

ЗМІСТ

Алиева Л. И., Грудкина Н. С. Моделирование процесса комбинированного радиально-обратного выдавливания деталей типа стакан с фланцем.....	3
Бурко В. А. Критерии оценки неравномерности деформации профилированных заготовок в ресурсосберегающих технологиях штамповки.....	9
Грушко А. В. Метод эквивалентной оценки энергосиловых параметров процессов пластического формоизменения.....	14
Гулько І. В. Оцінка граничних можливостей процесу та деформівності матеріалів при формуванні заготовок вальцюванням.....	23
Драгобецкий В. В., Гайкова Т. В., Пузырь Р. Г. Проектирование техпроцесса изготовления контакта выкатного элемента из биметалла на основе построения кривых упрочнения разнородных металлов.....	28
Ищенко О. А., Ткачук Н. А., Кротенко Г. А. Формирование комплексных расчетных моделей элементов штампов для разделительных операций.....	34
Калюжний В. Л., Вихованець І. В. Вплив радіусу заокруглення матриці на формоутворення обтиском з протитиском виробів з горловиною.....	39
Калюжний О. В. Аналіз інженерним методом процесу відборткування круглих отворів сферичним пуансоном у зпрофільованій заготовці.....	45
Кухарь В. В. Работа деформации при осадке и её взаимосвязь с макропоказателями формоизменения.....	53
Левченко Р. В., Наумова Е. А., Пузырь Р. Г. Определение параметров нажимного устройства при профилировании обечаек.....	61
Михалевич В. М., Матвийчук В. А., Трач Е. А., Добрянюк Ю. В., Зайкова В. С. Постановка и решение частного случая основной задачи теории суммирования повреждений.....	67
Плеснецов С. Ю. Исследование деформированного состояния металла при изгибе до 180° с помощью программного комплекса DEFORM 3D.....	71
Плеснецов Ю. А., Рудюк М. А. Исследование напряженно-деформированного состояния гнутых профилей с отбортовками.....	74
Почекуев Е.Н., Шенбергер П.Н. Формализация базы знаний процесса проектирования последовательных разделительных штампов для вырубки листовых заготовок.....	79
Пузырь Р. Г. Определение границы зоны возможной кольцевой потери устойчивости на первой операции раздачи при профилировании цилиндрических заготовок.....	83
Сычук Ю. Т., Чигиринский В. В. Определение деформированного состояния в зоне разделения заготовки при пробивке рифлеными пуансонами.....	87
Бараненко В. С., Медведев В. С., Чердниченко Е. Н. Сравнение эффективности индукционного и газового нагрева заготовок в литейно-прокатных модулях.....	96
Боровик П. В. Оценка влияния скорости резки на энергосиловые параметры процесса горячего разделения на ножницах.....	101
Гапонов В. С., Музыкин Ю. Д., Татков В. В., Вышинивецкий С. М., Войтович А. И., Москаленко П. П. Повышение несущей способности и надежности работы резьбовых соединений в прокатном оборудовании.....	106
Горностаі В.Н. Прямое холодное выдавливание с раздачей профилей из сталей.....	110
Ершов С. В., Мельник С. Н., Гаврилин С. Ю. Экспериментальное и теоретическое исследование течения металла при прокатке фасонной полосы в черновом шпунтовом калибре.....	115

Измайлова М. К., Чуб А. Н. Определение формоизменения при прокатке тавровых профилей в четырехвалковых калибрах на основе вариационных принципов.....	121
Коворотний Т. Л., Євстратов В. О., Остриков Д. В. Оптимізація процесу виготовлення гнутих профілів за критерієм хвилястості. Частина 1.....	126
Коновалов Ю. В., Хохлов А. С. Математическое моделирование условий прокатки на станах стеккеля.....	130
Коновалов Ю. В., Петренко А. С. Межконтактные условия работы опорных и рабочих валков с различной длиной бочки на толстолистовом реверсивном стане.....	133
Максименко О. П., Романюк Р. Я. Анализ предельных условий захвата в установившемся режиме с учётом внутреннего напряженного состояния полосы.....	138
Ноговицын А. В., Баранов И. Р. Математическое моделирование гидродинамики расплава металла при валковой разливке-прокатке.....	144
Присяжный А. Г. Расчетное определение межвалковой погонной нагрузки в клетях «кварто» станов холодной прокатки с учетом влияния профилировки и противоизгиба рабочих валков.....	153
Рудюк А. С., Пыхтин Я. М., Левченко В. Н., Царева Т. А. Разработка программного обеспечения для определения статистических показателей механических свойств сортового и фасонного проката.....	159
Руденко Е. А., Остапенко А. Л., Курдюкова Л. А. Анализ влияния технологических факторов на производительность одноклетьевого толстолистого стана.....	166
Сатонин А. В., Вититнев Ю. И., Коренко М. Г., Староста Н. В. Математическое моделирование точности при горячей прокатке сортовых полосовых профилей.....	172
Середа В. Г., Горбач Е. В., Паламарчук В. А. Исследование форм днищ для автоматизации проектирования инструмента трения.....	177
Скляр В. А. Исследование процесса прокатки непрерывнолитой сортовой заготовки с дефектом типа поры.....	181
Сосенушкин Е. Н., Смолович И. Е., Яновская Е. А. Исследование процесса неравномерной раздачи трубных заготовок.....	184
Сталинский Д. В., Рудюк А. С., Медведев В. С. Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования при создании новых и реконструкции действующих прокатных производств.....	192
Тришевський О. І., Салтавець М. В., Бондаренко С. М. Аналіз теплового стану валків гарячої прокатки смуги при існуючих та перспективних схемах їх охолодження.....	199
Тумко А. Н., Ярошенко О. А., Голубицкий Ф. А., Жупаненко А. В., Спектор Я. И. Разработка и внедрение технологии производства проката диаметром 40–75 мм жаропрочных сплавов в условиях ПАО «ДНЕПРОСПЕЦСТАЛЬ».....	204
Євстратов В. О., Кутецкий Я. В. Роль терміна і образу в навчанні студента.....	212
Дитиненко С. А., Крюк А. Г., Стрельчук Р. М. Перспективы развития алмазно-искрового шлифования.....	219
Кириенко А. И., Проголаев В. В., Даниленко В. И. Система управления качеством продукции и конкурентная способность.....	222
Мицьк А. В., Федорович В. А. Развитие новых технологий вибрационной отделочно-зачистной и упрочняющей обработки деталей общемашиностроительного применения.....	226
Новиков Ф. В., Кленов О. С. Теоретический анализ силы резания при механической обработке.....	233
Себко В. В., Бабенко В. Н., Себко В. П. Повышение точности измерений и достоверности контроля параметров ферромагнитных плоских изделий при реализации многопараметрового метода на базе теплового дифференциального устройства.....	239
Шевелев О. О., Тарасенко О. М. Динамічні характеристики рекуперативного протиточного теплообмінного апарату.....	245