	101
<i>Марунич В.А.</i> Повышение эффективности лезвийной обработки материалов	109
<i>Матюха П.Г., Полтавец В.В., Габитов В.В.</i> Расчет режимов шлифования с использованием мгновенной текущей режущей способности круга.....	119
<i>Настасенко В.А., Бабий М.В., Блах И.В., Вирич В.В.</i> Высокотехнологичные высокопроизводительные режущие инструменты с многогранными неплетачиваемыми пластинами	127
<i>Сизый Ю.А., Чайка Э.Г., Ушаков А.Н., Сталинский Д.В.</i> Температура поверхности обработанной шлифованием как результат последовательного резания единичными абразивными зёрнами	136
<i>Сурду Н.В., Телегин А.В.</i> Рациональные режимы бесцентрового шлифования труднообрабатываемых материалов	153
<i>Тонконогий В.М., Перпери Л.М., Голобородько А.М.</i> Выбор параметров абразивно-выглаживающего инструмента, режимов и условий обработки ступенчатых отверстий	161
<i>Якубов Ч.Ф.</i> Перспективы применения экологически ориентированных составов СОТС и методов их подачи при обработке металлов резанием.....	166
<i>Слово о юбилярах</i>	178
Якимов Александр Васильевич.....	178
Бокучава Гиви Владимирович	180
Тимофеев Юрий Викторович.....	183
Хорват Матяш.....	187
Кузнецов Юрий Николаевич.....	190
Новоселов Юрий Константинович	196
Памяти Лолодзе Теймураза Николаевича	198
Памяти Остафьева Владимира Александровича	202