

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Аникеев А.И., Верещака А.С., Кобицкой И.В., Кобицкая Н.Б., Козлов А.А., Крючков К.В.</b> Разработка новых марок твердых сплавов для обработки резанием .....	3
<b>Бесарабец Ю.И., Ваниев Э.Р., Скринник П.В.</b> О возможности использования в качестве оценки трибологических свойств СОТС коэффициента трения пары «инструментальный – обрабатываемый материалы» .....	10
<b>Голобородько Л.В., Залогова В.А., Криворучко Д.В., Сторчак М.Г.</b> О применении метода сглаженных частиц для моделирования процесса прямоугольного свободного резания .....	18
<b>Гуцаленко Ю.Г., Третьак Т.Е.</b> Основания и методика укрупненного обобщенного расчета экономической эффективности зуборезных обкаточных долбяков сборной конструкции .....	30
<b>Деревянченко А.Г., Криницын Д.А., Волков С.К.</b> Моделирование процесса контроля формоизменений режущих кромок и размерного износа резцов на основе обработки их цифровых изображений .....	40
<b>Джугурян Т.Г., Голобородько А.М., Перпери Л.М.</b> Влияние технологических параметров на износ режущего инструмента при обработке конических отверстий .....	46
<b>Доброскок В.Л., Гаращенко Я.Н., Латыш Т.Ю.</b> Верификация триангуляционных моделей после оптико-цифрового сканирования .....	50
<b>Еремин Е.Н., Лосев А.С., Кноль Д.Г.</b> Наплавочный материал для упрочнения штамповой оснастки .....	58
<b>Забо О.</b> Критерии устойчивости режущей пластины и зернистости сверхтвердых инструментов .....	65
<b>Зубарь В.П., Ищенко Г.И., Чопенко М.В.</b> К вопросу о работоспособности лезвийного инструмента с покрытиями .....	71
<b>Кальченко В.И., Кальченко В.В., Кологойда А.В.</b> Повышение качества заточки игольчатой поверхности барабанов и валков текстильных машин .....	75
<b>Клименко Г.П.</b> Исследование качества сборных многолезвийных инструментов .....	83

<i>Клименко В.Г., Пыжов И.Н.</i> К обоснованию эффективности использования поликристаллических CVD-алмазов для правящего инструмента .....	91
<i>Колесник М.Э.</i> Модель и применение метода оптимизации содержания проекта по критерию стоимость .....	99
<i>Куликов М.Ю., Рыгин Р.Е.</i> Проблемы получения высокоточных отверстий хонингованием в хромоникелевых сплавах .....	104
<i>Кундрак Я., Дьяни К., Дезпот И., Станкович И.</i> Характеристики съема материала при врезном и продольном точении .....	109
<i>Кушнер В.С., Бургонова О.Ю.</i> Схематизация фрезерования уступов с целью обобщения влияния условий резания на технологические характеристики .....	117
<i>Лавриненко В.И., Солод В.Ю.</i> Формирование микронеровностей обработанной поверхности при шлифовании кругами из СТМ с сочетанием различных абразивов в рабочем слое круга .....	127
<i>Лушпенко С.Ф., Козакова Н.В., Островерх Е.В., Сурду Н.В.</i> Исследование влияния кинематики процесса шлифования на контактные температуры в зоне резания .....	134
<i>Марунич В.А.</i> Особенности процесса скользящего резания материалов .....	143
<i>Менумеров Э.Р.</i> Влияние модифицированных СОТС растительной природы на условия контактного взаимодействия .....	157
<i>Мироненко Е.В., Гузенко В.С., Миранцов С.Л.</i> Совершенствование конструкций сборных отрезных резцов для тяжелых токарных станков .....	165
<i>Мицык А.В., Фадеев В.А., Федорович В.А.</i> Развитие вопросов кинематики и динамики процессов отделочно-зачистной обработки в колеблющемся резервуаре .....	171
<i>Моностори Р.</i> Контроль геометрии крупного эндопротеза .....	183
<i>Набока Е.В.</i> Моделирование процесса обработки для эффективности управления качеством продукции .....	189

<b>Настасенко В.А., Бабий М.В., Вирич В.В.</b> Проектирование неперетачиваемых пластин для отрезных резцов и дисковых фрез на базе метода морфологического анализа .....	195
<b>Новиков П.А., Канарев Ф.Н., Братан С.М.</b> Моделирование силовых взаимодействий при формообразовании резбовых поверхностей режуще-деформирующими метчиками .....	208
<b>Пасичный О.А.</b> Обработка шлифовальным инструментом с упорядоченным абразивным слоем .....	216
<b>Прокопiv Н.М., Бондаренко В.П., Харченко О.В., Мельничук Ю.А.</b> Определение стойкости мелкозернистого твердого сплава WC-10Co при циклическом ударном точении стали .....	224
<b>Разкови Л.</b> Моделирование износа инструмента при токарной обработке деталей высокой твердости – обзор литературы .....	236
<b>Ромашов Д.В., Федоренко Д.О., Федорович В.А.</b> Основы 3D моделирования процесса высокоскоростного шлифования .....	242
<b>Симонова А.А., Везуб Н.В., Пономарев А.Г.</b> Технология изготовления изделий из нано- и субмикрoкристаллических металлов и сплавов .....	248
<b>Станкович И., Кундрак Я.</b> Математическое описание обработки внешней цилиндрической поверхности при ротационном резании .....	264
<b>Тарасюк А.П., Кондратюк О.Л.</b> Оптимизация траектории движения инструмента при обработке поверхности пера лопаток паровых турбин .....	270
<b>Турманидзе Р.С., Буцхрикидзе Д.С.</b> Эффективное алмазное шлифование неметаллических, труднообрабатываемых материалов усовершенствованным способом .....	281
<b>Усов А.В., Ницевич А.Д., Кутяков Е.Ю.</b> Моделирование влияния технологических дефектов износостойких покрытий на качество и эксплуатационные характеристики деталей транспортных машин .....	291
<b>Федоренко В.Т., Рябченко С.В., Сильченко Я.Л.</b> Изготовление корпусов кругов сверхтвердых материалов из композита как альтернатива металлу .....	295
<b>Федоренко Д.О., Криворучко Д.В., Федорович В.А.</b> Динамическое 3D моделирование процесса шлифования в режиме самозатачивания .....	301

<b>Чевычелов С.А., Сидорова В.В.</b> Исследование напряженно-деформированного состояния протяжного инструмента для обработки гранных отверстий .....	308
<b>Якубов Ч., Дук Т.М., Нгуен Т.Х., Шмидт К., Эммер Э.</b> Основопологающие наблюдения воздействия взаимоотношения высоты и ширины стружки как основа для конструирования фрезерного инструмента.....	312
<b>СЛОВО О ЮБИЛЯРАХ</b>	
<i>Якубов Февзи Якубович</i> .....	320
<i>Лавриненко Валерий Иванович</i> .....	322