УДК 621.165

В.С. ГАПОНОВ, д-р техн. наук; проф. НТУ «ХПИ», г. Харьков **Ю.А. ОСТАПЧУК**, канд. техн. наук; доц. НТУ «ХПИ», г. Харьков

УПРУГАЯ СИСТЕМА КВАЗИНУЛЕВОЙ ЖЕСТКОСТИ ОПОР ПОДШИПНИКОВ

Розглядається пружна система квазінульової жорсткості опор швидкісних роторів Приведені розрахунки елементів системи на міцність.

Resilient quasi-zero stiffness system of the speed rotors supports is considered. The calculations of the elements on durability are resulted.

Упругая система [1] состоит из силовой (несущей) части, корректора и регулятора жесткости. Корректор жесткости представляет собой упругую систему, находящуюся на границе устойчивости. Суммарная жесткость несущей части подвески и корректора может быть сколь угодно малой. Регулятор жесткости управляет положением корректора в зависимости от величины постоянной и низкочастотной составляющих внешней нагрузки для обеспечения квазинулевой жесткости упругой системы. Опора относится к классу пассивных виброзащитных систем. Регулирование жесткости позволяет следить за изменениями спектра частот возбуждения.

Упругая система квазинулевой жесткости (рис. 1) содержит корректор жесткости, выполненный в виде пластин (стержней), шарнирно закрепленных по концам.



Силовая характеристика упругой системы квазинулевой жесткости может быть найдена как сумма проекций на ось X сил, действующих со стороны несущего упругого элемента жесткости C_{10} и корректора жесткости.

Корректор (рис. 2) представим в виде стержня с начальным прогибом y_{0A} и находящимся под действием продольной силы P_{Z} .

Так как сжимающая сила приложена с эксцентриситетом, то с самого начала нагружения возникает изгибающий момент $M_0 = -P_Z y_0$ (рис. 2) и уравнение изгиба для деформированного состояния имеет вид

$$EI\frac{d^{2}(y-y_{0})}{dZ^{2}} = P_{Z}y, \qquad (1)$$

где $I = b_c d^3 / 12$ – момент инерции сечения стержня (рис. 1).

Рис. 1. Схема системы квазинулевой жёсткости



Положив

$$y_0 = y_{0A} \cdot \sin \frac{\pi Z}{L_0} \tag{2}$$

получим из (1)

$$\frac{d^2 y}{dZ^2} + k^2 y = -y_{0A} \left(\frac{\pi}{L_0}\right)^2 \cdot \sin \frac{\pi Z}{L_0}, (3)$$

где $k^2 = P_Z / EI$.

Найдем общее решение уравнения (3). Его можно представить как сумму двух решений

$$y = y^{*} + y^{**},$$

где *y*^{*} – общее решение однородного уравнения

$$\frac{d^2y}{dZ^2} + k^2y = 0;$$

 y^{**} – частное решение уравнения (3)

$$y^{*} = C_{1} \cos kZ + C_{2} \sin kZ;$$

$$y^{**} = A \cos \frac{\pi}{L_{0}} Z + B \sin \frac{\pi}{L_{0}} Z;$$

$$\frac{dy^{**}}{dZ} = -A \frac{\pi}{L_{0}} \sin \frac{\pi}{L_{0}} Z + B \frac{\pi}{L_{0}} \cos \frac{\pi}{L_{0}} Z;$$

$$\frac{d^{2}y^{**}}{dZ^{2}} = -A \left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2} \cos \frac{\pi}{L_{0}} Z - B \left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2} \sin \frac{\pi}{L_{0}} Z.$$
(4)

Подставляя (4) в (3), получим

$$-A\left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2}\cos\frac{\pi}{L_{0}}Z - B\left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2}\sin\frac{\pi}{L_{0}}Z + k^{2}\left(A\cos\frac{\pi}{L_{0}}Z + B\sin\frac{\pi}{L_{0}}Z\right) = -y_{0A}\left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2}\sin\frac{\pi}{L_{0}}Z,$$

после тождественных преобразований

$$\left[k^{2} - \left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2}\right] A\cos\frac{\pi}{L_{0}}Z + \left[k^{2} - \left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2}\right] B\sin\frac{\pi}{L_{0}}Z = -y_{0A}\left(\frac{\pi}{L_{0}}\right)^{2}\sin\frac{\pi}{L_{0}}Z.$$

Это равенство обращается в тождество, если A = 0,

$$B = -y_{0A} \frac{\left(\frac{\pi}{L_0}\right)^2}{k^2 - \left(\frac{\pi}{L_0}\right)^2}.$$
 (5)

6'2011

Таким образом, общее решение (3) имеет вид

$$y = C_1 \cos kZ + C_2 \sin kZ + B \sin \frac{\pi}{L_0} Z$$
.

Произвольные постоянные C_1 и C_2 определим из начальных условий

$$y(0) = 0; \quad y(L_0) = 0.$$

 $Z = 0 \Longrightarrow C_1 = 0; \quad Z = L_0 \Longrightarrow C_2 = 0.$

В итоге имеем

$$y = -y_{0A} \frac{\left(\frac{\pi}{L_0}\right)^2}{k^2 - \left(\frac{\pi}{L_0}\right)^2} \sin \frac{\pi}{L_0} Z = \frac{y_{0A}}{1 - \left(\frac{kL_0}{\pi}\right)^2} \sin \frac{\pi}{L_0} Z .$$
(6)

Наименьшее значение продольной силы P_Z , при которой становится возможным продольный изгиб $P_{\rm kp} = EI\pi^2/L_0^2$ тогда (6) можно записать с учетом $k^2 = P_Z/(EI)$

$$y = \frac{y_{0A}}{1 - \frac{P_Z L_0^2}{EI \cdot \pi^2}} \sin \frac{\pi}{L_0} Z = \frac{y_{0A}}{1 - \frac{P_Z}{P_{\rm kp}}} \sin \frac{\pi}{L_0} Z .$$
(7)

Максимальный прогиб при $Z = 0,5L_0$

$$y_{\max} = \frac{y_{0A}}{1 - \frac{P_Z}{P_{\min}}}.$$
 (8)

Максимальный упругий прогиб при $Z = 0,5L_0$, здесь $y_0 = y_{0A}$

$$(y - y_0)_{\max} = \frac{y_{0A}}{1 - \frac{P_Z}{P_{\kappa p}}} - y_{0A} = y_{0A} \left(\frac{\frac{P_Z}{P_{\kappa p}}}{1 - \frac{P_Z}{P_{\kappa p}}}\right).$$
(9)

Обозначив

$$\varepsilon = \frac{P_Z}{P_{\kappa p}}$$
 или $\varepsilon = \frac{\sigma}{\sigma_{\kappa p}}$, (10)

уравнения (8) и (9) можно записать в виде

$$y_{\max} = \frac{y_{0A}}{1 - \varepsilon}; \tag{11}$$

$$(y - y_0)_{\max} = y_{0A} \left(\frac{\varepsilon}{1 - \varepsilon}\right).$$
 (12)

Максимальное напряжение в изогнутом стержне при начальном (неупругом) прогибе y_{0A}

$$\sigma_{\max} = \sigma + \sigma_{_{H3\Gamma}} = \frac{P_Z}{S} + \frac{P_Z \cdot y_{\max}}{W},$$

где $S = b_{\rm c} d$; $W = b_{\rm c} d^2 / 6$.

$$\sigma_{\max} = \frac{P_Z}{S} \left(1 + \frac{S \cdot y_{\max}}{W} \right) = \sigma \left(1 + \frac{S}{W} \frac{y_{0A}}{1 - \varepsilon} \right) = \sigma \left(1 + \frac{S}{W} \frac{y_{0A}}{1 - \frac{\sigma}{\sigma_{\kappa p}}} \right).$$
(13)

При $(\sigma_{\max} \rightarrow \sigma_T) \Rightarrow (\sigma \rightarrow \sigma_{\lim})$. Обозначив

$$\varphi = \frac{\sigma_{\lim}}{\sigma_{\rm T}} \le 1, \tag{14}$$

уравнение (13) запишем

$$\sigma_{\rm T} = 1 + \frac{S}{W} \frac{y_{0A}}{1 - \frac{\sigma_{\rm lim}}{\sigma_{\rm sp}}};$$

$$\frac{1}{\varphi} = 1 + \frac{6y_{0A}}{d\left(1 - \varphi\sigma_{\rm T} \frac{12L_0^2}{E\pi^2 d^2}\right)} = 1 + \frac{6y_{0A}}{d\left(1 - \varphi\sigma_{\rm T} \frac{\lambda^2}{E\pi^2}\right)},$$
(15)

где

$$\lambda^2 = 12 \left(\frac{L_0}{d}\right)^2. \tag{16}$$

С учетом необходимого коэффициента запаса прочности n (для стали обычно n = 1,6) допускаемые максимальные напряжения при сжатии

$$[\sigma] = \frac{\sigma_{\rm T}}{n}, \qquad (17)$$

уравнение (15) с учетом (17) запишется

$$\frac{1}{\varphi} = 1 + \frac{6y_{0A}}{d\left(1 - [\sigma]\frac{\lambda^2}{E\pi^2}\varphi\right)};$$
$$\frac{1}{\varphi} = 1 + \frac{\rho}{1 - K_M \lambda^2 \varphi},$$
(18)

где

$$K_{M} \stackrel{def}{=} \frac{\left[\sigma\right]}{E\pi^{2}}; \quad \rho = 6\frac{y_{0A}}{d}.$$
 (19)

Преобразуем уравнение (18) к виду

$$1 = \varphi + \frac{\rho}{1 - K_M \lambda^2 \varphi} \varphi; \quad 1 - K_M \lambda^2 \varphi = \varphi - K_M \lambda^2 \varphi^2 + \rho \varphi;$$

$$K_M \lambda^2 (\varphi - 1) \varphi = (1 + \rho) \varphi - 1; \quad K_M \lambda^2 = \frac{(1 + \rho) \varphi - 1}{(\varphi - 1) \varphi};$$

$$K_M \lambda^2 = \frac{1 - (1 + \rho) \varphi}{(1 - \varphi) \varphi}.$$
(20)

6'2011

Проектный расчет корректора (стержня, пластины) на прочность.



Рис. 3. Расчетная схема пластины корректора Назначаются: марка стали. Следовательно

$$K_M = \frac{\sigma_{\rm T}}{nE\pi^2}; \quad \phi = \frac{\sigma_{\rm lim}}{\sigma_{\rm T}}.$$

Для заданных K_M и ϕ решается функциональная зависимость

$$\frac{L_0}{d} = f\left(\frac{y_{0A}}{d}\right).$$

Расчетная модель: брус с начальной кривизной; поперечное сечение мало в сравнении с радиусом кривизны.

Перемещение точки приложения силы Р_Z в направлении этой силы

$$\delta_Z = \frac{du}{dP_Z}$$

где u – потенциальная деформация при изгибе, равная $u = \int_{0}^{S} \frac{M_{\mu_{3}}^{2}}{2EI} dS$; S – длина кривой

бруса.

Изгибающий момент в каком-либо поперечном сечении

$$M_{_{\rm HSF}} = -P_Z y = -P_Z \frac{y_{0A}}{1 - \frac{P_Z}{P_{\rm kp}}} \sin \frac{\pi}{L_0} Z .$$

Проинтегрировав уравнение (9), получим

$$u = 0,25 \frac{L_0}{EI} - \left(\frac{y_{0A}}{1 - \frac{P_Z}{P_{\rm kp}}} P_Z\right)^2.$$

Продольная деформация корректора жесткости

$$\delta_{Z} = 0.5 \frac{L_{0} y_{0A}^{2}}{EI} \cdot \frac{P_{Z}}{\left(1 - \frac{P_{Z}}{P_{\rm kp}}\right)^{3}} = \frac{L_{0} y_{0A}^{2}}{2EI} P_{\rm kp} \frac{\varepsilon}{\left(1 - \varepsilon\right)^{3}} = \frac{y_{0A}^{2}}{2} \frac{\pi^{2}}{L_{0}} \frac{\varepsilon}{\left(1 - \varepsilon\right)^{3}},$$

где $\varepsilon = P_Z / P_{\kappa p}$; $P_{\kappa p} = E I \pi^2 / L_0^2$.

На основании численного исследования $\frac{\epsilon}{\left(1-\epsilon\right)^3}=12\epsilon^2$, тогда

$$\delta_{Z} = \frac{y_{0A}^{2}\pi^{2}}{2L_{0}} \cdot 12\epsilon^{2} = 6\pi^{2} \frac{y_{0A}^{2}}{L_{0}} \left(\frac{P_{Z}}{P_{\kappa p}}\right)^{2} = 6\pi^{2} \frac{y_{0A}^{2}}{L_{0}} P_{Z}^{2} \frac{L_{0}^{2}}{EI\pi^{2}} = 6\frac{y_{0A}^{2}L_{0}}{EI} P_{Z}^{2}.$$

Определим продольную податливость корректора жесткости

$$C_Z^{-1} = \frac{d\delta_Z}{dP_Z} = 12 \frac{y_{0A}^2 L_0}{EI} P_Z$$

Продольная жесткость корректора от деформации изгиба (деформация сжатия не учитывается)

$$C_Z = \frac{EI}{12y_{0A}^2 L_0 P_Z} \,.$$

Жесткость в безразмерной системе координат

$$\frac{dF}{d\overline{x}} = C_{10}b - 2\frac{P_Z}{\overline{h}^2} \left[\frac{\sin^{-2}\alpha_0 - 1}{\overline{h}} + \frac{\sin\alpha_0(1 - \overline{x})^2}{2(1 - \overline{h}\sin\alpha_0)}\right],$$

где $\overline{h} = \sqrt{\overline{x}^2 - 2\overline{x} + \sin^{-2}\alpha_0}$; $\sin \alpha_0 = b/L_0$; $\overline{x} = x/b$.

Необходимое и достаточное условие квазинулевой жесткости в окрестности точки $\bar{x} = 1$ (рис. 1).

$$C_{10}b = \frac{2\pi}{\sqrt{6}} \cdot \frac{EI}{L_0 y_A} \cdot \sqrt{\frac{1}{\sin^{-2}\alpha_0 - 1}} - \sin\alpha_0 .$$

Список литературы: 1. Гапонов В.С., Калінін П.М. Пасивна віброзахисна система з керованою квазінульовою жорсткістю. Патент на винахід 62934 Україна. – 2004. Бюл. № 1.

© Гапонов В.С., Остапчук Ю.А., 2011 Поступила в редколлегию 14.02.11