

7	1520	600	490
8	1400	720	440

1. // . 2002. 1. .22-21.
2. // .1990. 11. .47-49. 20.04.06

658.012

“ ” ()
“ ” ()

« »
PARNABY ().
PARNABY
« »

The article gives comparative data on industrial testing of NTU "KhPI" hydrocyclone performance and of the hydrocyclone equipment produced by the PARNABY company (England). The technological categorization data of coal in the hydrocyclone and in the PARNABY hydrocyclone installation have shown the advantage of the former and the practicability of using the NTU "HPI" device in industry.

60 % 0,5-0,15
10 % [1, 2].
()
(> 0,5 , 15 %),

(< 0,045) , [3].
[4, 5]. [5 - 8],
; [7].
PARNABY (), 81
[5].
« »
(« »)
; ()
[9].

[10].

« »
 ()
 - ()
 ()
 « » ()
 « » ()
 1,0 %
 () 1,3 %
 1,58 %
 PARNABY.

PARNABY

-	-	, %							, %		-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
/ 3	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(%)
« »											
330	37,6	43,9	20,2	24,3	41,0	68,2	27,6	31,8	59,0	50,32	
340	38,5	44,4	20,5	24,0	43,3	68,4	28,5	31,6	60,3	51,71	
350	38,4	44,8	20,8	24,8	42,0	69,6	28,4	30,4	61,4	53,57	
360	38,6	45,0	21,1	25,0	41,8	70,0	28,5	30,0	62,2	54,89	
370	39,1	45,0	21,5	24,9	42,3	69,9	28,9	30,1	62,8	55,67	
380	38,4	45,1	20,5	25,1	41,2	70,2	27,9	29,8	63,1	57,14	
390	38,5	44,7	20,1	24,1	41,8	68,8	27,7	31,2	62,3	56,26	
400	37,7	44,3	19,6	24,6	40,3	68,9	27,0	31,1	61,4	55,22	
410	38,3	45,3	21,0	25,1	41,8	70,4	28,4	29,6	61,8	54,13	
420	38,4	44,5	21,1	24,7	41,8	69,2	28,5	30,8	60,7	52,27	
	38,4	44,7	20,6	24,7	41,7	69,4	28,1	30,6	61,8	54,12	

PARNABY

330	38,6	67,1	28,9	-	-	-	-	32,9	58,4	48,05
340	38,6	67,7	28,8	-	-	-	-	32,3	59,2	49,51
350	38,1	68,7	28,1					31,3	59,9	51,37
360	38,6	69,0	28,5	-	-	-	-	31,0	61,1	53,09
370	38,6	69,0	28,2					31,0	61,8	54,72
380	38,5	68,8	27,7	-	-	-	-	31,2	62,3	56,26
390	37,7	68,9	27,0	-	-	-	-	31,1	61,4	55,22
400	38,2	69,0	27,8	-	-	-	-	31,0	61,3	54,21
410	38,7	67,5	28,2	-	-	-	-	32,5	60,5	52,69
420	37,6	68,2	27,6	-	-	-	-	31,8	59,0	50,32
	38,3	68,4	28,1	-	-	-	-	31,6	60,5	52,54

« », -
 PARNABY.
 83
 :
 •
 •
 ;
 •
 -
 ()
 .1.
 PARNABY
 « »
 2.
 « »
 :
 3.
 « », -

1. 1972. 196 2. 1980. 224 3. 1981. 304 4. 1984. 614 5. 1978. 232 6. 136. 1971. - . 56-72. 7. // , 1997.- 2. - . 26-28. 8. // « », - : “ ”, 2003. - 19. - . 111-114. 9. , 1980. 1999 . 10. // « », - : “ ”, 2005. - 46. - . 140-143.

22.02.06

667.61.621.264

Ways of the properties control have been shown by means of pigment-filler ratio changing; evaluation of the optimal dispersant content; variation of rheology for the pigment pastes based on approaches of water capacity of pigments. Obtained results can be used as a basis for quality improvement for the domestic solvent-free paint materials.

() [1].

(), [2]. ; . 1. 1

	85				
	, %				
	1	2	3	4	5
	50	45	40	25	20
	-	5	-	-	-
	-	-	10	-	5
	-	-	-	25	25
	30	30	30	30	30
	19.25	19.25	19.25	19.25	19.25
	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
, / ²	49	49	49	98.5	99
, -246	40	90	48	42	45
-246 20	40		48	42	45

. 1 iO₂

TiO₂ - ,