

СОДЕРЖАНИЕ

<i>В.О. ЄВСТРАТОВ</i>	3
ПЕРЕДМОВА ПРО ІСТОРІЮ ДІЯЛЬНОСТІ КАФЕДРИ ОБРОБКИ МЕТАЛІВ ТИСКОМ	
ПРОКАТКА	22
АНАЛИЗ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	22
<i>АХЛЕСТИН А. В.</i>	22
ОБ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ НЕПРИ- ВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА В ПРОЦЕССАХ ВАЛ- КОВОЙ ФОРМОВКИ	
<i>ЖУЧКОВ С.М., ТОКМАКОВ П.В., ЛЕЩЕНКО А.И.</i>	27
ПРИМЕНЕНИЕ ТРЕХОЧАГОВЫХ ПРОКАТНЫХ МОДУЛЕЙ – ПЕРСПЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ В РАЗ- ВИТИИ ПРОЦЕССА НЕПРЕРЫВНОЙ СОРТОВОЙ ПРОКАТКИ	
<i>ПУЗЫРЬ Р.Г., ДРАГОБЕЦКИЙ В.В., МОСЬПАН Д.В.</i>	33
<i>КОНДРАТЮК С.А.</i>	
НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ТРАНСФОРМИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ОБО- ДЬЕВ КОЛЕС	
<i>БИЛЛЕР В.В., ПОПОВ А.В.</i>	40
СОЗДАНИЕ ПЕРВОГО В УКРАИНЕ БАЛОЧНОГО СТАНА	
<i>В.С. АРИХ, В.Ю. КУЛАК</i>	46
РАЗВИТИЕ ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СОВРЕМЕННЫХ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ	

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	51
<i>НИКОЛАЕВ В.А., ВАСИЛЬЕВ А.Г., ВАСИЛЬЕВ А.А.</i> ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССА ПРОКАТКИ-ВОЛОЧЕНИЯ ТОНКИХ ПОЛОС	51
<i>ЖУЧКОВ С. М., БАРЫШЕВ Е.В., ЛОХМАТОВ А.П., СИКАЧИНА И.В., КЛЮЧНИКОВ К.Ю., ГАЛЕНКО Ю.С., БАРЫШЕВА Л.П.</i> ТЕХНОЛОГИЯ ПОДГОТОВКИ МЕТАЛЛА К ХОЛОДНОЙ ДЕФОРМАЦИИ В ПРОФИЛИ ПРОСТЫХ И СЛОЖНЫХ СЕЧЕНИЙ В УСЛОВИЯХ НЕСПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ.	57
<i>ТРИШЕВСКИЙ О.И., ГОНЧАРЕНКО Е.А., ПАЧКАЕВ Д.П.</i> НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛЕГЧЁННЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ТЕПЛООБМЕННИКОВ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ ПРОМЫШЛЕННОМУ ПРОИЗВОДСТВУ	61
<i>ЧУМАКОВ В.П., КОРЕНКО М.Г., СТАРОСТА Н.В.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ФОРМОИЗМЕНЕНИЯ ТОРЦОВ БЛЮМОВ ПРИ ПРОКАТКЕ НА ЗАГОТОВОЧНЫХ СТАНАХ	69
<i>ЧУМАКОВ В.П., КОРЕНКО М.Г.</i> К ВОПРОСУ ВЫБОРА ФОРМЫ ДОННОЙ ЧАСТИ УШИРЕННОГО КНИЗУ СЛИТКА	72
<i>МЕДВЕДЕВ В.С.</i> РАЗВИТИЕ НАУЧНЫХ ОСНОВ СОЗДАНИЯ БАЗОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКОНОМИЧНЫХ ФАСОННЫХ ПРОФИЛЕЙ ПРОКАТА	77

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ И МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ФОРМОВКИ В ВАЛКАХ	84
<i>МАКСИМЕНКО О.П., РОМАНЮК Р.Я.</i>	84
МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ПРОДОЛЬНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ ПРОЦЕССА ПРОКАТКИ	
<i>СЕРЕДА Б.П., КОВАЛЕНКО А.К.</i>	90
МОДЕЛИРОВАНИЕ НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОСЫ ПРИ ПРОКАТКЕ В КАЛИБРАХ	
<i>СТАСОВСКИЙ Ю.Н., ЧУХЛЕБ В.Л.</i>	93
РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ В ПРОЦЕССАХ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ: СОСТОЯНИЕ, ПРОБЛЕМЫ, ПЕРСПЕКТИВЫ	
<i>ЖУЧКОВ С. М., РАЗДОБРЕЕВ В.Г., ПАЛАМАРЬ Д.Г., ИВАНОВ А.П., ВОРОБЕЙ С.А.</i>	102
КОМПЛЕКСНАЯ МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА СОРТОВОЙ ПРОКАТКИ И ПРОГНОЗИРОВАНИЯ МИКРОСТРУКТУРЫ И МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ГОТОВОГО ПРОКАТА	
<i>ЧИГИРИНСКИЙ В.В., ДУБИНА В.И., МИСНИК Е. Н.</i>	109
ЭФФЕКТЫ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ	
<i>СТАЛИНСКИЙ Д.В., РУДЮК А.С., МЕДВЕДЕВ В.С., КРЮКОВ Ю.Б.</i>	114
ВОПРОСЫ РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ ПРИ СОЗДАНИИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ МИКРО-ЗАВОДОВ	
<i>ТРИШЕВСКИЙ О.И., ПЛЕСНЕЦОВ С.Ю.</i>	119

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ФОРМОВКИ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ С МЕСТАМИ ИЗГИБА НА 180°

ЧИГИРИНСКИЙ В.В., АНДРЮЩЕНКО С.А., КОРНИЕНКО В.В.

131

МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА ФОРМОИЗМЕНЕНИЯ ЗАГОТОВКИ В УСЛОВИЯХ РЕАЛЬНОЙ ПЛАСТИЧЕСКОЙ СРЕДЫ