

ЗМІСТ

Автономова Л. В., Бондарь С. В., Степук А. В., Прево И. Д. Особенности моделирования изгиба пластины подвижным пуансоном на основе МКЭ...	3
Алиев И. С., Абхари П. Б., Жукова О. А. Исследование формоизменения силового режима процесса бокового выдавливания методом конечных элементов.....	7
Аралкин А. С., Неймирко С. И. Совершенствование конструкции молотового штампа.....	13
Берлизева Т. В. Использование холоднотвердеющих смесей на жидком стекле с применением циклокарбонатов	21
Борис Р. С., Тітов В. А. Розрахунок технологічних параметрів процесу витягування двошарової заготовки з потоншенням	26
Бруль С.Т. Отдельные аспекты моделирования воздействия ударной волны на корпус боевой машины	32
Гайкова Т. В., Пузырь Р. Г., Наумова Е. А. Результаты экспериментальных исследований по деформированию слоистых заготовок	37
Гапонов В. С., Музыкин Ю. Д., Татьков В. В., Путники А. Ю., Войтович А. И. Характеристики режима работы зубчатых передач прокатного стана «1680» ЦППТЛ металлургического комбината ОАО «Запорожсталь»	42
Євстратов В. О., Левченко В. М., Калита В. С. Теоретичний аналіз процесу видавлювання в умовах несимметричного розташування інструмента	48
Ершов С. В., Гаврилин С.Ю., Мельник С. Н. Теоретическое исследование формоизменения металла при прокатке фасонной полосы в формирующем шпунтовом калибре	55
Забара А. С. Методика расчета калибровок валков для изготовления гнутых профилей замкнутого сечения	62
Зайцев В. Е., Сукайло В. А., Корбач В. Г., Ходько А. А. Моделирование процесса свободной растяжки трубчатой заготовки при гидродинамической штамповке	69
Иванов И. Е., Новиков Ф. В., Дитиненко С. А. Технологическое обеспечение качества упрочненных контактных поверхностей элементов засыпных аппаратов доменных печей.....	77
Калюжний О. В. Зменшення зусилля та підвищення продуктивності формоутворення при комбінованому витягування вісесиметричних виробів	84
Кленов О. С., Новиков Ф. В., Крюк А. Г. Повышение производительности и качества механической обработки на основе применения прогрессивных режущих инструментов	90

Князев М. К., Ткаченко Д. Н., Жовноватюк Я. С. Структурные изменения сплава АМгбМ при высокоскоростном деформировании способом электрогидравлической штамповки	95
Кротенко Г. А. Аналіз нових ресурсозберігаючих технологічних процесів видавлювання тонкостінних деталей.....	102
Кузьменко В. И., Горностаев В. М., Василенко В. О. Влияние контактного трения на характер течения и силовой режим процесса прямого выдавливания с уширением.....	110
Кухарь В. В., Павленко В. Н., Носенко О. Г. Технологические возможности формообразования при гидроформовке подвижными средами.....	115
Максименко О. П., Лобойко Д. И. Теоретический анализ влияния натяжений на энергозатраты и устойчивость процесса прокатки.....	119
Михалевич В. М., Добрянюк Ю. В., Трач Є. А. Формозміна бічної поверхні циліндричних заготовок під час вісесиметричного осадження.....	126
Наумова Е. А., Лотоус В. В., Дубров Г. Л., Драгобецкий В. В., Гнатенко О. В. Совершенствование технологий взрывного компактирования порошковых смесей карбидов и кобальта.....	131
Пашкова Г. И. Поверхностное пластическое деформирование – эффективный способ повышения долговечности деталей.....	135
Плеснецов С. Ю. Исследование асимметрии в очаге деформации при изгибе металла до 180°	139
Смирнов Е. Н., Митьев А. П., Байков Е. В. Уширение толстых узких листов при прокатке с кинематической асимметрией.....	144
Сокуренок В. П., Степаненко А. Н., Гармашов Д. Ю., Угрюмов Ю. Д. Перспективы развития процесса горячей пилигримовой прокатки труб.....	148
Сосенушкин Е. Н. Технологии конструкционных наноматериалов с позиций синергетического подхода....	156
Тришевський О. І., Салтавець М. В. Підвищення точності оцінки зусиль на валки від штаби, що прокатується	167
Федосов А. В. Применение методов цифровой обработки изображений для измерений в процессах ОМД	174
Фролов Е. А., Кравченко С.И., Бондарь О. В. К вопросу оптимизации нанесения износостойких покрытий для улучшения эксплуатационных свойств вырубных штампов.....	179
Хоменко О. І., Баглюк Г. А. Моделювання ущільнення заготовки з кінчною западиною в закритому жорсткому штампі.....	182

Часов Д. П. Анализ количественных и качественных показателей производительности модернизированного шнекового конвейера	188
Чигиринский В. В., Шейко С. П., Дубина В. И. Аналитическое решение пространственной задачи теории пластичности с использованием гармонических функций	193
Чухліб В. Л., Гринкевич В. О., Олійник Д. С., Старосек А. І., Ашкелянecь А. В., Борисенко А.Ю. Дослідження впливу осадки і протяжки на механічні властивості та структуру поковок	205
Шаповал А. А., Маркевич А. Г., Мосьпан Д. В. Комбинированные процессы бесконтейнерного прессования и вибрационного волочения при обработке малопластичных труднодеформируемых металлов	210
Юхновский Ю. М., Кононенко Д. Ю., Русаков А. С. Усовершенствованная методика расчета энергосиловых параметров прокатки.....	217
Явтушенко А. В. Расчет скольжения клиноременной передачи механического пресса.....	224