

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Абдулкеримов И.Д.</i> Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений деталей пневмоаппаратуры на основе поверхностно пластического деформирования	3
<i>Агу Коллинз, Узунян М.Д.</i> Исследование и анализ остаточных напряжений при алмазно-искровом шлифовании твердых сплавов с применением технологии минимальной смазки	11
<i>Брижан Т.М., Крюкова Н.В.</i> Теоретический анализ условий уменьшения силы резания при механической обработке	18
<i>Верещака А.С., Верещака А.А., Бубликов Ю.И., Оганян М.Г.</i> Наноразмерные многослойно-композиционные покрытия для повышения износостойкости и работоспособности твердосплавных концевых фрез	26
<i>Внуков Ю.Н., Дядя С.И., Козлова Е.Б., Логоминов В.А., Шевченко А.В.</i> Влияние угла наклона винтовой режущей кромки концевой цилиндрической фрезы на уровень возбуждения вибраций при обработке тонкостенной детали	43
<i>Гавриш А.П., Роик Т.А., Вицюк Ю.Ю.</i> Сверхтонкое ультразвуковое шлифование гибкими алмазными лентами деталей из износостойких композитов на основе алюминия	51
<i>Гуцаленко Ю.Г.</i> Сравнительный анализ ресурсного потенциала алмазных кругов с режущими зернами различного заострения и притупления в процессах тонкого чистового шлифования	56
<i>Деревянченко А.Г., Волков С.К., Марченко Е.Н., Криницын Д.А.</i> Формирование первичных образов режущей части с использованием СТЗ для диагностирования состояний инструментов на основе анализа 3D-моделей	62
<i>Дмитриева С.Ю.</i> Расчет геометрических параметров прерывистых кругов с учетом температуры шлифования	70
<i>Доброскок В.Л., Витязев Ю.Б., Позарский А.В.</i> Повышение точности построения изделий на установках селективного лазерного спекания	77

<i>Доброскок В.Л., Шпилька А.Н., Котляров В.Б.</i> Получение триангуляционной модели рельефа рабочей поверхности шлифовальных кругов	85
<i>Залого В.А., Назорный В.В.</i> Контроль качества обработки и состояния режущего инструмента по звуку, сопровождающему процесс резания	93
<i>Кальченко В.И., Кальченко Д.В.</i> Модульное 3D-моделирование инструментов, процесса снятия припуска и формообразования при шлифовании со скрещивающимися осями коленчатого вала и круга	107
<i>Ковалев В.Д., Васильченко Я.В., Мельник М.С.</i> Управление режимами обработки на тяжелом токарном станке посредством PLC модулей	115
<i>Коломиец Л.В., Клещев Г.М.</i> Исследование модели сложного инструмента – штампов холодного листового штампования	124
<i>Криворучко Д.В., Осадчий И.О.</i> Современные достижения в области изготовления зубчатых колес из композиционных материалов	134
<i>Кузей А.М., Лебедев В.Я.</i> Механизмы изнашивания алмазота в однокристалльном инструменте при правке абразивных кругов	145
<i>Лавриненко В.И., Смоквина В.В., Петасюк Г.А., Ильницкая Г.Д.</i> Исследование влияния морфометрических характеристик зерен СТМ на режущую способность алмазно-абразивного инструмента	153
<i>Ларшин В.П., Лищенко Н.В.</i> Технологическая диагностика сверления отверстий малого диаметра на станках с ЧПУ	159
<i>Марчук В.И., Марчук И.В., Лукьянчук Ю.А.</i> Обеспечение качества и эффективности изготовления роликов подшипников во время обработки прерывистым шлифовальным инструментом	170
<i>Оборский Г.А., Оргиян А.А., Голобородько А.М., Перпери Л.М.</i> Математическая модель динамической системы процесса резания однолезвийной разверткой одностороннего резания	179
<i>Онисько О.Р., Витвицкий В.С.</i> Аналитический расчет профиля режущей кромки резца для изготовления внутренней треугольной резьбы труб нефтегазового сортамента	186

Панчук В.Г. Алгоритм расчета профиля задней поверхности радиального фасонного резца в зависимости от значения величины переднего угла	193
Пыжов И.Н., Клименко В.Г. Некоторые особенности многопроходного плоского торцевого шлифования	201
Стрельчук Р.М. Работоспособность алмазных зерен при микрорезании твердых сплавов из наноразмерных зерен монокарбида вольфрама	211
Тонконогий В.М., Оргиян А.А., Голобородько А.М., Перпери Л.М. Механизм возникновения колебаний при обработке однолезвийными коническими развертками одностороннего резания	215
Хейфец М.Л., Клименко С.А. Анализ термодинамических неустойчивостей при стружкообразовании	223
Якимов А.А. Определение температуры, возникающей при зубошлифовании прерывистыми кругами на станках МААГ. 5851, 5853, работающими по нулевой схеме	236
СЛОВО О ЮБИЛЯРАХ	
<i>Кальченко Виталий Иванович (к 80-летию со дня рождения)</i>	245