

**Михайленко Виталий Григорьевич**, к.ф.-м.н, профессор, зав. кафедрой «Экономической кибернетики и прикладной математики» ХНУ им. В.Н. Каразина, г.Харьков

**Дидиченко Николай Петрович**, к.т.н, доцент кафедры «Экономической кибернетики и прикладной математики» ХНУ им. В.Н. Каразина, г.Харьков

**Дубровин Анатолий Афанасьевич**, к.ф.-м.н, доцент кафедры «Экономической кибернетики и прикладной математики» ХНУ им. В.Н. Каразина, г.Харьков

**Ходусов Валерий Дмитриевич**, д.ф.-м.н, профессор кафедры «Теоретической Ядерной Физики» ХНУ им. В.Н. Каразина, г.Харьков

**Демуцкий Виктор Петрович**, к.ф.-м.н, доцент кафедры «Теоретической Ядерной Физики» ХНУ им. В.Н. Каразина, г.Харьков

**Пигнастый Олег Михайлович**, к.т.н, гл.инженер НПФ Технология ООО, г.Харьков

## **ФУНКЦИЯ ЛАГРАНЖА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ С МАССОВЫМ ВЫПУСКОМ ПРОДУКЦИИ**

Функционирования современного массового производства представлено в виде стохастического процесса. Состояние производственной системы определено как состояние общего числа  $N$  базовых продуктов производственной системы. За базовый продукт (или условное изделие) принят элемент производственной системы, на который происходит перенос стоимости живого труда, сырья, материалов и орудий труда в ходе его движения по операционной цепочке технологических карт. В ходе такого движения происходит целенаправленное превращение исходного сырья и материалов (межоперационной заготовки) в готовый продукт путем целенаправленного воздействия общественно-полезного труда. Состояние  $j$ -го базового продукта описано микроскопическими величинами (производственно-технологическими параметрами)  $(S_j, \mu_j)$ ,  $0 < j \leq N$  в фазовом технологическом пространстве  $(S, \mu)$ .

Микроскопические величины  $S_j$  (грн) и  $\mu_j = \lim_{\Delta t \rightarrow 0} \frac{\Delta S_j}{\Delta t}$  (грн/час)

представляют собою сумму общих затрат и затрат в единицу времени, перенесенные производственной системой на  $j$ -й базовый продукт.

Производственная система охарактеризована функцией

$J_{II}(t, S_1, S_2, \dots, S_N, \mu_1, \mu_2, \dots, \mu_N, S_0, \mu_0)$ . Пусть в моменты времени

$t = t_1$  и  $t = t_2$  производственная система находится в состояниях

$(S_1(t_1), S_2(t_1), \dots, \mu_1(t_1), \mu_2(t_1), \dots, S_0(t_1), \mu_0(t_1))$  и  $(S_1(t_2), S_2(t_2), \dots, \mu_1(t_2), \mu_2(t_2), \dots, S_0(t_2), \mu_0(t_2))$

соответственно. Тогда между этими положениями элементы

производственной системы движутся таким образом, что целевой

функционал

$$I = \int_{t_1}^{t_2} J_{II}(t, S_1, S_2, \dots, S_N, \mu_1, \mu_2, \dots, \mu_N, S_0, \mu_0) dt \quad (1)$$

имеет минимум по отношению к возможным технологическим отклонениям от технологии производства. Через переменные  $S_0$  и  $\mu_0$  задана технология производства базового продукта. Вариация целевого функционала (1) определяет уравнения Эйлера

$$\frac{\partial J}{\partial S_j} - \frac{d}{dt} \frac{\partial J}{\partial \mu_j} = 0, \quad (2)$$

описывающие поведение каждого  $j$ -го базового продукта в фазовом

технологическом пространстве  $(S, \mu)$ , а следовательно и

производственной системы в целом. В теории вариационного

исчисления задача с целевым функционалом такого вида является

частным случаем задачи Больца и называется задачей Лагранжа. В

связи с этим функцию  $J_{II}(t, S_1, S_2, \dots, S_N, \mu_1, \mu_2, \dots, \mu_N, S_0, \mu_0)$  будем

называть функцией Лагранжа. Тот факт, что функция Лагранжа

производственной системы содержит только  $S_j(t)$ ,  $\mu_j(t)$ , но не более

высокие производные  $\ddot{S}_j(t)$ ,  $\ddot{\mu}_j(t)$  является утверждением того, что

состояние производственной системы в экономической теории

полностью определяется знанием координат  $S_j(t)$  и их скоростей

изменения во времени  $\mu_j(t)$  (знанием заделов и темпа движения

базовых продуктов вдоль технологической цепочки).