

СОДЕРЖАНИЕ

Середа Б.П., Явтушенко А.В., Васильченко Т.А. Рациональные конструкции планетарных механизмов, используемых в приводах кривошипных прессов	3
Добровлянський С.М., Холявік О.В., Шевчук Д.В. Прес вирубний з дезаксіальним кривошипно шатунним механізмом	9
Дьоміна Н.А., Євстратов В. О., Ткачук М.А. Наукове обґрунтування конструювання робочих деталей розділових штампів	13
Мовшович А.Я., Черная Ю.А., Ищенко Г.И. Исследование влияния физико-механических характеристик детонационных покрытий на износостойкость режущих элементов переналаживаемых штампов	22
Обухов А.Н., Паламарчук В.А., Тарасов А.Ф., Середа В.Г., Горбач Е.В. Оценка точности проектирования рабочей поверхности инструмента трения для тангенциальной обкатки труб	29
Титов В.А., Борис Р.С., Богодист Е.И. Влияние особенностей конструкции рабочей поверхности матрицы оснастки на параметры процесса вытяжки с утонением биметаллических трубчатых элементов	34
Елисеев Р.В. Исследование механизма взрывной штамповки в закрытой камере с воздушной полостью	42
Скворчевський О.Є. Математичне моделювання статичних робочих процесів електрогідравлічних перетворювачів нормально-закритого типу	48
Каргин С.Б. Построение полей линий скольжения при протяжке круглой заготовки в вырезных профилированных бойках	55
Бондарева Е.Н., Алиева Л.И., Гарифулина А.Р. Формоизменение при сквозной прошивке	62
Артес А.Э., Сосенушкин Е.Н. Проблемы развития отечественного кузнечно-штамповочного производства	66

Жбанков Я. Г., Периг А. В., Жукова О. А.	76
Численное моделирование пластического течения материала при равноканальном угловом прессовании через штамп с подвижным дном	
Кухарь В.В., Балалаева Е.Ю., Никитченко А.А., Тузенко О.А.	84
Конечно-элементное моделирование напряженно-деформированного состояния станины кривошипного пресса при работе с упругими компенсаторами погрешностей направления ползуна	
Савелов Д.В., Драгобецкий В.В.	91
Теоретические основы вибрационного формования изделий из металлических порошков	
Тараненко М.Е., Маковецкий А.В.	98
Моделирование ресурсосберегающих технологических процессов горячей объемной штамповки поковок из авиационных сплавов в условиях изотермического и приближенных к нему деформирования	
Михалевич В. М., Добранюк Ю. В., Трач Є. А.	104
Визначення граничних деформацій бічної поверхні циліндричних зразків під час вісесиметричного осадження за допомогою імітаційного моделювання	
Хоменко О.І., Баглюк Г.А., Хоменко А.О.	108
Вплив схеми пресування на розподіл густини порошкової заготовки при ущільненні в закритій матриці	
Гожий С.П., Клиско А.В., Носенко А.И.	113
Интенсификация формообразования конструктивных элементов при штамповке обкатыванием с активными силами трения	
Грушко А.В.	119
Определение параметров скоростного упрочнения материала по его твердости	
Калюжний О. В., Вихованець І.В., Ніколенко М.С., Мельник О.В.	124
Розрахунковий аналіз ресурсозберігаючої технології інтенсивного зміцнення металу навколо отворів у профілях і листових заготовках	
Щербаков В.П.	131
Удосконалення технології виготовлення сухаря фрикційного гасника коливачів пасажирського вагона	
Калюжний В. Л., Запорожченко А. С.	135
Вибір оптимального радіусу заокруглення пуансона для процесу холодного витягування з попередньо спрофільованих листових заготовок	

Кухарь В.В., Бурко В.А.	141
Совершенствование технологии штамповки поковки «СОПЛО» предварительной осадкой заготовки со свободным формоизменением боковой поверхности	
Медведев В.С., Разиньков Н.А.	147
Технология изготовления лопастей шнеков штамповкой	
Калюжный В.Л., Сабоп С.Ф.	153
Визначення чинників, що забезпечують зниження питомих зусилля холодного видавлювання порожнистих виробів з розтягненням стінки заготовки	
Митичкина Н. Г., Бут А. Ю.	158
Экспериментальные исследования процесса получения отверстий под оформление ответвлений труб	
Мовшович А.Я., Резниченко Н.К., Будённый М.М., Кочегрин Ю.А.	164
Формообразования деталей методом пластического изгиба	
Носуленко В.І., Шмельов В.М.	168
Оптимізація конструктивних елементів та якості поверхні спряжених пар робочих деталей розділових штампів за умов розмірної обробки електричною дугою	