УДК 621.165

Л.Н. БЫСТРИЦКИЙ, канд. техн. наук; н.с. ОАО «Турбогаз», г. Харьков **В.Н. ГОЛОЩАПОВ**, канд. техн. наук; вед. н.с. ИПМаш НАНУ, г. Харьков **В.И. КАСИЛОВ**, канд. техн. наук; проф. ХПИ «НТУ», г. Харьков **А.Ю. КОЗЛОКОВ**, гл. инженер ОАО «Харьковская ТЭЦ-5», г. Харьков

РАБОТА ТУРБИННОЙ СТУПЕНИ С МАЛЫМ *D*_{ср}/*l* В РЕЖИМЕ ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ

Запропоновано підхід до визначення витрат енергії у турбінного ступеня на компремірування при її роботі у режимах споживання механічної енергії.

Approach to determination expenditure of energy in a turbine stage on the compression during its work in the regime of mechanical consumption is introduced.

В цилиндрах низкого давления (ЦНД) мощных паровых турбин устанавливаются ступени, выполненные с малым отношением $D_{\rm cp}/l$. При работе турбин на малорасходных режимах в них возникают привтулочные отрывы как за рабочим колесом, так и внутри каналов, сформированных рабочими лопатками, и вращающийся торовый вихрь в периферийной области межвенцового зазора.

Исследованию процессов формирования этих отрывов, а также вопросам потребления энергии ступенями с малым отношением $D_{\rm cp}/l$ уделено большое внимание. Результаты приведены в целом ряде работ [1–11] и в основном посвящены исследованию потерь механической энергии во вращающихся ступенях при отсутствии протекания через них расхода рабочей среды. В то же время отмечается, что потребление энергии рабочим колесом ступени при малорасходных режимах исследовано недостаточно.

В данной работе рассмотрена задача определения затрат энегии в турбинной ступени при её работе в режиме потребления энергии, начиная от режима холостого хода, на сжатие (компремирование) рабочей среды.

Рассмотрена работа турбинной ступени с отношением $D_{cp}/l = 2,58$ при цилиндрических меридиональных обводах, в которой направляющий аппарат выполнен по закону закрутки углов выхода потока $\alpha_{13\phi} = 21^\circ = \text{const}$, рабочее колесо спроектировано для работы на номинальном режиме при нулевой степени реактивности. Степень реактивности на среднем радиусе составляла $\rho_{cp} = 0,41$ и в периферийной области $\rho_{\rm H} = 0,60$. Для направляющего аппарата (HA) отношение t/b = 0,714 = const. В рабочем колесе угол выхода потока β_{2reoM} изменяется от 18° в периферийном сечении до 31° в корневом сечении, обеспечивая закрутку $\rho \cdot C_{Z_2} = \text{const.}$

Подводимая к рабочему колесу энергия обеспечивалась с помощью регулируемого электродвигателя постоянного тока, расположенного на взвешивающем устройстве, что позволило измерять крутящий момент, передаваемый рабочему колесу [5].

В качестве характеристики режимов выбрана величина относительного объёмного расхода $\overline{G \cdot v_2} = G \cdot v_2 / (G \cdot v_2)_0$, где объёмный расход $(G \cdot v_2)_0$ определялся при максимальном значении внутреннего КПД ступени η_{oi} .

По мере уменьшения расхода через турбинную ступень происходит снижение энергии потока, что выражается в уменьшении как статического P_1 , так и полного P_1^* давлений в межвенцовом зазоре.

В диапазоне изменения режимов работы ступени от $\overline{G \cdot v_2} = 1,0$ до ~0,65 в периферийной области наблюдается снижение полного давления P_2^* за рабочим колесом, после которого начинается его возрастание при снижении статического давления P_1 в межвенцовом зазоре (на входе в РК). При $\overline{G \cdot v_2} = 0,614$ различие между P_1^* и P_2^* невелико, что свидетельствует о резком уменьшении передачи энергии потоком к периферийным сечениям рабочей лопатки. При $\overline{G \cdot v_2} = 0,564$ $\Delta P^* = P_1^* - P_2^* \approx 0$, а при $\overline{G \cdot v_2} = 0,504 \Delta P^* < 0$, т.е. при этом значении относительного объёмного расхода в периферийной области уже происходит передача энергии от рабочего колеса к потоку. При дальнейшем уменьшении $\overline{G \cdot v_2}$ процесс передачи энергии от рабочих лопаток к потоку охватывает все большую часть высоты лопатки. При малых $\overline{G \cdot v_2}$ рабочее колесо входит в режим передачи энергии (в компрессорный режим) от лопаток к потоку.

Для определения мощности, затрачиваемой рабочим колесом на перемещение потока в режимах потребления мощности ($N_m < 0$) структуру течения целесообразно рассматривать не по цилиндрическим поверхностям, а по струйкам тока основного потока, в которых происходит изменение энергии под действием лопаточных сил [3] Обтекание лопаток в этом случае происходит не вдоль профильных поверхностей, формирующих каналы, а по сложным поверхностям перехода струек от профиля, расположенного на меньшем радиусе к профилю на большем, имеющим другую форму. Отклонение течения от цилиндрического приводит к тому, что в переносном движении усиливается работа кориолисовых сил. Их влияние на энергообмен тем сильнее, чем больше отклонение потока в ступени от цилиндричности течения.

Мощность, развиваемая или поглощаемая элементом рабочего колеса ступени, отнесенная к струйке рабочего тела, может быть определена как

$$\Delta N = \Delta G \cdot h_u \,, \tag{1}$$

где h_u – удельная работа на лопаточном венце, совершаемая струйкой единичной массы.

Согласно уравнению Эйлера удельная работа, совершаемая элементарной ступенью (элементарной струйкой тока) равна

$$h_{u} = u_{1} \cdot C_{1u} - u_{2} \cdot C_{2u}, \qquad (2)$$

где u_1 и u_2 – окружная скорость рабочих лопаток на радиусах r_1 и r_2 , м/с,

 C_{1u} , C_{2u} – окружная составляющая скорости потока C_1 на входе в рабочее колесо (РК) и скорости C_2 на выходе из РК.

Так как при наличии областей отрыва потока и вихревого движения в межвенцовом зазоре, создающим существенно отличное от цилиндрического движения, аналитическое описание течения не представляется возможным. Поэтому на основе анализа результатов экспериментальных исследований был определён характер изменения удельной работы на рабочем колесе и предложена приближённая методика определения затрат механической энергии в ступени в зависимости от $\overline{G \cdot v_2}$.

На рис. 1 приведено распределение h_u по линиям тока для струек $\overline{\Delta G} = 0,1-1,0$, полученное по результатам траверсирования при изменении $\overline{G \cdot v_2}$ от 0,972 до 0,04. Видно, что для большей части режимов, соответствующих $\overline{G \cdot v_2} \leq 0,652$ (для области малорасходных режимов) распределение $h_u = f(G)$ является линейным, что позволяет принять значение удельной работы на линии тока $\overline{G_i} = 0,5$ как интегральное для всей ступени.





 $I - \overline{G \cdot v_2} = 0,972; 2 - 0,652; 3 - 0,614; 4 - 0,587; 5 - 0,564; 6 - 0,504; 7 - 0,367; 8 - 0,254; 9 - 0,04$ Рис. 1. Распределение удельной работы по линиям равных расходов при различных $\overline{G \cdot v_2}$

На рис. 2 приведено изменение относительной удельной работы $\overline{h}_u = h_u/h_{u_{nos}}$ при уменьшении $\overline{G \cdot v_2}$ во всём диапазоне работы ступени на линии тока $\overline{G}_i = 0,5$. Изменение \overline{h}_u при снижении $\overline{G \cdot v_2}$ является линейной функцией, проходящей через точку, соответствующую режиму холостого хода ступени $\overline{G \cdot v_2} = 0,54$, которая может быть аппроксимирована зависимостью

$$\overline{h}_{u} = 2,1739 \cdot \left(\overline{G \cdot v_{2}} - \left(\overline{G \cdot v_{2}}\right)_{x,x}\right).$$
(3)

Для определения \overline{h}_{u} необходимо знать какое влияние на $(\overline{G \cdot v_2})_{x,x}$ оказывают геометрические соотношения ступеней, и, прежде всего, втулочное отношение, угол наклона меридионального обвода направляющего аппарата ступени.

Из рис. 2 видно, что на величину \overline{h}_u втулочное отношение не оказывает влияния, т.е. при малорасходных режимах распределение $\overline{h}_u = f(\overline{G_i})$ подобно в ступенях с различным втулочным отношением. При этом режим холостого хода для ступеней с различной геометрией наступает при различных значениях $(\overline{G \cdot v_2})_{x.x}$. Изменение которых, в зависимости от втулочного отношения и от угла наклона $\gamma_{\rm H}$ меридионального обвода, представлено зависимостью



от объёмного расхода рабочей среды через ступень

$$\left(\overline{G \cdot v_2}\right)_{X,X} = 0,682 \cdot \left(1 - 0,1292 \cdot \sqrt{\operatorname{tg} \gamma_{H}}\right) \cdot \left(1 - \overline{r}_{BT}\right)^{0,4}.$$
(4)

Подставляя $(\overline{G} \cdot v_2)_{x,x}$ в зависимость (3), и, определив \overline{h}_u , можно по (1) определить мощность, затрачиваемую на компремирование среды рабочим колесом. Так как значение \overline{h}_u определено при $\overline{G}_i = 0,5$ с учётом линейности распределения $\overline{h}_u = f(\overline{G}_i)$, то зависимость $\Delta N = h_u \cdot \Delta G_i$ можно представить для ступени как

$$N_k = G \cdot h_{u(\overline{G},=0.5)},\tag{5}$$

где G – расход через ступень, h_u – удельная работа на линии тока $\overline{G_i} = 0.5$.

Учитывая, что $G \cdot v_2 = \overline{G \cdot v_2} \cdot (G \cdot v_2)_0$, $G = \overline{G \cdot v_2} \cdot G_0 \cdot \frac{v_{2.0}}{v_2}$ и $h_u = \overline{h}_u \cdot (h_u)_0$, после подставки их в (5) получим

$$N_{k} = 2,1739 \cdot G_{0} \cdot \frac{v_{2,0}}{v_{2}} \cdot (h_{u})_{0} \cdot \overline{G \cdot v_{2}} \cdot (\overline{G \cdot v_{2}} - (\overline{G \cdot v_{2}})_{x,x}).$$

Для работы ступени в условиях несжимаемой среды ($v_2 = v_{2.0}$).

При определении мощности компремирования необходимо для ступени иметь основные характеристики её работы на номинальном режиме: расход через ступень G_0 при максимальном значении η_i , удельную работу ступени

 $h_{u0} = u_1 \cdot C_{1u} - u_2 \cdot C_{2u} \,,$

где для номинального режима работы можно принять значение $u_1 = u_2 = u_{cp}$; C_{1u} и C_{2u} на среднем радиусе рабочего колеса, что весьма близко к положению линии $\overline{G_i} = 0,5$ и при осевом выходе потока из рабочего колеса ($C_{2u} = 0$) значение h_{u0} при номинальном режиме равно

$$h_{u0} = u_1 \cdot C_{1u} - u_2 \cdot C_{2u} = u_{cp.0} \cdot C_{1ucp}.$$

C учётом принимаемой степени реактивности на среднем радиусе ρ_{cp} в этом случае,

$$h_{u0} = U_{\rm cp} \cdot \varphi \cdot C_{\rm 0cp} \cdot \cos \alpha_{\rm 1cp} \cdot \sqrt{1 - \rho_{\rm cp}} , \qquad (6)$$

где *ф* – коэффициент скорости для каналов НА;

*C*_{0ср} – теоретическая скорость, соответствующая срабатываемому на ступени тепловому перепаду при номинальном режиме.

Для случая неосевого выхода потока из РК значение *C*_{2*u*} принимается исходя из газодинамического расчёта ступени.

С учётом изложенного при осевом выходе потока из РК мощность, затрачиваемая на прокачивание среды рабочим колесом для режимов потребления энергии составит

$$N_{k} = G_{0} \cdot U_{cp} \cdot \varphi \cdot C_{0cp} \cdot \cos \alpha_{1cp} \cdot \sqrt{1 - \rho_{cp}} \cdot \frac{v_{2.0}}{v_{2}} \cdot \overline{G \cdot v_{2}} \cdot \left(\overline{G \cdot v_{2}} - \left(\overline{G \cdot v_{2}}\right)_{x.x}\right), \tag{7}$$

где $(\overline{G \cdot v_2})_{x,x}$ определяется зависимостью (4).

Список литературы: 1. Пономарёв В.Н. Экспериментальное исследование привтулочного отрыва потока в турбинной ступени / В.Н. Пономарёв, Г.А. Бондаренко, В.Н. Голощапов // Теплоэнергетика. -1970. – № 6. – С. 77-79. **2.** Шнеэ Я.И. Особенности работы турбинной ступени с малым d_{ср}/l в режимах малых нагрузок / Я.И Шнеэ, В.Н. Пономарёв, М.Ф. Фёдоров, Л.Н. Быстрицкий // Теплоэнергетика. -1971. – №1. – С. 39-45. 3. Лагун В.П. Особенности работы последних ступеней ЦНД на малых нагрузках и холостом ходу / В.П. Лагун, Л.Л. Симою, Ю.З. Фрумин, Л.В. Поволоцкий, Ф.М. Сухарев // Теплоэнергетика. – 1972. – № 2. – С. 21-24. 4. Емин О.Н. Приближённый метод расчёта характеристик ступени турбины в области глубоконерасчётных режимов / О.Н. Емин, Г.Н. Лысенко // Теплоэнергетика. – 1973. – № 3. – С. 19-22. 5. Быстрицкий Л.Н. Исследование турбинных ступеней с малым отношением $D_{\rm cr}/l$ в диапазоне режимов работы от номинального до холостого хода. Диссертация на соискание учёной степени кандидата технических наук. – Харьков, 1975. – 293 с. 6. Шапиро Г.А. Результаты натурных исследований переменных режимов работы ЧНД теплофикационной турбины / Г.А. Шапиро, В.П. Лагун, Л.Л. Симою, Е.И. Эфрос, Ю.В. Захаров // Теплоэнергетика. – 1976. – № 10. – С. 31-34. 7. Усачёв И.П. Общий метод расчёта вентиляционных потерь в ступенях турбомашин / И.П. Усачёв, В.М. Неймин // Энергомашиностроение. – 1978. – № 3. – С. 9-11. 8. Сандовский В.Б. К вопросу об образовании торового вихря у периферии турбинной ступени с малым D_{cp}/l / В.Б. Сандовский, В.А. Харченко, Ю.М. Марченко и др. // Тр. ЦКТИ. – 1981. – Вып. 184. – С. 102-105. **9.** *Топунов А.М.* Характеристики группы последних ступеней турбин на режимах малых нагрузок / А.М. Топунов, Ю.М. Погодин, А.С. Петров, В.Л. Раков // Теплоэнергетика. – 1989. – №7. – С. 26-30. 10. Малорасходные режимы ЦНД турбины Т-250/300-240 / Под ред. В.А. Хаимова. – СПб.: БХВ-Петербург, 2007. – 240 с. 11. Голощапов В.Н. Свойства вращающегося потока за осевым направляющим аппаратом / В.Н. Голощапов, В.И. Касилов, А.Ю. Козлоков, А.Л. Шубенко // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – №4 и №1, декабрь 2008, март 2009. – С. 30-37.

> © Быстрицкий Л.Н., Голощапов В.Н., Касилов В.И., Козлоков А.Ю., 2010 Поступила в редколлегию 12.02.10