

можуть виникнути при роботі з мобільними пристроями і запропоновано шляхи їх вирішення. Також зроблено огляд комунікаційних технологій, на основі якого робимо висновок, що половина з них (Radio Ethernet, IrDA, Bluetooth) не забезпечують повної мобільності у навчанні, оскільки мають обмежений радіус досяжності. Тому перспективним для вирішення цієї проблеми є використання технологій GSM, WAP та GPRS для побудови систем мобільного навчання.

Список літератури: 1. Куклев В. А. Электронное обучение с помощью мобильных устройств в любое время и в любом месте. - Ульяновск: УлГТУ, 2009.- 356 с. 2. Глибовець А. М. Використання мобільних пристроїв в дистанційній освіті. Наукові записки НаУКМА. Комп'ютерні науки, том 36, 2005. 3. Интернет-обучение: технологии педагогического дизайна / М.В. Моисеева и др. М.: Камерон, 2004. – 216 с. 4. Мотін М.М. Класифікація систем мобільного навчання. Восточно-Европейский журнал передовых технологий. №1/2, 2011. 5. Georgieva, E., A. Smrikarov, T. Georgiev, A General Classification of Mobile Learning Systems, Proceedings of the ComSysTech'2004, June 16-17, 2004, Varna, Bulgaria, pp.IV.14-1-IV.14-6.

Поступила в редколлегию 16.11.2011

УДК 681. 523 (075. 8) : 681. 513. 3

Г.И. КАНЮК, докт. техн. наук, проф., УИПА, Харьков

С.Ф. АРТЮХ, докт. техн. наук, проф., НТУ «ХПИ», Харьков

М.А. ПОПОВ, маг., УИПА, Харьков

ПОВЫШЕНИЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ДОМЕННОЙ ВЫПЛАВКИ ЧУГУНА ПУТЕМ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОДАЧИ ВОЗДУХА

У статті представлений комплекс технічних рішень, сприяючих підвищенню точності і швидкодії САР продуктивності турбокомпресорного агрегату і як наслідок, – підвищення ефективності і якості технологічного процесу доменної виплавки чавуну. Також запропоновані запатентовані способи компенсації похибок систем регулювання і метрологічного забезпечення.

Ключові слова: доменне виробництво, турбокомпресорні агрегати, електрогідролічна система регулювання, метрологічне забезпечення.

В статье представлен комплекс технических решений, способствующих повышению точности и быстродействия САР производительности турбокомпрессорного агрегата и как следствие – повышение эффективности и качества технологического процесса доменной выплавки чугуна. Также предложены запатентованные способы компенсации погрешностей систем регулирования и метрологического обеспечения.

Ключевые слова: доменное производство, турбокомпрессорные агрегаты, электрогидравлическая система регулирования, метрологическое обеспечение, точность, быстродействие.

In article the complex of the technical decisions promoting increase of accuracy and speed CAP of productivity turbocompressor of the unit and as consequence – increase of efficiency and

quality of technological process of domain melt of pig-iron is presented. Also the patented ways of indemnification of systems of regulation and metrological maintenance are offered.

Key words: domain manufacture, turbo-compressor units, electrohydraulic system of regulation, metrological maintenance, accuracy, speed.

Постановка задачи

Интенсивность и эффективность процесса доменной плавки и качество чугуна существенно зависят от стабильности количества воздуха, подаваемого турбокомпрессорными агрегатами на колошники доменных печей. Эта стабильность обеспечивается электрогидравлической системой автоматического регулирования (ЭГСР), которая поддерживает постоянный заданный расход воздуха при изменении давления на колошнике путем соответствующего изменения частоты вращения турбины. В существующих ЭГСР обычно используются традиционные промышленные ПИД – регуляторы. Такие регуляторы обладают высокой чувствительностью к изменению параметров системы и не обеспечивают соответствующей адаптивной самонастройки коэффициентов регулятора. Метрологическое обеспечение существующих ЭГСР не обеспечивает номенклатуры и точности измерения параметров, необходимых для поддержания точности подачи воздуха в требуемых пределах (2-3 % от номинального значения). Это приводит к снижению интенсивности и эффективности процесса плавки, увеличению расхода кокса, ухудшению качества чугуна. При этом экономические потери в масштабах Украины составляют до 1 млрд. грн. в год [1- 4].

С целью решения указанной проблемы специалистами Украинской инженерно-педагогической академии и Алчевского металлургического комбината выполнен цикл теоретических и экспериментальных исследований. Разработаны математические модели турбокомпрессорного агрегата, обеспечивающего подачу воздуха в дому и исполнительного механизма системы автоматического регулирования. Выполнена идентификация параметров математических моделей по результатам натурных экспериментов. Выполнен структурно-параметрический синтез прецизионного регулятора подачи воздуха на основе решения обратных задач динамики турбокомпрессора и элементов электрогидравлической системы регулирования, разработаны предложения по эффективному метрологическому обеспечению САР.

Основная часть

С целью повышения точности и быстродействия САР предлагаются :

– использование для перемещения клапанной траверсы электрогидравлического исполнительного механизма, состоящего из гидроцилиндра поступательного движения (сервомотора), шток которого непосредственно соединён с траверсой, и пропорционального сервоклапана типа УЭГ.С с электронным микропроцессорным управлением (управляющая ЭВМ);

– использование прецизионной системы измерения объемного расхода подаваемого воздуха, например, на базе роторных счетчиков, имеющих погрешность менее 1% [5] или дифференциальных датчиков типа «Сапфир» с тензоэлектрическими преобразователями;

– использование в структуре электронного регулятора эффективных алгоритмов управления, обеспечивающих компенсацию различных видов статических и динамических ошибок (алгоритмы модального управления, алгоритмы управления на основе решения обратных задач динамики, алгоритмы линеаризующей коррекции нелинейных статических характеристик), структурированные на основе принципа мультипликативного управления [6]). Принципиальная схема рациональной структуры САР приведена на рис.1, соответствующая функциональная схема – на рис.2.

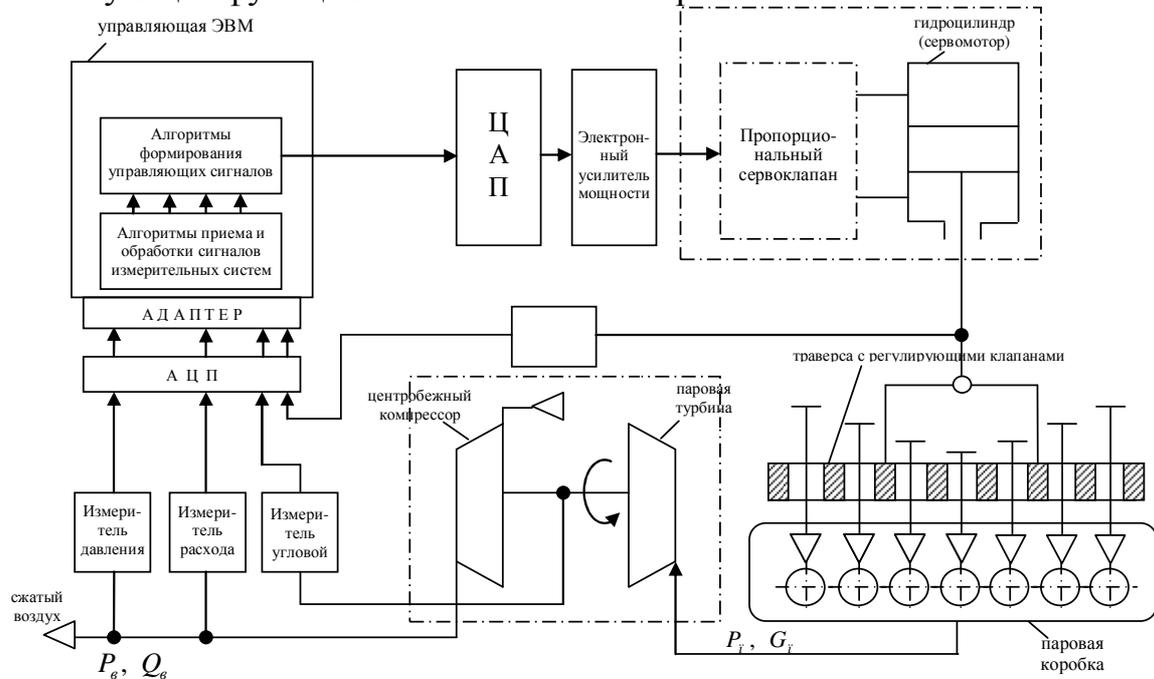


Рис. 1. Принципиальная схема прецизионной САР производительности турбокомпрессорного агрегата

Структурный синтез регулятора

Учитывая значительное количество в структуре исполнительного механизма САР автономных элементов с измеряемыми выходными параметрами (сервоклапан, гидродвигатель, турбина, компрессор) (см. рис.1, 2), целесообразно при структурном синтезе регулятора использовать принцип мультипликативного управления [6], основанный на построении автономных контуров управления отдельными элементами. Этот принцип дает возможность упрощения структуры, параметрического синтеза и настройки параметров регулятора. Структура мультипликативного регулятора приведена на рис. 3.

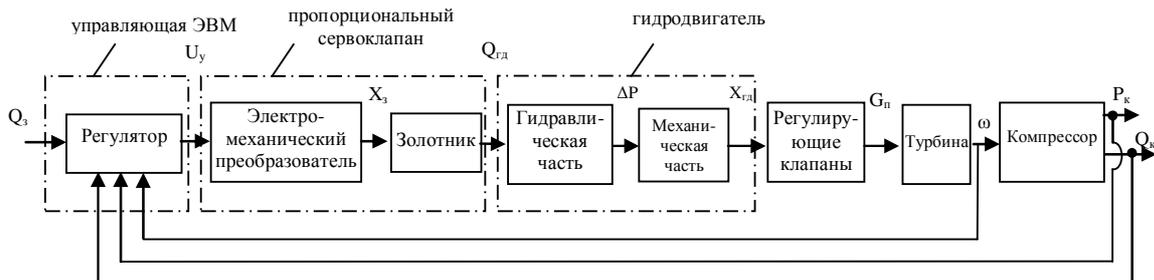


Рис. 2. Функциональная схема прецизионной САР производительности турбокомпрессорного агрегата

$$\frac{V}{\chi} \dot{P}_k + k_{ym} P_k = Q_k + Q_g; \quad (4)$$

или

$$T_p \dot{P}_k + P_k = K_{QP} (Q_k + Q_g); \quad (5)$$

Где

$$T_p = \frac{V}{\chi k_{ym}}; \quad K_{QP} = 1/k_{ym};$$

V – объем полости напорного воздухопровода;

χ – адиабатический модуль объемной упругости воздуха;

k_{ym} – коэффициент утечек.

Измерение положения, давления и частоты вращения может осуществляться с достаточно высокой точностью, а точное измерение расхода воздуха может представлять значительную техническую проблему не только из-за систематических погрешностей, но и вследствие шумов и случайных погрешностей, обусловленных изменениями режима движения, пульсациями давления и образования вихревых зон в потоке. С целью отделения этих погрешностей от спектра основного сигнала может использоваться в измерительной схеме фильтр Калмана – Бюси (наблюдатель состояния, основанный на использовании эталонной модели процесса).

В работе [6] на основе цикла теоретических и экспериментальных исследований показано, что наиболее эффективные алгоритмы управления и регуляторы прецизионными САР (в частности – электрогидравлическими следящими системами) могут быть синтезированы на основе решения обратных задач динамики управляемого объекта. Такие алгоритмы обеспечивают высокое быстродействие систем, надежную компенсацию ошибок, обусловленных астатизмом любого порядка, имеют унифицированную и простую в практической реализации структуру, являются робастными (т.е. малочувствительными к изменению параметров объекта в процессе эксплуатации), способны обеспечивать эффективное управление с использованием только одного измеряемого сигнала – выходного регулируемого параметра. Исходя из этого, представляется целесообразным синтезировать все автономные контуры общего мультипликативного регулятора (см. рис. 6.) на основе решения обратных задач динамики соответствующих элементов.

Обобщенная структура астатического регулятора, построенного на решении обратной задачи динамики объекта произвольного динамического порядка, приведена в [6].

В соответствии с принятой математической моделью (1) – (5) и структурной схемой объекта регулирования (см. рис.4), общая структура мультипликативного регулятора должна включать три контура управления объектами третьего динамического порядка (сервоклапан, турбина и компрессор) и один контур управления объектом третьего динамического порядка (гидродвигатель). Структурные схемы таких автономных регуляторов приведены на рис. 5.

Синтез фильтра Калмана (эталонной модели-наблюдателя) для оценки свободной от случайных возмущений составляющей измерительного сигнала расхода воздуха в воздухопроводе может быть выполнен следующим образом.

Математическая модель воздухопровода может быть представлена в виде:

$$T_p \dot{P}_k + P_k = K_{QP} (Q_k - Q_v); \quad (6)$$

где $T_p = V_{\text{воз}} / \lambda_{\text{воз}} K_{\text{ум}}^{\text{воз}}$; $K_{QP} = 1 / K_{\text{ум}}^{\text{воз}}$.

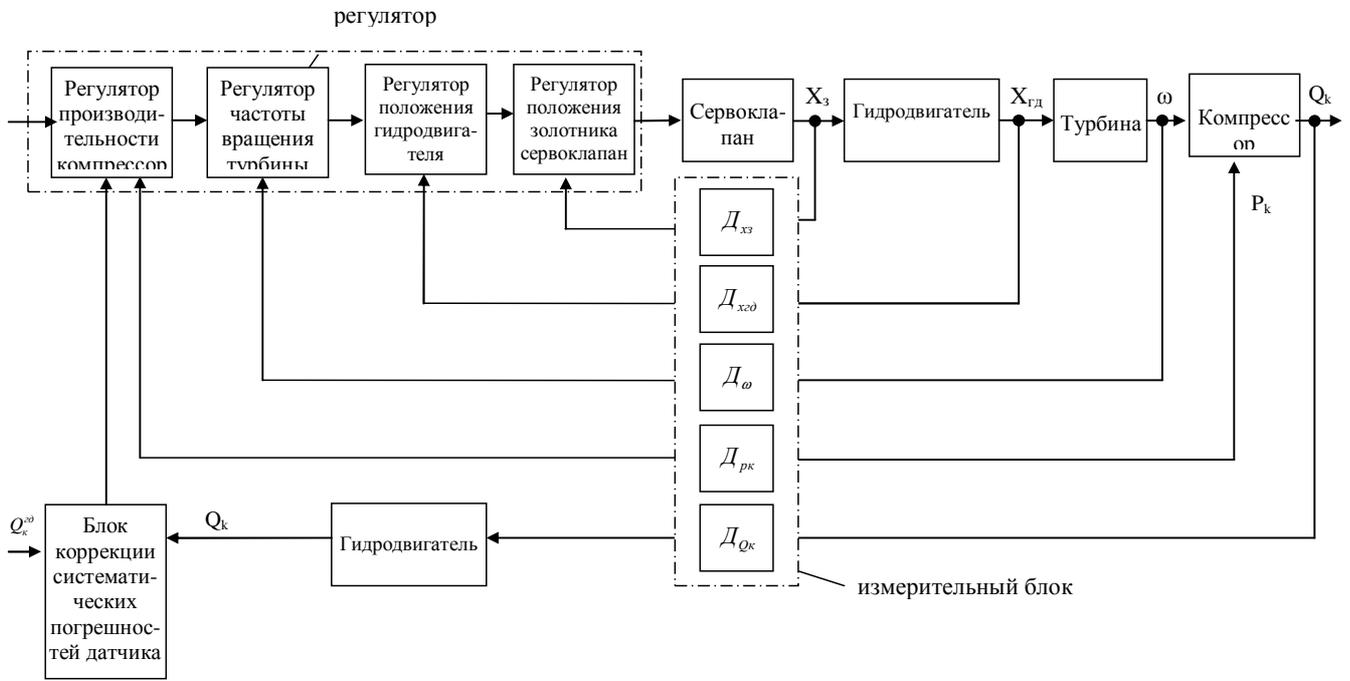
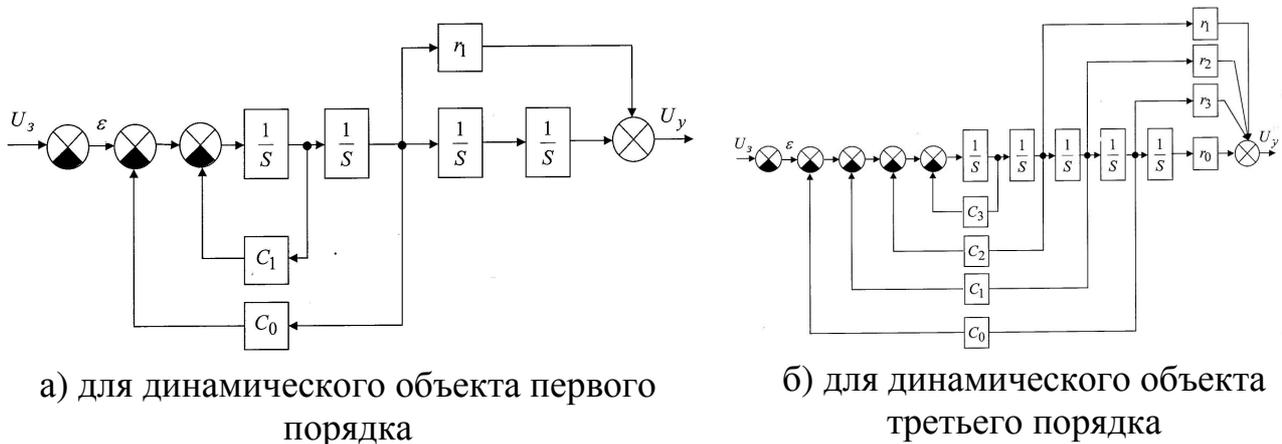


Рис. 4. Общая функциональная схема САР производительности турбокомпрессорного с прецизионным мультипликативным регулятором



а) для динамического объекта первого порядка

б) для динамического объекта третьего порядка

Рис. 5. Структурные схемы астатических регуляторов, построенных на решении обратных задач динамики

Значения давления (P_k) и расхода воздуха (Q_k) доступны непосредственному измерению при помощи датчика давления и измерителя расхода, установленного на выходе из компрессора.

В соответствии с общей методикой синтеза наблюдателей состояния, изложенной в [6], представим уравнение (6) в типовой дифференциально-матричной форме

элементов исполнительного механизма, систематическими и случайными погрешностями канала измерения регулируемой величины (расхода воздуха).

Выводы

1. Разработана принципиальная структурная схема быстродействующей прецизионной САР производительности турбокомпрессорного агрегата на основе электрогидравлического следящего привода с пропорциональным сервоклапаном и микропроцессорным управлением, прецизионной системы измерения объемного расхода воздуха и эффективных алгоритмов управления, обеспечивающих компенсацию различных видов статических и динамических ошибок.

2. С целью структурного синтеза эффективного регулятора разработана упрощенная линеаризованная математическая модель турбокомпрессорного агрегата, учитывающая основные функциональные связи и параметры, определены все численные значения параметров разработанной модели.

3. С целью упрощения структурного синтеза, практической реализации и настройки предложена структура четырехконтурного мультипликативного регулятора, включающего автономные контуры управления положением золотника сервоклапана, положением гидродвигателя, частотой вращения турбины и производительностью турбокомпрессора.

4. На основе решения обратной задачи динамики объекта управления предложены универсальные структурные схемы алгоритмов управления всеми выделенными автономными контурами.

5. Для оценки свободной от случайных возмущений составляющей измерительного сигнала расхода воздуха в воздухопроводе выполнен структурный синтез фильтра Калмана (эталонной модели-наблюдателя).

6. С целью повышения точности измерения расхода воздуха предложен запатентованный способ компенсации систематических погрешностей измерителя путем сравнения в электронном микропроцессорном блоке фактических значений расхода со значениями эталонной градуировочной характеристики.

7. Предложен запатентованный способ компенсации погрешностей САР, обусловленных статическими нелинейными характеристиками исполнительного механизма (нечувствительность, сухое трение, люфты) путем использование в контуре управления переменного коэффициента усиления с «горизонтальной зоной стабилизации».

8. Предложена общая структурная схема прецизионного регулятора для САР производительности турбокомпрессорного агрегата, обеспечивающая компенсацию всех основных видов статических и динамических погрешностей.

Список літератури: 1. *Канюк Г.И., Попов М. А., Кириченко Н.К.* Основные направления повышения показателей качества электрогидравлических систем автоматического регулирования производительности турбокомпрессорных агрегатов доменных печей. Вістник національного технічного університету „ХПІ”. Збірник наукових праць – Тематичний випуск: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків: НТУ „ХПІ” – 2010. – №46. – с.70-74. 2. *Канюк Г.И., Попов М. А.* Проблемы повышения точности систем автоматического регулирования турбокомпрессорных агрегатов, используемых в доменном производстве. Матеріали VI Міжнар. наук.-практ. конф., 16-17 вересня 2010 р. «Наука в інформаційному

просторі» Т.1: Наукові праці у галузях: біологія, медицина, геологія та географія, техніка. Дніпропетровськ.: Біла К.О., 2010. – С.71-76. **3.** Канюк Г.И., Попов М. А. Проблемы повышения точности систем автоматического регулирования турбокомпрессорных агрегатов. Сборник тезисов II-международной научно-технической конференции «Качество технологий – качество жизни». Украина. Судак. 15-19 сентября 2010 г.- С.81-82. **4.** Канюк Г.И., Попов М. А. Основные направления повышения показателей качества электрогидравлических систем автоматического регулирования производительности турбокомпрессорных агрегатов доменных печей. – Материалы XI научно-технической конференции молодых специалистов ПАО «АМК». – Алчевск. – 25 мая 2011. – с.57. **5.** Измерения в промышленности. Справ. Изд. В 3-х кн. Кн.2 Способы измерения и аппаратура: Пер. с нем. / Под ред. Профоса П. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Металлургия, 1990. – 384 с. **6.** Канюк Г.И. Модели и методы структурного и параметрического синтеза прецизионных электрогидравлических следящих систем автоматизированных испытательных стендов / Рукопись/ Диссертация на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.13.07 – автоматизация процессов управления / Г.И. Канюк // Национальный технический университет «Харьковский политехнический институт». – Харьков, 2009. **7.** Канюк Г.И., Артюх С.Ф., Попов М.А., Близниченко О.М. Електрогідравлічний слідкуючий привід. Патент України, F15B 9/03 (2006.01), № 61431, Опубл. 25.07.2011 г. Бюл. № 14.

Поступила в редколлегию 06.11.2011

УДК 656. 222:338.001

Є. В. ХОДАКІВСЬКА, асп., УкрДАЗТ, Харків

ТЕХНІКО – ЕКОНОМІЧНЕ ОБГРУНТУВАННЯ ВИБОРУ СХЕМИ ОБЕРТАННЯ ПАСАЖИРСЬКИХ СОСТАВІВ

В статті проведено техніко – економічне обґрунтування вибору схеми обертання пасажирських составів. В результаті техніко – економічного порівняння запропоновано використання кільцевих схем обігу пасажирських составів, що дозволить вивільнити до 12% робочого парку пасажирських вагонів.

Ключові слова: кільцева схема обігу, маятниковий рух поїздів, техніко – економічне порівняння.

В статье проведено технико-экономическое обоснование выбора схемы оборота пассажирских составов. В результате технико-экономического сравнения предложено использование кольцевых схем оборота пассажирских составов, что позволит высвободить до 12% рабочего парка пассажирских вагонов.

Ключевые слова: кольцевая схема оборота, маятниковое движение поездов, технико-экономическое сравнение.

The technical and economical feasibility study of passenger trains turn scheme was carried out in the article. As a result of technical and economical comparison the use of circular trains turn schemes were offered, that will allow to free up to 12% of fleet of passenger carriages.

Keywords: trains turn scheme, pendulum circulation of train's, technical and economical comparison.

Постановка наукового завдання

На сьогодні наша держава стає реальним хартлендом Євразії. Через неї проходить просторова вісь цього материка. Геостратегія України в ХХІ ст. – це реалізація заманливих перспектив завоювання ринків сусідніх країн, організація політичної й економічної взаємодії з пострадянськими країнами [1]. Однією із