

## **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |     |
|--|-----|
| <i>Абдулгазис Д.У., Умеров Э.Д., Ягъяев Э.Э., Меметов С.Р., Абдулгазис У.А.</i> Экспериментальные исследования эффективности масляной СОТС с присадкой наноглинистых минералов листовой структуры..... | 3   |
| <i>Абдулкеримов И.Д.</i> Технологическое обеспечение качества резьбовых соединений деталей на основе поверхностно пластического деформирования .....   | 10  |
| <i>Алиев А.И.</i> Влияние скорости резания при зенкеровании в среде СОТС растительного происхождения на качество обработанной поверхности .....  | 18  |
| <i>Антонюк В.С., Гнатейко Н.В., Катрук О.В.</i> Динамические резонансные явления в технологической обрабатывающей системе при фрезеровании.....  | 24  |
| <i>Ваниев Э.Р.</i> Влияние режимов резания на стойкость инструмента при фрезеровании стали 12Х18Н10Т в присутствии различных СОТС.....   | 32  |
| <i>Внуков Ю.Н., Кучугуров М.В., Дядя С.И., Зинченко Р.Н., Гончар Е.А.</i> Способ и устройство для исследования регенеративных автоколебаний при точении.....   | 42  |
| <i>Гончар Н.В., Кондратюк Э.В., Степанов Д.Н., Кучугуров М.В.</i> Исследование процесса обработки полимерно-абразивным инструментом при помощи моделирования .....                                     | 55  |
| <i>Гончаров Д.А., Гончаров А.М.</i> Зависимость точности незатылованных червячных фрез от геометрических и конструктивных параметров .....   | 64  |
| <i>Грабченко А.И., Пыжов И.Н., Клименко В.Г.</i> Повышение эффективности плоского торцевого шлифования.....  | 75  |
| <i>Гусев В.В., Калафатова Л.П., Олейник С.Ю.</i> Повышение виброустойчивости технологической системы во время алмазного шлифования тонкостенных оболочек вращения из ситаллов .....                    | 86  |
| <i>Джемилов Э.Ш.</i> Исследование влияния СОТС на качество обработанной поверхности при торцевом фрезеровании .....  | 92  |
| <i>Дядюра К.А., Юнак А.С.</i> Использование современных инструментальных материалов при механической обработке резанием износостойкого чугуна ИЧ210Х30ГЗ.....  | 100 |

|   |     |
|---|-----|
| <b>Залогова В.А., Дынный О.Д., Ивченко А.В.</b> Применение методов математического моделирования для расчета результативности системы управления качеством заготовительного производства .....      | 110 |
| <b>Залогова В.А., Зинченко Р.Н., Шаповал Ю.В.</b> Современное состояние вопроса о диагностике состояния режущего инструмента при фрезеровании .....   | 118 |
| <b>Залогова В.А., Ивченко А.В., Погоржельская Ю.О.</b> Классификация затрат на качество процессов инструментального обеспечения машиностроительного предприятия .....                               | 127 |
| <b>Залогова В.А., Криворучко Д.В., Колесник В.А., Нешта А.А., Осадчий И.О.</b> Измерение температуры при сверлении волокнистых полимерных композиционных материалов.....                            | 138 |
| <b>Кондратюк О.Л.</b> Создание технологической системы для шлифования сложнопрофильных поверхностей крупногабаритных лопаток турбин на основе адаптивного управления процессом.....                 | 146 |
| <b>Кравченко Ю.Г.</b> Определение коэффициента распределения теплоты деформации в плоскости сдвига и температуры на поверхности резания....   | 155 |
| <b>Кравченко Ю.Г.</b> Температурное поле стружки от трения с лезвием .....  | 168 |
| <b>Лавриненко С.Н., Вакуленко И.Я., Кулинич Г.В., Лавриненко И.С.</b> Создание техоснастки для механической обработки участков кости по результатам компьютерной томографии и 3D моделирования..... | 179 |
| <b>Мицык А.В., Федорович В.А.</b> Процесс отделочно-зачистной виброобработки и параметры, влияющие на его производительность .....  | 184 |
| <b>Немировский Я.Б.</b> Технологическое обеспечение точности при обработке отверстий деформирующим протягиванием .....  | 195 |
| <b>Новоселов Ю.К., Братан С.М., Богоцкий В.Б.</b> Аналитическая оценка параметров шероховатости шлифованных поверхностей .....  | 208 |
| <b>Равская Н.С., Охрименко А.А.</b> Анализ геометрии режущей части червячных фрез на примере определения угла в плане при нарезании прямозубых зубчатых колес .....                                 | 223 |

|   |     |
|---|-----|
| <b>Ромашов Д.В., Федоренко Д.О., Федорович В.А.</b> Теоретическое определение рациональных условий изготовления кругов для алмазного сверхскоростного шлифования.....                       | 236 |
| <b>Руднев А.В.</b> Владимир Сергеевич Кнаббе и его труд «Фреза и её роль в современном машиностроении» .....  | 248 |
| <b>Стрельчук Р.М., Стороженко Д.С., Узунян М.Д.</b> Исследование и анализ процесса микрорезания наноструктурных твердых сплавов .....   | 255 |
| <b>Тонконогий В.М., Перпери Л.М., Рязанцев В.М., Голобородько А.М.</b> Повышение точности и качества обработки конических отверстий абразивно-выглаживающим развертыванием .....            | 264 |
| <b>Федорович В.А., Пыжов И.Н., Кронов С.С.</b> 3D моделирование вибрационного алмазного шлифования .....  | 269 |
| <b>Хавин Г.Л.</b> Моделирование межслойного разрушения при сверлении композиционных материалов.....   | 277 |
| <b>Шелковой А.Н., Тимофеев Ю.В., Клочко А.А.</b> Технологическое обеспечение заданной системы параметров поверхностного слоя цилиндрических закаленных крупномодульных зубчатых колес ..... | 286 |
| <b>Якубов Ч.Ф., Менумеров Э.Р.</b> Повышение функциональных свойств СОТС на основе использования $\alpha$ -токоферольных антиоксидантных композиций .....                                   | 296 |
| <b>СЛОВО О ЮБИЛЯРАХ</b>   |     |
| <i>Худобин Леонид Викторович</i> .....  | 303 |
| <i>Мовшиович Александр Яковлевич</i> .....  | 306 |
| <i>Христофоров Анатолий Ильич</i> .....   | 308 |