

666.768.5

• • , « » ,
• • , • • , ,
• • , • • , « »

The results of theoretical development and practical experience of light-weight chamotte refractories manufacture in modern conditions, including basic phases of technological processes, including selection and preparation of raw materials, formation of products, firing modes and machining of ready products have been generalized.

, — -
.
-
-
:
, , ,
, , — , -
, .
-
.
,
800 ° . ,
, -
.

2 % 2 - 4 . 1250 - 1380 ° 12 % .

: , , 30 - 35 % .

· , , , ,

43 / ² 5 % 1,0 / ³ 88

60 100 % 13 44 / ² 0,4 - 0,5 / ² .

10 - 15

: , , · · « - »

0,4 . 85 % .

65 % . % ,

12 / ² 0,5 / ³ 1300 ° 0,1 % .

0,4 / ³

18 % 8 %

800 ° , , , ,

, , . -
 , ,
 .
 1,7 , -
 - 1380 ° , -
 , -
 .
 -0,8 , 90 %
 10 % 0,5 .
 3 % -
 0,06 / ³ . 1,68-
 1,74 / ³ 26 % .
 , 2 % -
 1300 – 1320 ° ,
 .
 0,4 / ³ , 20 %
 80 % , 0,5 .
 50 %
 « »
 2 % . -
 1 % ,
 . 42 . % .
 , . .
 35 % , ,
 , . -
 .
 32 % . -
 ,
 , .

, ,
 -
 .
 . ,
 .
 65 / .
 : - 50 - 65 / ,
 500 - 2000 / ,
 - 0,95 / , - 150 .
 -
 ,
 -
 -
 .
 , , ,
 :
 - , , -
 , , , ;
 -
 , ;
 - , -
 -
 ;
 -
 ;
 - « » 120 - 140 °
 2 %;
 -
 .

16.04.07