

## ЗМІСТ

<b>Алиева Л. И., Жбанков Я. Г., Станков В. Ю</b> Ковка поковок типа валов с продольным сдвигом специальными бойками.....	3
<b>Антоненко А. В., Павлюк А. В., Разиньков Н. А., Кононенко Д. Ю.</b> Ресурсосберегающая технология получения заготовок ободов колес с использованием агрегата продольно-поперечной резки.....	11
<b>Ахлестин А. В.</b> О некоторых вопросах разработки и применения валков профилегибочных станов с отдельным вращением формирующих элементов.....	19
<b>Байков Е.В.</b> Продольная разнотолщинность двухслойных биметаллических лент.....	27
<b>Беликов С. Б., Шевченко В. Г., Рязин С. Л.</b> Влияние температуры и скорости деформации на механические свойства сталей, применяемых в канстроении .....	32
<b>Бережний М.М., Чубенко В.А., Хіноцька А.А., Шепель А., Чубенко В.</b> Взаємодія технологічних параметрів в осередку деформації при сталому процесі прокатування .....	36
<b>Боровик П. В., Селезнёв М. Е.</b> Повышение качества толстых листов за счёт применения шевронного ножа новой конструкции.....	41
<b>Бруль С. Т.</b> К вопросу моделирования реакции корпусов легкобронированных машин на действие ударно-импульсных нагрузок .....	46
<b>Гапонов В. С., Музыкин Ю. Д., Татьков В. В. , Путноки А. Ю., Войтович А. И., Федоренко И. М.</b> Измерительный комплекс для определения износа боковой поверхности зубьев.....	51
<b>Грибков Э. П., Данилюк В. А.</b> Экспериментальные исследования технологии производства порошковых лент.....	56
<b>Гринкевич В. А., Краев М. В., Шевченко Т. Н., Краева В. С.</b> Экспериментальное исследование влияния слабого по энергии внешнего магнитного поля на свойства углеродистых сталей.....	60
<b>Грушко А. В.</b> Изучение двухпараметрической степенной кривой упрочнения на основе твердости и характеристик прочности металла .....	66
<b>Гусачук Д. А., Савчук П. П., Фещук Ю. П., Мельничук М. Д.</b> Вплив температури на характер пластичної деформації високомістих чавунів .....	72
<b>Дитиненко С. А., Новиков Ф. В., Иванов И. Е.</b> Определение шероховатости обработанной поверхности при шлифовании.....	78
<b>Драгобецкий В. В., Пузырь Р. Г., Аргат Р. Г.</b> Выбор и обоснование методов теоретических исследований процесса деформирования осесимметричных заготовок.....	86
<b>Євстратов В. О., Левченко В. М.</b> Оцінка силового режиму штампування у закритому штампі деталей типу фланців.....	94

<b>Автушенко Н. С.</b> Исследование свойств регенерируемых песков.....	99
<b>Ищенко О. А., Грабовский А.В., Ткачук А. В., Кротенко Г. А., Ткачук Н. А.</b> Анализ влияния свойств фиксирующего материала на напряженно-деформированное состояние системы «базовая плита – направляющие колонки» разделительных штампов	104
<b>Забара А. С.</b> Исследование деформаций металла в местах изгиба при осадке гнутых профилей замкнутого сечения.....	109
<b>Злочевська Н. К.</b> Закономірності формування структурних та механічних властивостей сплава системи Zr-Nb в умовах інтенсивних пластичних деформацій.....	114
<b>Калюжний В. Л., Піманов В. В., Олександренко Я. С.</b> Вплив кута конусу пуансону на силові режими і якість виробів при роздачі трубчастих заготовок із сталі 12X18H10T .....	120
<b>Калюжний О. В.</b> Інтенсифікація холодної роздачі трубчастих заготовок конічним пуансоном.....	126
<b>Краснокутский А. М., Шевченко М. М.</b> Область применения фрикционной штамповки-вытяжки.....	131
<b>Кузьменко В. И., Целуйко А. И.</b> Анализ проблем и постановка задачи исследования процесса выдавливания стержневых конических деталей.....	135
<b>Кухарь В. В., Василевский О. В.</b> Экспериментальные исследования режимов кузнечной протяжки заготовок с обкаткой в комбинированных бойках.....	139
<b>Лавриненков А. Д.</b> Выглаживание деталей из титановых сплавов с использованием металлосодержащей смазки.....	148
<b>Маковей В. О., Проценко П. Ю.</b> Особливості профілювання одно- та трьохзахідних гвинтоподібних труб.....	153
<b>Марков О. Е.</b> Разработка схемыковки валов с интенсивными пластическими деформациями.....	162
<b>Медведев В.С., Базарова Е.В., Чичкан А.А., Шпаков В.А.</b> Моделирование напряженно-деформированного состояния элементов кассет с неприводными вертикальными валками для чистовых клетей сортовых станов.....	169
<b>Мовшович А. Я., Резниченко Н. К., Кочергин Ю. А.</b> Совершенствование развития высоких технологий в машиностроении в свете ресурсосбережения и энергоэффективности.....	179
<b>Новиков Ф. В., Рябенков И. А., Крюк А. Г.</b> Обоснование выбора оптимальных вариантов механической обработки высокоточных деталей .....	185
<b>Носуленко В. І., Шмельов В. М.</b> Розмірна обробка електричною дугою в штампово-інструментальному виробництві ....	189
<b>Попивненко Л. В., Ерёмкин Е. А., Бочанов П. А., Руденко Н. А.</b> Пути совершенствования системы управления паровоздушных штамповочных молотов	195

**Присяжний А. Г., Коренко М. Г., Сотсков В.С.**

Уточненный метод расчета сил, действующих на подшипники рабочих валков станов холодной прокатки тонколистовой стали ..... 201

**Симсон Э. А., Scicluna Steven, Хавин В. Л., Автономова Л. В.**

Влияние трения на напряженно-деформированное состояние кольца при холодной раскатке..... 206

**Стасевский С. Л., Угрюмов Ю. Д., Гармашов Д. Ю., Ксёنز А. А.**

Пути уменьшения технологической обрезки на пилигримовом стане..... 211

**Стеблюк В. І, Холявік О. В.**

Розробка аналітичного методу розрахунку розмірів і форми заготовок для витягування коробчастих виробів..... 220

**Сучков Г. М., Глоба С. Н., Ле Чи Хиеу**

Вихретоковый преобразователь для контроля толщины диэлектрических покрытий на металлоизделиях..... 228