

складом. Але відсутність прямої математичної залежності між зміною відтінку тканини та кутом зйомки свідчить про необхідності подальших досліджень з метою виявлення закономірностей.

Висновки

Застосування розробленого способу визначення характеристик оптичних властивостей текстильних матеріалів дає можливість дослідити здатність різноманітних матеріалів кількісно та якісно змінювати потік світла, який падає на її поверхню.

Це створює передумови для моделювання різновідтінковості одягу, в залежності від форми.

Список літератури: 1. Материаловедение швейного производства / *Б.А. Бузов, Т.А. Модестова, Н.Д. Алыменкова.* – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Легпромбытиздат, 1986.-424 с. 2. Енциклопедія швейного виробництва. Навчальний посібник – К.: “Самміт - книга”, 2010. – 968 с.: іл. 3. *Жихарев А.П.* Практикум по материаловедению в производстве изделий легкой промышленности: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / *А.П. Жихарев, Б.Я. Краснов, Д.П. Петропавловский;* Под ред. *А.П. Жихарева.* – М.: Издательский центр “Академия”, 2004. – 464 с. 4. Спосіб визначення оптичних властивостей текстильних матеріалів [Текст]: Патент на корисну модель № 63510 МПК7 G 01 N 21/89, 33/36/ *Рябчиков М.Л., Залкінд В.В., Косенко О.І.;* заявник та патентовласник Українська інженерно – педагогічна академія - № u201103315; заявл. 21.03.11; опубл.10.10.12, Бюл. № . – 3с.

Поступила в редколегію 12.06.2012

УДК 531.7

О.В. БОРКОВСЬКИЙ, асис., НАУ, Київ,
Д.О. ШАФІГУЛІНА, студ., НАУ, Київ,
Д.І. КАРПЕНКО, студ., НАУ, Київ,
С.О. ФЕТІСОВ, студ., НАУ, Київ

ОБРОБКА ВІДЕОЗОБРАЖЕННЯ В КОМП'ЮТЕРИЗОВАНИХ СИСТЕМАХ ТЕХНІЧНОГО ЗОРУ ЗА ДОПОМОГОЮ СПЕЦІАЛІЗОВАНИХ ПРОГРАМНО-АПАРАТНИХ КОМПЛЕКСІВ

В даній статті розглянута можливість обробки статичних і анімованих зображень в програмному продукті Labview. Для обробки зображень служить базовий модуль NI Vision. Він містить набір оптимізованих функцій для роботи з кольоровим, чорно-білим, бінарним зображенням, включаючи фільтрацію, статистичні і геометричні зміни форми, зіставлення із зразком, вимірювання параметрів зображення. Комплект драйверів для роботи з відеокамерами NI IMAQ сумісний зі всім програмним забезпеченням National Instruments, включаючи NI DAQ. Це дозволяє легко інтегрувати роботу із зображенням в будь-який продукт National Instruments. Головна відмінна риса NI IMAQ – велика бібліотека спеціальних функцій. Серед них і шаблони настройки самих камер і функції виділення пам'яті, ініціації запуску і власне отримання зображення як в постійному режимі так і в режимі одного знімка.

Ключові слова: Labview, NI Vision assistant, NI DAQ, функціональна панель, піксель.

В данной статье рассмотрена возможность обработки статических и анимированных изображений в программном продукте Labview. Для обработки изображений служит базовый модуль NI Vision. Он содержит набор оптимизированных функций для работы с цветным, черно-белым, бинарным изображением, включая фильтрацию, статистические и геометрические изменения формы, сопоставление с образцом, измерение параметров

изображения.Комплект драйверов для работы с видеокамерами NI IMAQ совместим со всем программным обеспечением National Instruments, включая NI DAQ. Это позволяет легко интегрировать работу с изображением в любой продукт National Instruments. Главная отличительная черта NI IMAQ – обширная библиотека специальных функций. Среди них и шаблоны настройки самих камер и функции выделения памяти, инициации запуска и собственно получения изображения как в постоянном режиме так и в режиме одного снимка.

Ключевые слова: LabView, NI Vision assistant, NI DAQ, функциональная панель, пиксель.

This article described ability to handle both static and animated images in software complex Labview. For image processing usually used the basic module NI Vision. It contains a set of optimized functions for working with color, black and white binary image, including filtering, statistical and geometric changes in the shape, pattern matching, measuring the parameters of the image. The complete set of drivers for work with the video cameras NI IMAQ is compatible with all software National Instruments, including NI DAQ. It allows easily to integrate work with the image in any product National Instruments. Main distinguishing feature NI IMAQ – vast library of the special functions. Among them and templates of tuning of chambers and function of allocation of memory, initiations of start and actually receipt of image as in the permanent mode so in the mode of one picture.

Keywords: Labview, NI Vision assistant, NI DAQ, functional panel, pixel.

1. Вступ

Сьогодні високий рівень автоматизації різних сфер людської діяльності вимагає від комп'ютерних систем технічного зору не тільки швидко і точно виконувати обчислення, але також ефективно розпізнавати візуальну інформацію і на основі її аналізу вирішувати складні задачі управління та контролю геометричних параметрів .

Такі системи прийнято називати комп'ютеризованими системами технічного зору. В загальному вигляді вони представляють собою поєднану технологічну послідовність яка включає в себе наступні ланки:

- отримання зображення від відеокамери;
- обробку зображення;
- логічний аналіз цифрового зображення і виділення потрібної інформації.

Відеокамера і пристрій обробки зображення є головними складовими частинами подібних систем Комп'ютеризовані системи технічного зору (КСТЗ) призначені для використання на виробництві, в медицині і т.д., а також повинні відрізнятися високою продуктивністю, надійністю та гнучкістю.

2. Аналіз літературних досліджень та постановка проблеми

Цифрова обробка відео зображення з подальшим її аналізом є однією з прикладних задач КСТЗ. Ця задача вирішуються за допомогою відповідних пристроїв, модулів та програмного забезпечення (ПЗ).Виходячи зі складності вирішуваної задачі можуть використовуватися різні типи відеокамер та спеціалізованих плат відеозахвату. Таке різноманіття засобів дозволяє створювати системи з урахуванням конкретних вимог користувача та оптимізовані за вартістю.

Для вирішення задачі отримання зображення об'єкта інтересу, основною функцією відеокамери має бути вимірювання геометричних параметрів об'єкту.

Прикладом фізичних параметрів можуть слугувати лінійні розміри, діаметр, кривизна тощо.

Для задач контролю геометричних параметрів об'єктів можливо використовувати одноканальні плати відеозахвату реального часу, що підтримує захват та передачу даних по цифровому інтерфейсу. Використання подібних плат дозволяє отримати високу гнучкість, велику працездатність та збільшити якість отриманого зображення, шляхом використання функцій попередньої обробки, таких як посилення та корекція зміщення. Плата відеозахвату має буферну пам'ять 128 Мбайт для зберігання цифрових даних перед передачею даних по інтерфейсу PCIe.

3. Мета та задачі дослідження

На сьогоднішній день в сфері обробки відео зображення, що було отримано з відеокамери, використовується велика кількість спеціалізованого програмного забезпечення. Одним з найпотужніших інструментів роботи із зображеннями є пакет NI Vision, доповнений набором драйверів NI IMAQ та модулем NI Vision Assistant.

Одним з найбільших переваг даного програмного продукту є те, що незалежно від програмного середовища, що використовується, – LabVIEW, Measurement studio, Visual Basic або Visual C++ – пакет напряму надає повний контроль над всіма типами аналогових і цифрових камер і дозволяє не вдаватися до програмування на рівні регістрів.

Однією із спеціалізованих апаратно-програмних технологій National Instruments є платформа машинного зору (NI Vision), що складається з технології збору (частіше говорять – захоплення) зображення IMAQ (IMage AcQuision) і програмної технології його обробки і аналізу.

Апаратна частина технології IMAQ включає в себе модулі захоплення зображення з практично всіх поширених джерел відеосигналів – аналогових і цифрових відеокамер різних стандартів і конфігурацій.

Ці модулі розроблені таким чином, що переважно їх функціями можливо управляти програмно, що значно спрощує введення зображення з найрізноманітніших типів відеоперетворювачів.

З цієї причини за допомогою IMAQ можливо працювати із зображеннями будь-якого спектрального діапазону (від рентгенівського до інфрачервоного), з різною швидкістю введення – від одиничних «знімків» до десятків тисяч кадрів в секунду, з різною глибиною оцифровки (від 8 до 32 розрядів).

Інтерфейси IMAQ також пропонують програмовані засоби синхронізації відео введення з іншими дискретними або аналоговими процесами в досліджуваній або керованій системі

4. Експериментальні данні та їх обробка

Комплект драйверів для роботи з відеокамерами NI IMAQ сумісний зі всім програмним забезпеченням National Instruments, включаючи NI DAQ. Це дозволяє легко інтегрувати роботу із зображенням в будь-який продукт National Instruments. Головна відмінна риса NI IMAQ – обширна бібліотека спеціальних функцій. Серед них і шаблони настройки самих камер і функції виділення пам'яті,

ініціації запуску і власне отримання зображення як в постійному режимі так і в режимі одного знімку.

Інтерфейс даного програмного продукту складається з декількох панелей.

Опис передньої панелі

Передня панель (рис. 1) складається з наступних елементів:

Вікна виводу зображень (верхнє вікно відображає рух деталі по конвейєру, нижній – показує захоплене зображення, на якому показаний тип деталі та її контур).

Поле для введення місцеположення Classifier File, яке указується до початку запуску самої програми.

Масиви: назв деталей; кількості деталей, що пройшли по конвейєру; кольорів контурів.

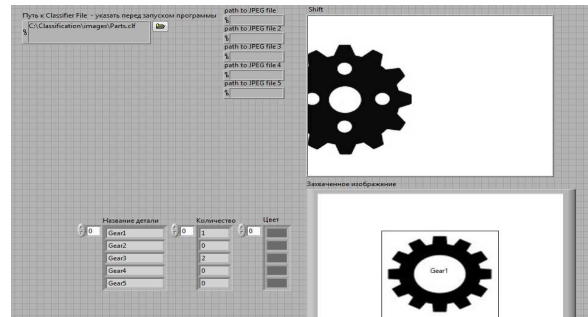


Рис. 1. Передня панель програмного продукту

Опис функціональної панелі

Функціональну панель умовно можливо розділити на дві частини:

- функціональна панель введення зображення і представлення його в русі, а також створення випадкового порядку висновку набору введених зображень (верхнє вікно висновку зображень);
- функціональна панель, яка відповідає безпосередньо за пізнання деталі (нижнє вікно висновку зображень), підрахунку по типу кількості пройдених деталей по конвеєру.

Опис першої частина функціональної панелі

Для коректної роботи програми перед її запуском необхідно вказати шлях до Classifier File, який в стандартному випадку знаходиться в C:\Classification\images\Parts.clf. Після запуску програми відкривається діалогове вікно, яке вимагає завантаження 5 видів деталей. Це необхідне для того, щоб програма з цих зображень генерувала випадковий потік деталей по конвеєру. На рис. 2 показані завантаження 5 файлів у форматі JPEG, формування масиву назв деталей, вказівку місцеположення до файлу Classifier File. Цикл необхідний для підрахунку кількості деталей.

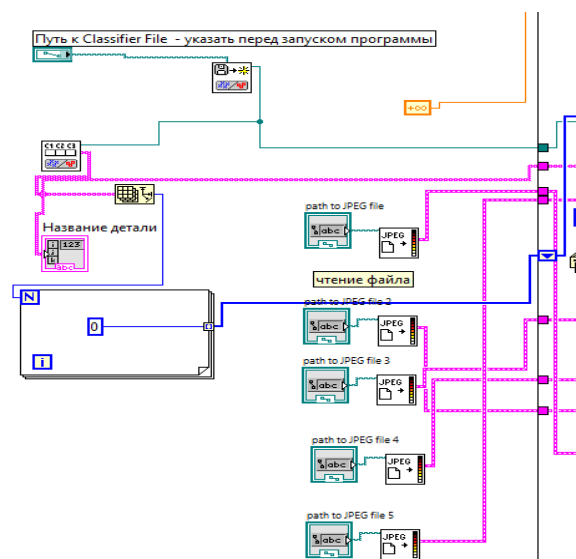


Рис. 2. Завантаження цифрових зображень деталі

Елемент IMAQ Classifier Accuracy VI - надає інформацію про точність і прогностичну цінність навчання класифікатора. Елемент Array Size Function - повертає кількість елементів в кожному вимірюванні масиву.

Елемент IMAQ Read Classifier File VI – прочитусе класифікатор сесії з файлу, після вказаного шляху. Наступним кроком обробки отриманого зображення є його перетворення у векторний формат. На рис. 3 зображений цикл, який формує випадковий потік деталей.

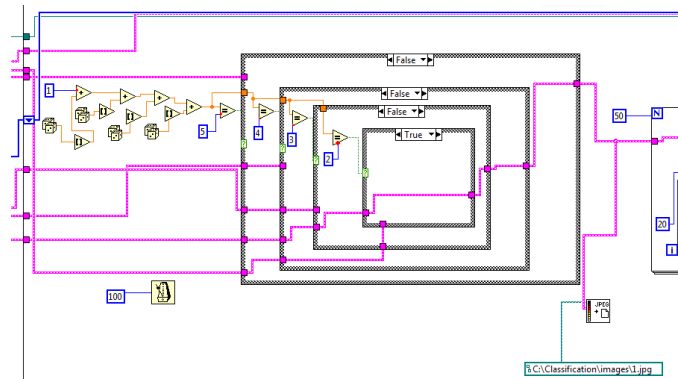


Рис. 3. Формування випадкового потоку деталей

Це досягається шляхом генерації випадкових чисел і case-структур. Після випадкового вибору деталі його зображення зберігається в C:\Classification\images\1.jpg.

Далі введені зображення перетворюються у векторний формат. На рис. 3 зображений цикл, який формує випадковий потік деталей. Це досягається шляхом генерації випадкових чисел і case-структур. Після випадкового вибору деталі його зображення зберігається в C:\Classification\images\1.jpg. Це необхідне для того, щоб по цьому зображенню працювала друга частина функціональної панелі (ідентифікація деталі).

Для імітації руху деталей по конвейєру в програмі розроблений цикл, який показаний на рис. 4. В даному випадку відбувається перетворення кластера даних зображення в 2D масив (елемент Unflatten Pixel VI). Потім зворотне перетворення растрового зображення з масиву 2D в 1D але з подачею на вхід top left координат розміщення верхнього лівого кута зображення (елемент Flatten Pixel VI).

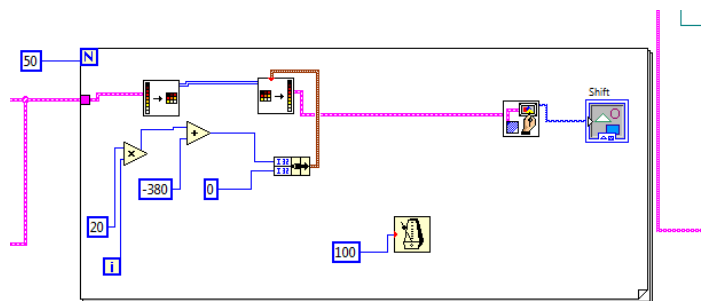


Рис. 4. Цикл імітації руху деталі по конвейєру

Після цього зображення подається на елемент Draw Flattened Pixel VI, який безпосередньо і відображає зображення у верхньому вікні висновку зображень на передній панелі (елемент Shift).

Опис другої частини функціональної панелі

Дана функціональна панель складається з Stacked Sequence Structure компоненти, яка включає в себе три піддіаграми, які виконуються послідовно.

Як було сказано раніше в другій частині функціональної панелі відбувається безпосередньо ідентифікація деталі, яка була показана у вікні Shift на передній панелі.

У цій піддіаграмі відбувається: -виділення пам'яті для тимчасового зберігання зображень (елемент IMAQ Create VI). Classification – це безпосередньо для нашого зображення, Classification Temp – для перетвореного зображення; введення директорії зберігання зображення; тимчасова затримка в 2,1 секунди.

Це необхідне для того, щоб друга частина функціональної панелі починала працювати тільки після завершення роботи першої частини.

Елемент IMAQ ReadFile VI, в якому відбувається зчитування файлу зображення у форматі JPEG – довантажування файлу-зображення в Classification.

Елемент IMAQ Threshold VI – застосовує поріг для зображення. На вхід елементу подається посилання на початкове зображення (Image Src), посилання на цільове зображення (Image Dst), стан помилки (error in - за замовчуванням помилки немає) і в кластер вводиться поріг діапазону (Range). З виходу знімаються посилання на кінцеве зображення (Image Dst) та інформація про помилку (error);

Елемент IMAQ RejectBorder VI – видаляє частинки, які торкаються меж зображення. Початкове зображення повинне бути 8-розрядного двійкового коду. В нашому випадку на вхід елементу подається посилання на початкове зображення (Image Src) та стан помилки (error in - за замовчуванням помилки немає). На виході одержуємо посилання на кінцеве зображення (Image Dst) і інформація про помилку (error);

Елемент IMAQ Particle Analysis Report VI – повертає число частинок, зареєстрованих в бінарному зображенні і безліч звітів, що містить вимірювання частинок, що найбільш часто використовуються. На вхід подається початкове зображення (Image) і стан про помилку (error in).

З виходу елемента знімаємо масив, який повертає набір пікселів вимірювань реєстрованих частинок (Particle Reports (Pixels)), що не калібруються, знімаємо саме зображення (Image (duplicate)) і полягання про помилку (error).

Після перелічених елементів формується цикл, в якому відбувається збільшення зони рамки розпізнавання, шляхом введення координат осей (елемент Unbundle Name Function). На виході одержуємо масив координат рамки (Array) і перетворений прямокутник (за допомогою елементу IMAQ Convert Rectangle to ROI VI з нульовим кутом обертання).

Після елементу Classification Particle Analysis формується цикл, який в собі містить елемент IMAQ Classify VI (класифікує зображення зразка, який знаходиться в ROI). На його вхід подається вказана область в зображенні (ROI Descriptor), посилання на класифікатор сесії (Classifier Session див. мал. 3), посилання на джерело зображення (Image) і полягання про помилку (error in). На виході одержуємо клас, який є масивом з одним елементом (Class Results) і стан про помилку (error).

Далі інформація поступає на елемент Classification Overlay, який класифікують деталь. На його вхід подається інформація про координати (крайня ліва і крайня права крапка, подається зображення (Image), інформація про центр фігури (Center Mass), про тип деталі (Class), масив типів всіх деталей (Classes name), первинна кількість деталей. На виході цього блоку одержуємо зображення (Image 2 – з нанесеною рамкою, Image – з нанесеним текстом), New Total – оновлення кількості деталей. Весь цикл необхідний для того, щоб можна було на одному зображенні пізнавати декілька фігур. Оскільки у нас за завданням подається одна фігура в зображенні, то цикл проходить всього один раз.

Для підключення цифрової камери можна скористатися стандартною програмою в LabVIEW Grab and Select Mode.vi.

Висновки

Таким чином, IMAQ Vision дозволяє обробляти як чорно-білі зображення, так і кольорові, забезпечує геометричні перетворення, фільтрацію зображення, побудову розподілів, калібрування, а також пошук і виділення країв об'єктів, визначення геометричних параметрів об'єктів та їх класифікацію, а також проведення статистичного і морфологічного їх аналізу.

Також було запропоновано алгоритм ідентифікації деталей на конвеєрі за допомогою цифрової відеокамери.

Список літератури: 1. *Форсайт Д., Понс Ж.* Компьютерное зрение. Современный подход: Пер. с англ. – М.: Издательский дом «Вильямс», 2004. – 928 с. 2. Методы компьютерной обработки изображений / Под. ред. В.А. Сойфера. –М.: Физматлит, 2003. – 784 с. 3. *Гонсалес Р., Вудс Р.* Цифровая обработка изображений. – М.: Техносфера, 2005. – 1072 с.

Поступила в редколлегию 15.06.2012

УДК 004.031.4

Д.С. ОПАРА, асп., СумДУ, Суми,

К.О. КОВАЛЕНКО, студ., СумДУ, Суми,

В.В. ШЕНДРИК, канд. техн. наук, доц., СумДУ, Суми

МЕТОДИКА ВІДБОРУ ТА НАКОПИЧЕННЯ ЗМІННОГО У ЧАСІ WEB-КОНТЕНТУ

В статті розглянуті особливості створення методики відбору та розміщення в базу даних динамічної інформації для виконання подальшого аналізу у системі моніторингу теплосбереження будівель СумДУ.

Ключові слова: моніторинг, парсер, DOM-дерево, HTML, база даних.

В статье рассмотрены особенности создания методики отбора и размещения в базу данных динамической информации для выполнения последующего анализа в системе мониторинга теплосбережения зданий СумГУ.

Ключевые слова: мониторинг, парсер, DOM-дерево, HTML, база данных.

In the paper deals a method of selection and placement in database dynamic information for further analysis in the system of monitoring heat saving buildings SSU.

Keywords: monitoring, parser, DOM-tree, HTML, database.

1 Вступ та постановка завдань дослідження

Основною складовою успіху в роботі системи моніторингу теплосбереження будівель СумДУ є можливість своєчасно одержувати та обробляти необхідну достовірну інформацію про погодні дані. У якості джерела збору даних вирішено використовувати web-системи прогнозування кліматичних показників, що виводять динамічні дані, які постійно змінюються. Виходячи з вище зазначеного, у даному дослідженні була поставлена мета розробити нову методику відбору та накопичення змінних у часі даних.