

SrO – BaO – TiO<sub>2</sub>,

1. . . . . « -  
». 1965. – 546 . 2. . . . .  
- .: , 1985. – 136 . 3. Barany R., King E.G., Tood S.S. Heat of formation of crystalline silicates of strontium and barium // J. Amer. Chem. Soc. – 1957. – Vol. 79. – P. 3639 – 3641. 4. -  
. . . . . , 1970. – 541 . 5. .,  
. . . . . , 1981. – 180 . 6. . . . . -  
- : . . . . , 1962. – 223 . 7. . . . . , . . . . . -  
. . . . .  
SrO – BaO – TiO<sub>2</sub>. //  
“ . . . . . ”. – : « . . . . . ». – 2006. – 43.  
- . 116 – 120. 8. . . . . . – .: . . . . . , . IX,  
1979. – 574 . 9. . . . . , - . . . . . -  
. – .: . . . . . , 1986. – 408 .

07.04.08

666.596 : 66-911.48

“ . . . . . ” , . . . . . , “  
“ . . . . . ”

Results of investigations of water systems for kaolin and clay mixtures used as part of the slurry masses for production of sanitary ceramics are presented. The effect of intensification of the dilution process and





[14],

0-1

2013 >

( . 1).

V

5

-1

-1 2,3 : 1,

6 -

1 : 1 : 0,5.

5<sub>06</sub> 5<sub>2</sub>

5 10

-1, -1

3 : 2 : 7,5.

1

	, .%		
	V	5 <sub>06</sub>	5 <sub>2</sub>
: -	12,0	13,6	25,8
-0	9,0	12,2	-
:	-1	16,5	6,0
	-1	4,0	6,0
:	0-1	9,0	8,0
		-	15,0
2013		-	15,0
			30,0

8 7 5<sub>06</sub> 5<sub>2</sub>  
 2,6 : 1,2 : 3,8,  
 : 5<sub>2</sub> -  
 -1 2013 -  
 -0, -1 .  
 ( . 2, 3). 8 5<sub>06</sub> 7 5<sub>2</sub> -  
 6 V -  
 0,005 – 0,001 0,001 -  
 1,00 – 0,06 . -  
 1,00 – 0,06  
 0,001 0,02 V 0,55 – 0,63 5<sub>06</sub> 5<sub>2</sub>,  
 0,02 1,18 – 1,32.

2

( )	(% )				
	1,00 – 0,06	0,06 – 0,01	0,01 – 0,005	0,005 – 0,001	0,001
5 (V)	1,12	8,90	7,42	24,03	58,54
5 ( 06)	40,40	7,22	4,69	13,56	34,13
10 ( 5 <sub>2</sub> )	42,77	6,97	5,02	12,83	32,42

3

( )	(% )				
	1,00 – 0,06	0,06 – 0,01	0,01 – 0,005	0,005 – 0,001	0,001
6 (V)	1,21	6,07	6,51	20,84	65,37
8 ( 5 <sub>06</sub> )	27,34	5,48	4,83	14,81	49,30
7 ( 5 <sub>2</sub> )	28,71	5,69	5,61	14,62	45,36

$$K_{p1} = P_1 / W,$$

$P_1$  – , ;  $W$  – , . %.

( . 1, 2) -

5

6,0 3,0

40,0 25,0 . % .

5

**K<sub>p1</sub>**

0,4 0,1 0,1

: -

60 – 65, 65 – 70, 70 – 75 . %.

5

6,0 3,0 ,

50,0

35,0 . %.

5

**K<sub>p1</sub>**

0,4 0,16 0,04

:

50 – 55, 55 – 60, 60 – 65 . %.

5<sub>2</sub>

10

5,0 3,0

50,0

35,0 . %.

10

**K<sub>p1</sub>**

0,2 0,2 0,01

: -

50 – 55, 55 – 60, 60 – 65 . %.

5 10

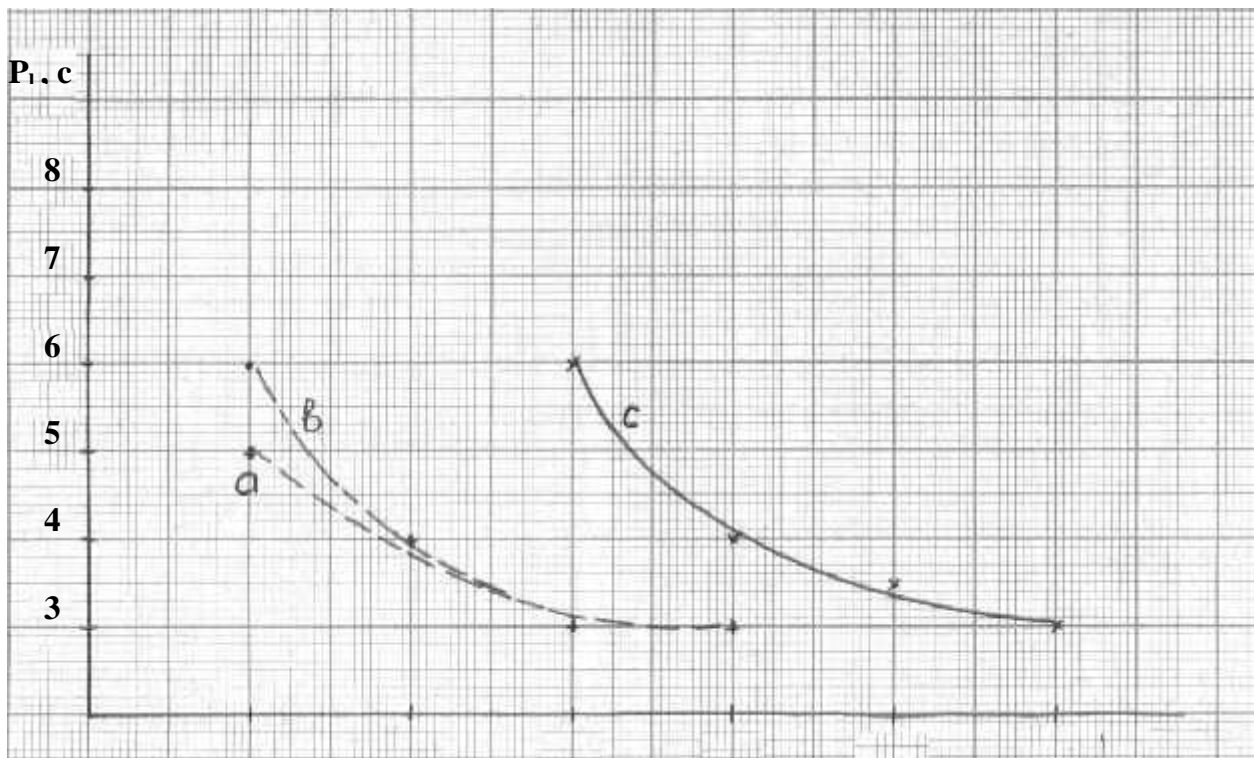
10,0 . %

,

5, (

50,0

60,0 . %).



50 55 60 65 70 75 W, %

.1. :

10 ( ), 5 ( ) 5 ( )

V 6

5,0 3,0  
35,0 20,0 . %.

6 **Kp<sub>I</sub>**

0,3 0,1 0,01 :

65 - 70, 70 - 75, 75 - 80 . %.

5<sub>06</sub> 8

5,0 3,0  
40,0 25,0 . %.

8 **Kp<sub>I</sub>**

0,2 0,1 0,1 : -

60 - 65, 65 - 70, 70 - 75 . %.

5<sub>2</sub> 7 -

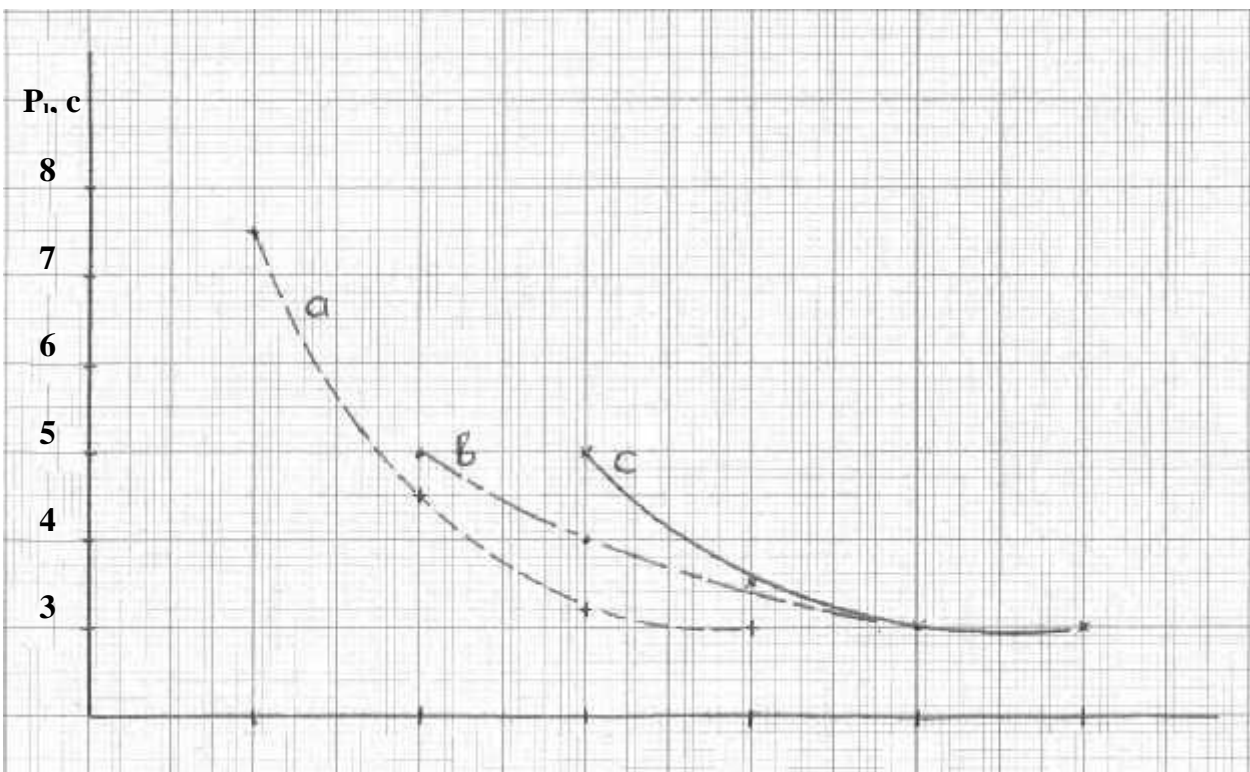
7,5 3,0  
30,0 . %.

45,0

7 **Kp<sub>I</sub>**

0,6 0,26 0,04 :

55 - 60, 60 - 65, 65 - 70 . %.



55      60      65      70      75      80 W,      %

. 2.

: 7 ( ), 8 ( ) 6 ( )

( 2,5 . % 8      60,0      65,0 . % ),      7 -      8      5,0 . %      6,      . %      6.

:

1.

$5_{06}$

$5_2$

V

24 – 26 %

(< 0,001 )

39 – 41 %

(1,00 – 0,06 ).

2.

$5_{06}$

$5_2$

V

16 – 20 %

(< 0,001 )

26 – 27 %

(1,00 – 0,06 ).

3.

$5_{06}$

$5_2$

: 1.

, 1968. – 76 . 2.

1968. – 320 . 3.

1974. – 246 . 4.



: 05.23.05 /  
 , 1972. – 24 . **5.**  
 05.17.11 / , 1974. – 20 . **6.**  
 //  
 . – 1982. – 1. – . 18 – 19. **7.**  
 // . – 1983. – . 53.  
 – . 5 – 16. **8.**  
 // . – 1982. – 10. – . 13 – 14. **9.**  
 // . – 1957. – .  
 – . 77 – 82. **10.**  
 //  
 . – .: , 1956. – . 31 – 49. **11.**  
 . – .: . , 1961. – 291 . **12.**  
 //  
 . – .: . – 1968. – . 3 – 13. **13.**  
 //  
 “ ”. – : “ ”. – 2008. – 10. – . 127 – 134. **14.**  
 : 05.17.11 /  
 , 1983. – 22 .

21.05.08

539.193:544.18

. . , . . , . . ,  
 . . , . . ,  
 . . , . . , . . ,  
 , .

**(II, III)**

**(III)**

LANL2DZ

DFT/B3LYP

**(III)**

(II,III).

**(III)**

(II,III) c