

ВИВЧЕННЯ ВПЛИВУ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ НА МАГНІТНІ ТА ШУМОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ АМОРФНИХ СТРІЧОК

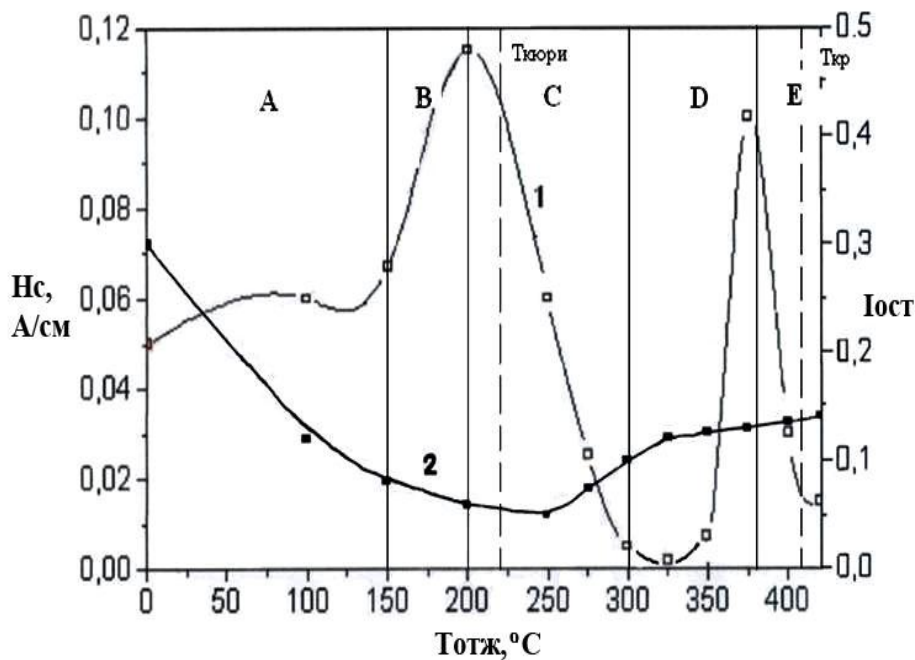


Луб'яний Л.З., Овчаренко Ю.С., Чичибаба І.О.

Національний технічний університет

«Харківський політехнічний інститут», Харків

В роботі представлені результати по дослідженню серії з 12 зразків аморфних стрічок складу $\text{Co}_{68}(\text{FeCr})_6\text{Si}_{26}$, що відрізняються температурою відпалу (див. рисунок).



Увесь досліджуваний інтервал температур відпалу можна умовно розділити на 5 частин (А, В, С, D, Е).

А. Недостатній відпал.

В. Відпал призводить до стабілізації доменної структури та до збільшення коерцитивної сили.

С. Збільшується ефективність відпала залишкової напруги. Це призводить до різкого зниження H_c (від 0,12 А/см до 0,003 А/см).

D. Відпал призводить до значного росту H_c .

Е. Область, близька до температури початку кристалізації.

Таким чином, розглянувши отримані результати, можна зробити висновок, що інтервал температур відпалу від 300°C до 350°C є оптимальною, при цьому H_c зменшується приблизно в 12 разів при досить низькому рівні магнітних шумів.