

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Абдулкеримов И.Д.</i> Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений при изготовлении деталей из материалов с газо-усадочной пористостью.....	3
<i>Азарова Н.В., Матюха П.Г., Цокур В.П.</i> Сравнение параметров стружек и единичных срезов, образующихся при плоском алмазном шлифовании	9
<i>Внуков Ю.Н., Гончар Н.В., Кондратюк Э.В., Степанов Д.Н.</i> Применение полимерно-абразивных инструментов для обработки острых кромок пазов типа «ласточкин хвост».....	14
<i>Гончаров В.Д., Некрасов В.Н.</i> Исследование износостойких свойств покрытий на основе <i>TiC + NiCr</i>	25
<i>Гуцаленко Ю.Г., Полянский В.И., Шаргуленко В.В.</i> Закономерные тенденции формирования параметров силовой напряженности при абразивной обработке.....	31
<i>Деревянченко А.Г., Грибова В.В., Марченко Е.Н.</i> Подходы к построению моделей режущей части инструмента с учетом ее формоизменений в процессе износа	39
<i>Джэха Ш.К., Стрельчук Р.М., Узунян М.Д.</i> Исследование и анализ шероховатости поверхности при шлифовании наноструктурных твердых сплавов.....	46
<i>Доброскок В.Л., Фадеев В.А., Гаращенко Я.Н., Чернышов С.И.</i> Морфологический анализ триангуляционных моделей промышленных изделий.....	52
<i>Забо Д., Кундрак Я.</i> Влияние эффекта износа режущего инструмента на стружкообразование при точении закаленных сталей	64
<i>Забо О.</i> Шероховатость поверхности при хонинговании	70
<i>Залого В.А., Дядюра К.А.</i> Модель принятия решений на этапах жизненного цикла машиностроительной продукции производственно-технического назначения на основе обратных вычислений.....	79
<i>Клименко С.А., Петруша И.А., Копейкина М.Ю., Мельничук Ю.А., Муковоз В.С.</i> Разработка ПСТМ на основе КНБ для оснащения высокоэффективных режущих инструментов	93
<i>Кун-Боднар К., Кундрак Я.</i> Применяемость водоструйной резки на различных циклах технологической обработки	102
<i>Кундрак Я., Дьяни К., Дезпот И.</i> Чистовое точение закаленных деталей наружных цилиндрических поверхностей методом вращения.....	108

<i>Кундрак Я., Разкови Л.</i> Исследование износостойкости режущих инструментов.....	118
<i>Лавриненко В.И., Солод В.Ю., Никитин Ю.И., Лещук И.В., Сытник Б.В., Полторацкий В.Г., Девицкий А.А., Скрябин В.А.</i> Особенности шероховатости обработанной поверхности при шлифовании кругами из СТМС опорными элементами в рабочем слое.....	124
<i>Логоминов В.А., Внуков Ю.Н.</i> Анализ подходов по учету динамики сил резания при прогнозировании виброустойчивости механической обработки (обзор)	132
<i>Марчук В.И., Ткачук А.А., Марчук И.В.</i> Технологическое обеспечение качества поверхностей вращения на операциях поверхностного выглаживания	154
<i>Мироненко Е.В., Калинин В.В.</i> Основные положения теоретической модели процесса изнашивания режущего инструмента, подвергнутого упрочняющему энергетическому воздействию.....	166
<i>Молнар В.</i> Влияние износа инструмента на температуру резания	178
<i>Неченаев В.Г., Гнисько А.Н., Мышов М.С.</i> Постановка задачи повышения точности обработки профильных пазов	184
<i>Пегловский В.В., Сидорко В.И., Ляхов В.Н.</i> Исследование зависимости производительности шлифования природного камня от марки синтетических алмазов в рабочем слое алмазного инструмента ...	192
<i>Ромашов Д.В., Федоренко Д.О., Федорович В.А., Хорват М.</i> Разработка методологии 3D моделирования процессов сверхскоростного шлифования	199
<i>Руднев А.В.</i> Обеспечение заданного качества поверхности при алмазно-искровом шлифовании сверхтвердых материалов	205
<i>Саржинская А.Г., Внуков Ю.Н.</i> Исследование влияния адгезионной активности инструментального материала на основные характеристики процесса резания.....	212
<i>СЛОВО О ЮБИЛЯРАХ</i>	220
Раб Александр Фомич	220
Малышко Иван Александрович	222
Шнайдер Дитер Иоганн Георг.....	224
Бобьрь Николай Иванович	226
Стругинский Василий Борисович	228
Турманидзе Рауль Сергеевич	235
<i>ПАМЯТИ ДРУЗЕЙ</i>	238
Розенберг Олег Александрович	238