

СОДЕРЖАНИЕ

Кухарь В.В.	3
Исследование процесса получения удлиненных изделий с концевым заострением продольным разрывом заготовок	
Анищенко А.С., Каргин С.Б.	14
Совершенствование технологии раскатки кольцевых титановых поковок	
Алиева Л. И., Мартынов С. В., Акименко И. К.	18
Определение силовых параметров при высадке внутренних фланцев	
Євстратов В. О., Лаврик М. В., Лихачов М. О.	24
Використання принципу розширення осередку пластичної деформації для удосконалення процесів штампування	
Калюжний О. В.	27
Порівняльний аналіз традиційного обтиску та обтиску заготовок з диференційованим протитиском	
Калюжний В. Л., Піманов В. В., Орлюк М. В.	34
Холодне видавлювання ступінчатих порожнин пресформ із сталі 12ХН3А в умовах дії диференційованого протитиску на заготовку	
Калюжний В. Л., Пахолко С. А., Куліков І. П.	41
Виключення потоншення і викривлення торця стінки при відбортуванні отворів	
Мкртчян Е.А.	48
Сравнительный анализ процесса изготовления поковки «Остряк» различными технологиями	
Титов В.А., Лавриненков А.Д., Басов А.Ю.	53
Оценка технологических параметров формообразования моноколеса типа диффузор радиальный изотермической штамповкой из алюминиевого сплава АК4-1	

Титов А.В.	61
Методика выбора режимов выглаживания деталей в условиях трения близких к гидродинамическому	
Тітов В.А., Злочевська Н.К., Лавріненков А.Д., Гараненко Т.Р.	67
Дослідження параметрів процесу ізотермічного пресування заготовок з титанових сплавів	
Мосьпан Д.В., Шлык С. В., Мороз Н.Н., Драгобецкий В.В.	73
Снижение деформирующих усилий при изготовлении листовых деталей с элементами жесткости	
Сычук Ю.Т., Чигиринский В.В.	77
Исследование механизма разделения при пробивке горячекатаной малоуглеродистой стали рифлеными пуансонами	
Долматов А.И., Жовноватюк Я.С., Житняя О.С., Онищенко С.В.	83
Применение специальных технологических приемов при электрогидроимпульсной штамповке листовых деталей с локальными элементами большой кривизны	
Стеблюк В.І., Орлюк М.В., Розов Ю.Г., Шкарлута Д.Б.	90
Волочіння трубчастих виробів через матриці зі спеціальним гвинтовим профілем	
Загорянский В.Г., Пузырь Р.Г.	97
Получение сваркой взрывом электротехнических медно-алюминиевых слоистых композитов	
Михалевич В. М., Краєвський В. О.	103
Оптимізація гарячого циклічного деформування із паузами	
Маковой В. А., Проценко П. Ю.	107
Исследование локального деформирования трубы при профилировании винтовых канавок	
Бадюк С.И., Паламарь Д.Г., Раздобреев В.Г.	116
Текущее состояние сортопрокатного производства Украины	

Капланов В.И., Присяжный А.Г. Стабилизация условий холодной тонколистовой прокатки на непрерывных станах	126
Сталинский Д.В., Перетяцько Р.А., Андреева Т.А. Энергоемкость проката	131
Горобей Н.Р., Плеснецов Ю.А., Коворотный Т.Л. Исследование технологических параметров прокатки бичевых профилей	138
Гармашев Д. Ю., Кузьменко С.В. Новая технология производства крупногабаритных прецизионных труб для машиностроения	145
Середа Б.П., Коваленко А.К., Жеребцов А.А., Бабаченко Е.В. Исследование влияния режима деформации на макроструктуру заготовок	149
Гапонов В.С., Музыкин Ю.Д., Столбовой А.С., Татьков В.В., Вышнинецкий С.М., Телюк Д.В. Ресурс работы зубчатых передач прокатного оборудования	153