**Л.А. ЩЕБЕНЮК,** канд.техн.наук.,проф., НТУ «ХПИ» **С.А. РЯБИНИН,** студ., НТУ «ХПИ» **А.И. СТУРЧЕНКО,** студ., НТУ «ХПИ»

## К АНАЛИЗУ ЗАВИСИМОСТИ МЕХАНИЧЕСКОГО НАПРЯЖЕНИЯ ОТ ВРЕМЕНИ ОДНООСНОГО РАСТЯЖЕНИЯ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ ВЫСОКОНАПОЛНЕННЫХ АНТИПИРЕНАМИ ПВХ-ПЛАСТИКАТОВ

Выполнен анализ результатов сравнения механических свойств наполненного ПВХ-пластиката, для которых обеспечение требований пожарной безопасности диктует рецептуры ПВХ-пластикатов, предназначенных для изоляции, оболочек и внутреннего заполнения кабелей. В частности, высокое значение кислородного индекса, низкое значение параметра дымообразования и выделения хлористого водорода.

Ключевые слова: ПВХ-пластикат, антипирен, механическая прочность, время

Постановка проблемы. Для обеспечения требований пожарной безопасности электрических кабелей (см. табл.) разрабатываются рецептуры ПВХ-пластикатов, предназначенных для изоляции, оболочек и внутреннего заполнения кабелей. У разработанных пластикатов более высокое значение кислородного индекса, низкое значение параметра дымообразования и выделения хлористого водорода, а также пониженная токсичность продуктов горения.

Таблица Основные показатели пожарной опасности электрических кабелей

таолица. Основные показатели пожарной опасности электрических каослей		
Наименование	Обозначение в марках	Нормативный документ
показателя	кабелей	для оценки показателя
Нераспространение	Индекс «нг»	МЭК 60332 часть 3
горения	(нераспространение	
	горения)	
Дымо-, газовыделение	Индекс «LS»(Low smoke)	МЭК 61034 часть 1 и 2
при горении и тлении		
Коррозионная	Индекс «HF»	МЭК 60754 часть 2
активность продуктов	(Halogen free)	
горения		
Огнестойкость	Индекс «FR»	МЭК 60331-11 МЭК
	(Fire resistance)	60331-21

© Л. А. Щебенюк, С. Я. Рябинин, А. И. Стурченко, 2014

Однако использование антипиренов достаточно сильно изменяет технологические свойства пластиката. Особенно актуальна эта проблема для высоконаполненных композиций. Для выбора технологических параметров переработки ПВХ-пластикатов, наполненных антипиренами, и поиска оптимальних составов многокомпонентных структур в кабельном производстве необходим контроль механических характеристик образцов соответствующих композиционных материалов.

**Анализ литературы.** При определении механических характеристик кабельных пластмасс в условиях производства предусмотрен [1] контроль на стандартных образцах следующих характеристик:

- максимального усилия  $P_m$  (maximum tensile force), напряжения  $\sigma = P/F$  (tensile stress), максимального напряжения  $\sigma_m = P_m /F$  (tensile strength) при одноосном растягивании,
- относительного удлинения при разрыве  $\delta = (l l_0) \cdot 100/l_0$ , % (elongation at break), где F площадь поперечного сечения образца,  $l_0$  длина его до разрыва и l длина после разрыва.

При этом не учитывается динамика изменения механических характеристик во времени, которая является важным фактором, определяющим изменение прочности пластмассы в течение эксплуатации [2].

Известно, что кабельные пластмассы, как и все полимерные материалы и их композиции, являются материалами, для которых зависимость между напряжением и деформацией зависит от времени. Такие материалы называют вязкоупругими. Процессы деформирования вязкоупругих материалов описывает теория наследственной вязкоупругости, основанная на двух фундаментальних положениях:

1) Силы упругости зависят не только от мгновенных смещений, но и от предыдущих деформаций, которые тем меньше влияют на эти силы, чем бодьшее время прошло с момента появления этих деформаций.

То есть, деформация  $\varepsilon(t)$  вязкоупругого тела в момент времени t определяется напряжением  $\sigma(t)$  в данный момент плюс деформация  $\Delta \varepsilon$ , которая возникла в предыдущий малый период времени:

$$\varepsilon(t) = \frac{\sigma(t)}{E} + \Delta\varepsilon \,, \tag{1}$$

где E - модуль упругости.

2) Влияния деформаций, которые возникли в различные периоды времени складываются:

$$\Delta \varepsilon = \sum \frac{\sigma(s)}{E} \cdot \Delta s \cdot K(t - s), \qquad (2)$$

где K(t-s)- функция влияния напряжения  $\sigma(s)$  в момент времени s на деформацию в момент времени t, которая уменьшается по мере увеличения t-s. Для  $\Delta s \to 0$  связь деформации, напряжения и времени для вязкоупругого тела:

$$\varepsilon(t) = \frac{\sigma(t)}{E} + \frac{1}{E} \int_{0}^{t} K(t - s) \cdot \sigma(s) ds.$$
 (3)

Для практических применений в кабельной технике важным является тот случай, когда механическое напряжение – постоянная величина, поскольку известно, что после изготовления изоляции или оболочки из пластмассы в них всегда есть внутренние механические напряжения. Если  $\sigma(t) = \sigma(s) = \sigma$ , то дифференцирование (3) дает возможность определить функцию влияния K(t):

$$K(t) = \frac{E}{\sigma} \cdot \frac{d\varepsilon(t)}{dt},$$
 (4)

То есть функция влияния пропорциональна скорости деформирования при действии постоянного механического напряжения. Соответствующие зависимости определяют експериментально.

**Цель работы.** Экспериментальное определение характерных зависимостей механического напряжения от времени одноосного растяжения для образцов стандартных и высоконаполненных антипиренами ПВХ-пластикатов. Сравнение и анализ различия этих характеристик.

**Основные результаты.** На рис. 1 представлены характерные зависимости механического напряжения от времени при одноосном растяжении для образцов стандартного ПВХ-пластиката и образцов, высоконаполненных антипиренами (мегалон).

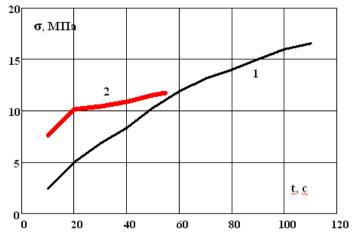


Рис. 1 — Характерные зависимости механического напряжения от времени при одноосном растяжении для образцов стандартного ПВХ-пластиката (кривая 1) и образцов, высоконаполненных антипиренами (мегалон, – кривая 2)

Данные рис.1 свидетельствуют о том, что для образцов высоконаполненных антипиренами (мегалон, - кривая 2) наблюдается явление, которое можно условно назвать «текучесть». При этом деформация образца линейно растет (пропорционально времени), а сопротивление деформации меняется незначительно. На участке от 10 с до 20 с 2,5 МПа/с, а на участке от 20 с до 40 с 0,005 МПа/с. Различие столь значительно, что пренебречь им нельзя. Эти наблюдения свидетельствуют, что, во-первых, для образцов высоконаполненных антипиренами ПВХ-пластикатов явление, можно условно назвать «текучесть», является которое воспроизводимым и потому должно быть количественно описано. Вовторых, результаты такого количественного описания долино быть сопоставлены с результатами нормативних испытаний образцов при одноосном растяжении.

Модель, использованная для количественного описания участка «текучести», представлена на рис.2, где AB — участок «текучести» длительностью, равной расстоянию между точками A и B в данной системе координат и обозначенной  $\Delta t$  тек, и с напряжением  $\sigma$  тек = P тек/F.

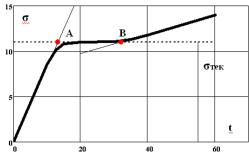


Рис.2 – Схема, использованная для количественного описания участка «текучести», наблюдаемого у образцов высоконаполненных антипиренами ПВХ-пластикатов

Если в качестве оценки участка «текучести» принять определенный интеграл функции  $\sigma = f(t)$  на этом участке, то оценка представляет собой по размерности величину, входящую в целый ряд законов гидродинамики вязких сред, и называемую коэффициент внутреннего трения  $\eta$ :

$$\eta = \int_{t_A}^{t_B} \boldsymbol{\sigma}(t) \ dt \approx (t_B - t_A) \cdot \sigma \text{ тек.} \tag{5}$$

Коэффициент внутреннего трения  $\eta$  в СИ измеряют в паскалях, умноженных на секунды, и для мегалона составляет (140 – 160) Па·с. Для образцов высоконаполненного антипиренами ПВХ-пластиката ПО – 100 составляет (160 – 200) Па·с. Для образцов стандартного ПВХ-пластиката (кривая 1 на рис.1) участок «текучести» не определяется. Минимальное значение коэффициента внутреннего трения  $\eta$ , определенного по участку «текучести», отражает степень наполненности пластиката, а диапазон значений — степень однородности распределения частиц твердого наполнителя в композиции.

Выводы. 1. Для образцов высоконаполненных антипиренами ПВХ-пластикатов явление, которое можно условно назвать «текучесть», является воспроизводимым и потому должно быть количественно описано. Предложено принять определенный интеграл функции  $\sigma = f(t)$  в качестве такой оценки, которая представляет собой величину, входящую в целый ряд законов гидродинамики вязких сред, и называемая коэффициент внутреннего трения  $\eta$ .

2. Экспериментальная оценка коэффициента внутреннего трения п по участку «текучести» зависимости механического напряжения от времени при одноосном растяжении для образцов наполненных антипиренами ПВХ-пластикатов дает дополнительную информацию о процесах деформирования и разрушения высоконаполненного пластиката при одноосном растяжении.

Список литературы: 1. ДСТУ ІЕС 811-1-1:2003 Матеріали ізоляції та оболонок електричних та оптичних кабелів. Загальні методи випробувань Частина 1-1. 2. М.А. Колтунов, В.П. Майборода, В.Г. Зубчанинов. Прочностные расчеты изделий из полимерных материалов – М.: Машиностроение. 1983.- 239 с.

**Bibliography (transliterated): 1.** DSTU IEC 811-1-2003 Materiali izoljacii ta obolonok elektrichnih ta optichnih kabeliv. Zagal'ni metodi viprobuvan' Chastina 1-1. **2.** M.A. Koltunov, V.P. Majboroda, V.G. Zubchaninov. *Prochnostnye raschety izdelij iz polimernyh materialov* – Moscow: Mashinostroenie 1983

Надійшла (received) 25.11.2013