

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Алиев А.И.</i> Исследование влияния СОТС растительного происхождения на составляющие силы резания при свободном точении	3
<i>Балайти Ж.</i> Потенциал применения проективной геометрии в разработке червячной передачи	10
<i>Бахарев В.П.</i> Характеристики физико-механического взаимодействия инструментов с керамическими материалами при доводке связанным и свободным абразивом	18
<i>Варга Д.</i> 3D исследование шероховатости поверхности при экологически чистом способе фрезерования поверхности	24
<i>Верещака А.С., Клауч Д.Н., Кущева М.Е., Верещака А.А., Козлов А.А., Лыткин Д.Н., Крючков К.В.</i> Высокоэффективные инструментальные материалы для резания труднообрабатываемых материалов.....	34
<i>Верещака А.С., Мигранов М.Ш.</i> Исследование износостойкости спеченных порошковых инструментальных материалов.....	49
<i>Возный В.В., Новиков Н.В., Мельник В.Е.</i> Современные подходы управления процессом обработки сопрягаемых поверхностей бедренного элемента эндопротеза коленного сустава человека	56
<i>Грабченко А.И., Пыжов И.Н., Клименко В.Г.</i> Расширение технологических возможностей процесса плоского торцового шлифования	64
<i>Гусев В.В., Калафатова Л.П., Поколенко Д.В.</i> Влияние динамического воздействия на формирование структуры дефектного слоя ситалла	76
<i>Гуцаленко Ю.Г.</i> Основные предпосылки разработки инструментальных твердых сплавов на бимодальной вольфрамкарбидной основе	83
<i>Деревянченко А.Г., Оборский Г.А., Гнатюк Г.П., Волков С.К.</i> Контроль состояний элементов режущей части инструментов для глубокого сверления с использованием системы технического зрения.....	88
<i>Деревянченко А.Г., Волков С.К., Марченко Е.Н.</i> Разработка стендов для формирования 2D и 3D образов режущей части изношенных и отказавших инструментов	95
<i>Джугурян Т.Г., Голобородько А.М., Перпери Л.М.</i> Выбор параметров и геометрии абразивных элементов конической абразивно-выглаживающей развертки с учетом припуска на обработку	101
<i>Иззетов Н.А.</i> Способ притирания конических герметично сопряженных поверхностей	106

<i>Калмар Л., Янига Г., Солтез Л.</i> Характеристика различных конфигураций одноступенчатого вентилятора с использованием 3D нестационарного численного моделирования потока	112
<i>Кириллов А.К., Лазарева М.Н.</i> Анализ экологического состояния процесса резания	120
<i>Колесник М.Э.</i> Модель и применение метода оптимизации содержания проекта по критерию стоимость	126
<i>Кравченко Ю.Г.</i> Температурное поле заготовки от ШРД теплоты деформации в плоскости сдвига	131
<i>Кундрак Я., Дьяни К., Дезпот И.</i> Эффективность комбинированной обработки	140
<i>Кундрак Я., Дьяни К, Забо Д.</i> Исследование взаимосвязи между остаточными напряжениями и углами резца при точении деталей высокой твердости	152
<i>Лавриненко В.И., Петасюк Г.А., Сухарев Д.В.</i> Морфометрические характеристики монокристаллов синтетического алмаза как критерий равномерности износа прецизионных алмазных правящих роликов	162
<i>Лавриненко С.Н.</i> Особенности износа режущих инструментов при механической обработке биоинженерных термопластичных полимеров.....	170
<i>Лебедева И.П., Хавин В.Л., Симонова А.А., Вереzub Н.В.</i> Выбор оптимальных параметров механической обработки металлов с нано- и субмикрорекристаллической структурой	175
<i>Лещенко А.И.</i> Особенности трансформации режимных параметров обработки сложно-профильных поверхностей, связанных с ее топологией	183
<i>Марос З.</i> Взаимосвязь энергетической нагрузки и конусности среза при абразивно-струйной резке	189
<i>Меметов С.Р., Джемилев Э.Ш., Шабдинов М.Л.</i> Исследование влияния экологически безопасных СОТС на качество обработанной поверхности при развертывании отверстий.....	195
<i>Мироненко Е.В., Марчук Е.В.</i> Управление динамическими характеристиками прорезных резцов	201
<i>Мовшович А.Я., Ищенко М.Г., Кобзев А.С.</i> Универсально-сборная переналаживаемая оснастка с унифицированными установочно-зажимными элементами.....	206

<i>Набока Е.В., Приходько О.Ю.</i> Использование системного подхода при моделировании процесса управления качеством продукции машиностроения.....	212
<i>Надеин В.С.</i> Теоретические основы усовершенствования расчета дискового шевера.....	216
<i>Нечепанев В.Г., Мышов М.С.</i> Определение силовых факторов повторного взаимодействия режущего инструмента с отделенной стружкой при фрезеровании профильных пазов.....	222
<i>Новоселов Ю.К., Богоцкий В.Б.</i> Анализ связи износа инструмента с износом абразивных зерен.....	228
<i>Посвятенко Э.К., Посвятенко Н.И., Будяк Р.В.</i> Особенности механики резания материалов, упрочненных холодной деформацией.....	238
<i>Равская Н.С., Ковалева Л.И., Родин Р.П.</i> Определение скорости результирующего движения резания при затыловании фасонных фрез и точении многогранных валов.....	249
<i>Ромашов Д.В., Криворучко Д.В., Федорович В.А.</i> Динамическое 3D моделирование устойчивости процесса высокоскоростного шлифования...	256
<i>Сизый Ю.А., Степанов М.С., Евтухов А.В., Скиба Ю.С.</i> Влияние скорости перемещения заготовки при шлифовании на ее нагрев.....	262
<i>Узунян М.Д., Стрельчук Р.М.</i> Наноструктурные твердые сплавы – особенности шлифования, качество и его стоимостная оценка.....	273
<i>Фадеев В.А., Федоренко Д.О., Ромашов Д.В., Федорович В.А.</i> Повышение эффективности алмазно-абразивной обработки путем управления процессом самозатачивания кругов.....	289
<i>Флоров А.В.</i> Математическое моделирование температурного поля в материале при резании.....	296
<i>Якубов Ф.Я., Дзелялов С.И.</i> К вопросу о прецизионной токарной обработке изделий из цементированной стали 20 инструментом, оснащенным керамикой.....	298
 <i>СЛОВО О ЮБИЛЯРАХ</i>	
Новиков Николай Васильевич	306