

УДК 339.138

Управління міжнародними маркетинговими комунікаціями підприємства / Геворкян А. Ю., Гутнєва О. О. // Вісник НТУ «ХПІ». Серія: Актуальні проблеми управління та фінансово-господарської діяльності підприємства – Харків: НТУ «ХПІ». – 2013. – № 49 (1022). – С. 13–17. – Бібліогр.: 3 назви.

В статье раскрыты вопросы особенностей реализации маркетингового коммуникационного взаимодействия в Интернете, выявлены основные преимущества сети Интернет как носителя маркетинговых коммуникаций, проведен их сравнительный анализ и предложена классификация веб-ресурсов как неотъемлемого носителя коммуникаций в Интернете.

Ключевые слова: маркетинговые коммуникации, сеть Интернет, Интернет-маркетинг, электронный ресурс.

The article explores the issue of marketing communications features of interaction online, found the main benefits of the Internet as a medium of marketing communications, made a comparative analysis and proposed a classification of web-resources, as an indispensable medium of communication on the Internet.

Keywords: marketing communications, Internet, Internet marketing, electronic resources.

УДК 330.341

А. Ю. ГЕВОРКЯН, канд. екон. наук, доц., НТУ «ХПІ»;
Я. Ю. УМАНЕЦЬ, магістрант, НТУ «ХПІ».

СТВОРЕННЯ СПІЛЬНОГО ПІДПРИЄМСТВА, ЯК ШЛЯХ ЗАЛУЧЕННЯ ІНВЕСТИЦІЙ ТА ВПРОВАДЖЕННЯ ІННОВАЦІЙ

У статті розглядається питання створення СП для залучення інвестицій та впровадження інновацій на підприємстві. Проводиться аналіз існуючих проблем на ДП ХМЗ «ФЕД». Наводяться переваги впровадження інновацій для зазначеного підприємства.

Ключові слова: інновації, інвестиції, спільне підприємство.

Вступ. На виробництві, в країнах, що належать до інноваційних лідерів, спостерігається висока концентрація найбільш рентабельних видів бізнесу, переважно високотехнологічна структура національного виробництва, зосередження найбільших фінансових потоків.

Формування таких умов в Україні можливе лише через активізацію суб'єктами господарювання інноваційної діяльності. Першочерговим завданням, у цьому напрямку, повинно стати дослідження тих питань, вирішення яких кардинально змінить відношення до процесу інноваційної діяльності всіх його учасників: продукувати та впроваджувати інновації повинно стати не тільки економічною доцільністю, але й необхідністю.

Здійснення інноваційної діяльності вимагає витрат різних ресурсів, основними з яких є інвестиції і час. В умовах ринку як системи економічних «відносин купівлі-продажу товарів», у рамках якої формуються попит, пропозиція і ціна.

Аналіз останніх досліджень та літератури. Враховуючи це, гострим залишається питання залучення іноземних інвестицій інновацій, які б допомогли вітчизняним підприємствам піднятися на новий конкурентний рівень. Здебільшого вчені обмежуються визначеннями цих понять та висвітлюють необхідність цих процесів. Що стосується питань інвестицій та інновацій, то слід відзначити велику кількість робіт як вітчизняних так і зарубіжних вчених по цій тематиці П. Н. Завлин, А. К. Казанцева [1], Л. Н. Оголева [2], С. Д. Ильенкова [3], Ковалев Г. Д. [4], Йохна М.А., Стадник В.В. [5], Мокій А.І., Полякова Ю.В. [6].

Мета досліджень, постановка проблеми. Метою даної статті є розгляд та аналіз необхідності створення спільного підприємства для залучення інвестиції та інновацій.

Матеріали досліджень. Створення спільного підприємства ВАТ «ФЕД» (Харків, Україна) і компанії DD Tech Inc (Нью-Йорк, США) – Фелікс-Центр, що здійснюватиме постачання, пуско-наладку, сервісне обслуговування, ремонт і модернізацію металообробного обладнання підприємствам Україні, а також коригування (розробку) технічних процесів, з урахуванням нових можливостей обладнання, підбір оснащення, інструменту дозволить українському виробнику збільшити обсяг виробництва, клієнтську базу, конкурувати на рівні з іноземними виробниками аналогічної продукції.

Фелікс-Центр є офіційним дилером цілого ряду провідних верстатобудівних фірм Євросоюзу, США, Японії і поставляє високоякісне металообробне обладнання широкого діапазону на підприємства приладобудування, авіабудування, енергомашинобудування і в інші галузі.

Фелікс-Центр пропонує токарні та фрезерні верстати з ЧПУ, трьох – п'яти осеві фрезерні, фрезерно-токарні та токарно-фрезерні обробні центри, повну гаму шліфувального обладнання, координатно-вимірювальне обладнання, електроерозійні верстати та ін., а також оснащення для верстатів.

Завдяки створенню СП ДП ХМЗ «ФЕД» та компанії DD Tech Inc з'явиться можливість впровадження інновацій, що допоможуть зменшити собівартість продукції, підняти її на новий конкурентний рівень, збільшити її обсяги.

Впровадження інновацій на ДП ХМЗ «ФЕД» потребують виробничі лінії, що не переобладнані, але мають великий економічний потенціал. Зокрема лінія механічної обробки металу. Механічна обробка є однією з найголовніших стадій виробництва будь-яких вузлів та агрегатів, машинобудування. Модернізація цього процесу має позитивний вплив на витрати на виробництво одиниці продукції, що в свою чергу підвищує загальну конкурентоспроможність підприємства.

Результати досліджень. Запропонована інноваційна модернізація процесу механічної обробки металу за допомогою переобладнання виробничої лінії та здійснення заміни устаткування «верстат 1E61BM-Ф» на «пристрій гідроабразивного різання Z-Series waterjet».

Гідроабразивне різання особливо ефективна при різанні багатьох важкооброблюваних матеріалів: титанових сплавів, різних видів високоміцних керамік і сталей, а також композитних матеріалів. При їх гідроабразивному різанні не створюється розривів у структурі матеріалу, який, таким чином, зберігає свої первинні властивості. Гідроабразивне струмінь не змінює фізико-механічні властивості матеріалу і виключає деформацію, оплавлення і пригорання матеріалу.

Переваги технології гідроабразивного різання:

1) Універсальність.

Можливість використання однієї і тієї ж установки для різання широкого спектру матеріалів, без зміни або переналагодження ріжучого інструменту. Діапазон товщини: розрізають матеріали від 0,1 до 300 мм.

2) Низька температура в зоні різання 60-90 °С

Утворюється в процесі різання тепло практично відразу несеться водою. У результаті не відбувається помітного підвищення температури заготовлі, що забезпечує по суті «холодний» рез всіх матеріалів. Це дозволяє при використанні гідроабразивної технології: виключити оплавлення і пригорання матеріалу в прилеглий зоні; виключити вигоряння легуючих елементів у легованих сталях і сплавах; виключити появу розривів у структурі матеріалу і погіршення первинних властивостей матеріалу; виключити температурну

деформацію заготовки; виключити необхідність додаткової механічної обробки поверхні різки заготовки, внаслідок чого підвищити продуктивність і зменшити собівартість виготовлення деталей.

3) Висока точність різання.

Різання по контуру будь-якої складності. При гідроабразивного обробці можна відтворювати контури будь-якої складності. Струмінь рідини за своїми технічними можливостями наближається до ідеального точкового інструменту, що дозволяє обробляти профіль будь-якої складності з заданим радіусом закруглення, оскільки ширина реза складає від 1 до 1,5 мм.

4) Висока якість поверхні реза.

Умовно шорсткість одержуваної на установках гідроабразивного різання поверхні різки можна розділити на три категорії якості поверхні різки, які приблизно можна співвіднести з наступними величинами шорсткості: відмінне – Ra 5 – Rz 20; хороше – Rz 60-120; задовільний – Rz 260-320. При необхідності можливе отримання фінішної поверхні з шорсткістю Ra 1,5-2,5 мкм при відповідному підборі технологічних параметрів установки та швидкості різання, що дозволяє застосовувати технологію гідроабразивного різання не тільки в заготівельному виробництві, але і для чистової різання деталей.

5) Економічність процесу.

Технологія гідроабразивного різання поряд з досить високою швидкістю різання широкого діапазону товщини різних матеріалів дозволяє додатково підвищити продуктивність за рахунок: скорочення кількості або повного виключення супутніх технологічних операцій (попереднє свердління отворів, зміна або переналагодження ріжучого інструменту, подальша механічна обробка деталі); економії часу на механічне закріплення заготовки на координатному столі; зменшення часу холостого ходу ріжучої головки, внаслідок можливості різання тонколистових матеріалів в багатошаровому пакеті.

Крім усього перерахованого вище, використання гідроабразивного технології дозволяє значно зменшити втрати матеріалу при різанні, як за рахунок малої ширини різки, так і за рахунок скорочення припусків на додаткову механічну обробку.

б) Екологічна чистота і повна відсутність шкідливих газовиділень.

Для здійснення процесу гідроабразивного різання не потрібно ніяких газів, а низька температура зрізу не викликає виділення шкідливих газів з матеріалів, що піддаються різке. Використовуваний як абразивного матеріалу гранатовий пісок нешкідливий для здоров'я операторів, оскільки не викликає професійних захворювань, і відходи його можуть бути використані в як в будівельних розчинах, так і для інших цілей.

7) Повна пожежно-і вибухобезпечність.

Оскільки при гідроабразивного різання немає накопичується тепла і відсутні які-небудь газу, технологія є вибухо-і пожежобезпечною. Це дозволяє здійснювати різання навіть вибухових речовин, наприклад, при утилізації боєприпасів.

Висновки. Запропоноване створення СП з компанії DD Tech Inc (Нью-Йорк, США) – Фелікс-Центр дозволить ВАТ «ФЕД» залучити інвестиції для запровадження інновацій у виробничій сфері. Оскільки механічна обробка є однією з найголовніших стадій виробництва будь-яких вузлів та агрегатів, машинобудування, то впровадження інноваційних технологій має безпосередній позитивний вплив на посилення конкурентоспроможності ХМЗ «ФЕД» та значно підвищує економічну користь співробітництва для зарубіжних інвесторів.

Запропонована інноваційна модернізація процесу механічної обробки металу за допомогою переобладнання виробничої лінії має свої переваги, а саме: універсальність; низька температура в зоні різку 60-90°C; висока точність різання по контуру будь-якої складності; висока якість поверхні реза; економічність процесу, зокрема збереження електроенергії; екологічна чистота і повна відсутність шкідливих газівиділень; повна пожежо-і вибухобезпечність.

Список літератури: 1. Инновационный менеджмент: Справ, пособие / Под ред. П. Н. Завлина, А. К. Казанцева, Л. Э. Миндели. — 2-е изд., перераб. и доп. — М.: ЦИСН, 1998. 2. Инновационный менеджмент: Учеб. пособие / Под ред. Л. Н. Оголевой. — М.: ИНФРА, 2001. 3. Инновационный менеджмент: Учебник / Под ред. С. Д. Ильенковой. — М.: Банки и биржи: ЮНИТИ, 1997. 4. Ковалев Г. Д. Основы инновационного менеджмента: Учеб. для вузов / Под ред. проф. В. А. Швандара. — М.: ЮНИТИ-ДАНА, 1999. 5. Йохна М.А., Стадник В.В. Економіка й організація інноваційної діяльності: Навчальний посібник. — К.: Видавничий центр „Академія”, 2005. — 400 с. 6. Мокій А.І., Полякова Ю.В., Осідач О.П., Бабець І.Г. Міжнародний інноваційний менеджмент: Навчально-методичний посібник для самостійного вивчення курсу. — Львів: видавництва ЛКА, 2004. — 308 с.

Надійшла до редколегії 15.07.2013

УДК 330.341

Створення спільного підприємства, як шлях залучення інвестицій та впровадження інновацій / Геворкян А. Ю., Уманець Я. Ю. // Вісник НТУ «ХПІ». Серія: Актуальні проблеми управління та

фінансово-господарської діяльності підприємств . – Харків: НТУ «ХПІ». – 2013. – № 49 (1022). – С. 17–22. – Бібліогр.: 6 назв.

В статье рассматривается вопрос создания СП для привлечения инвестиций и внедрения инноваций на предприятии. Проводится анализ существующих проблем на ГК ХМЗ «ФЭД». Приводятся преимущества внедрения инноваций на упомянутом предприятии.

Ключевые слова: инновации, инвестиции, совместное предприятие.

We consider the question of a joint venture for investment and innovation in the enterprise. The analysis of the existing problems at GK KMP "FED." Provides the benefits of innovation in the said company.

Keywords: innovation, investment, joint venture.

УДК 336:330.142

О. Г. ГОЛОВКО, канд.екон.наук, доц., ХІБС УБС НБУ, Харків;

К. О. ШЛЯПКІНА, магістрант, ХІБС УБС НБУ, Харків.

ФОРМУВАННЯ ОПТИМАЛЬНОЇ СТРУКТУРИ КАПІТАЛУ ПІДПРИЄМСТВА

Стаття присвячена дослідженню проблеми оптимізації структури капіталу. Досліджуються методи та критерії оптимізації структури капіталу. Автором запропонований практичний аспект визначення оптимальної структури капіталу за критеріями максимізації рівня прогнозованої фінансової рентабельності та мінімізації його вартості.

Ключові слова: оптимізація структури, власний капітал, позиковий капітал.

Вступ. Результат і ефективність діяльності підприємства залежать від того, наскільки раціонально використовується капітал. Дотримуючи певні пропорції власного і позикового капіталу, можна забезпечити необхідний рівень фінансової незалежності, рентабельності, а також максимізувати ринкову вартість підприємства. В ринкових умовах виникає необхідність обґрунтування оптимальної структури капіталу.

Аналіз літературних джерел свідчить про високу зацікавленість вчених та практиків у питаннях оптимізації. Даним питанням займалися такі вчені-економісти, як: П. Самуельсон [7] та У. Нордхауз, Д. Хайман, Дж. Хікс, П. Хейне, Дж. Робінсон та Р. Дорнбуш, П. Бурдьє, А.М. Поддерьогін, І.А. Бланк [1], Г.О. Крамаренко, О.Є. Чорна, Ф.Ф. Бутинець, В.О. Подольська, С.М. Клименко.

Постановка проблеми. Однак, незважаючи на досить велику кількість праць, присвячених цій проблемі, окремі її аспекти недостатньо розроблені та висвітлені в економічній літературі.