

СОДЕРЖАНИЕ

<i>В.О. ЄВСТРАТОВ</i> ПЕРЕДМОВА ПРО ІСТОРІЮ ДІЯЛЬНОСТІ КАФЕДРИ ОБРОБКИ МЕТАЛІВ ТИСКОМ	3
КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	22
АНАЛИЗ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КУЗНЕЧНО-ШТАМПО- ВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	22
<i>СЕРЕДА Б.П., ВАСИЛЬЧЕНКО Т.А.</i> МИНИМИЗАЦИЯ РАСХОДА ЭНЕРГИИ НА ВКЛЮЧЕНИЕ И ОСТАНОВКУ ГЛАВНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗ- МА КПМ	22
<i>ЛОБАНОВ В.К., ПАШКОВА Г.И.</i> СТАБИЛИЗАЦИЯ ОСТАТОЧНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В СВАР- НЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПРЕССОВ ПУТЕМ ИМПУЛЬСНОЙ РАЗГРУЗКИ ПРИ ВИБРАЦИОННОЙ ОБРАБОТКЕ	26
<i>ПИРОГОВ Д.Л.</i> ТРАНСФОРМИРУЕМОЕ МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ УТИЛИЗИРОВАННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ДЕ- ТАЛЕЙ ШТАМПОВ	31
<i>СТЕБЛЮК В.И., САВЧЕНКО Д.Н., ХОЛЯВИК О.В.</i> НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ СДВИГОМ И КРУЧЕНИЕМ	39
<i>ТЕЛЕГИН В.В.</i> ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕТОДОВ КОМПОНЕНТНОГО МОДЕЛИ- РОВАНИЯ ПРИ РЕШЕНИИ ЗАДАЧ АВТОМАТИЗАЦИИ ДИНА- МИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ МЕХАНИЗМОВ ШТАМПО- ВОЧНЫХ АВТОМАТОВ	42
<i>КАЛЮЖНИЙ В.Л., КАЛЮЖНИЙ О.В., ПИМАНОВ В.В.</i> ШТАМП ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ПОРОЖНИСТИХ ВИРОБІВ З ВАЖКОДЕФОРМІВНИХ МАТЕРІАЛІВ	45
<i>МОВШОВИЧ А.Я., КОЧЕРГИН Ю.А.</i> ИССЛЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ УГЛА НАКЛОНА МАТРИЦЕ- ДЕРЖАТЕЛЯ НА УСТОЙЧИВОСТЬ СПЕЦИАЛИЗИРОВАН- НЫХ ГИБОЧНЫХ ШТАМПОВ	50

<i>БАЛАЛАЕВА Е.Ю., КУХАРЬ В.В.</i> РАЗРАБОТКА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ МЕТОДИКИ РАСЧЕТА КОЛЬЦЕВЫХ УПРУГИХ КОМПЕНСАТОРОВ ПОГРЕШНОСТЕЙ СИСТЕМЫ «ПРЕСС-ШТАМП»	55
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ И МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	64
<i>МИХАЛЕВИЧ В. М., КРАЄВСЬКИЙ В. О., ДОБРАНЮК Ю. В.</i> МОДЕЛЮВАННЯ ГРАНИЧНИХ ПЛАСТИЧНИХ ДЕФОРМАЦІЙ ПРИ НЕСТАЦІОНАРНИХ ПРОЦЕСАХ ТА ЗАДАЧІ ОПТИМІЗАЦІЇ	64
<i>ВОРОБЬЁВ К.Г., БЕЕ Э., ГРИНКЕВИЧ В.А., КУЗЬМИНА О.М., ДАНЧЕНКО В.Н.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ПАРАМЕТРОВ ДЕФОРМАЦИИ НА МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ	70
<i>ПЕРИГ А. В., ЛАПТЕВ А. М., ГОЛОДЕНКО Н. Н., ЕРФОРТ Ю. А., БОЙКО И. И.</i> АНАЛИЗ НЕОДНОРОДНОСТИ ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ ПРИ ВЯЗКОМ ТЕЧЕНИИ МАТЕРИАЛОВ В НЕПРЯМОУГОЛЬНОМ РАВНОКАНАЛЬНОМ УГЛОВОМ ШТАМПЕ	75
<i>АЛИЕВ И.С., ГРУДКИНА Н.С., МАРТЫНОВ С.В.</i> МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА РАДИАЛЬНО - ОБРАТНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ПОЛЫХ ДЕТАЛЕЙ С ФЛАНЦЕМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ МЕТОДОМ	83
<i>ВАСИЛЬЕВ К.И., СОЛОВЬЕВ М.В., ШАРАПОВ К.М.</i> МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ФОРМОИЗМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЗАГОТОВКИ ПРИ ОТКРЫТОЙ ОСАДКЕ И ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ТРЕЩИНЫ НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ	88
<i>В.В. ТРЕТЬЯК</i> ОСОБЕННОСТИ АЛГОРИТМОВ АНАЛИЗА И СИНТЕЗА ИМПУЛЬСНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	92
<i>ЕВСТРАТОВ В.А., КРОТЕНКО Г.А., ЛЕВЧЕНКО В.Н.</i> НОВЫЕ ПОДХОДЫ К МАТЕМАТИЧЕСКОМУ МОДЕЛИРОВАНИЮ ПРОЦЕССОВ ВЫДАВЛИВАНИЯ В УСЛОВИЯХ ВИХРЕВОГО ТЕЧЕНИЯ	100

<i>В.В. ТРЕТЬЯК, А.Ю. КОМАРОВ, С.А. СТАДНИК</i> ОСОБЕННОСТИ РАСЧЕТА НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ ЗАГОТОВКИ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ СЛОЖНОЙ КОНФИГУРАЦИИ ДЛЯ ИМПУЛЬСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ	109
<i>А.И. САБАКАРЬ, В.В. БОРИСЕВИЧ, В.К. БОРИСЕВИЧ, В.В. ТРЕТЬЯК</i> ОБОБЩЕННЫЙ ВАРИАЦИОННЫЙ МЕТОД В МАТЕМАТИЧЕСКИХ МОДЕЛЯХ СКОРОСТНЫХ КРАЕВЫХ ЗАДАЧ	117
<i>А.Ю. КОМАРОВ, Н.Ю. КАЛИНИЧЕНКО</i> АЛГОРИТМ СОЗДАНИЯ КОМПЬЮТЕРНОЙ 3D-ВИЗУАЛИЗАЦИИ И НАПРАВЛЕНИЯ ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ	125