

Спосіб виготовлення імплантата, включаючий нанесення на поверхню заготовки, яка виготовлена з металу п'ятої групи періодичної системи елементів з температурою плавлення не менше за 2500К і має форму імплантата, щонайменше двох шарів порошку з металу тієї самої групи періодичної системи елементів і відпалювання заготовки у вакуумі при поступовому підвищенні температури нагрівання, **який відрізняється тим**, що як порошок використовують порошок ніобію і відпалюють заготовку у вакуумі, при цьому спочатку підвищують температуру від 290-300К до 1000-1100К із швидкістю нагрівання 2-4К/хвил, потім підвищують температуру від 1000-1100К до 2000-2100К із швидкістю нагрівання 20-25К/хвил і продовжують відпалювання при температурі 2000-2100К на протязі 20-30хвил.