УДК 621.9

***Ю.Ю. ЗЕЛЕНСЬКА,*** НТУ «ХПІ», Харків, Україна
***А.А. ПЕРМЯКОВ,*** д-р техн. наук, проф., НТУ «ХПІ», Харків, Україна

# Аналіз та спрямований вибір компонувальної схеми УЗП багатопозиційного агрегатного верстату при використанні уніфікованих складальних комплектів

Розвиток машинобудування тісно пов'язаний з рівнем створюваного технологічного обладнання та його технологічною оснащеності. Ефективне технологічне оснащення – один з найважливіших факторів здійснення технологічного прогресу в машинобудуванні, витрати на виготовлення якого наблизилися до вартості виробництва металорізального обладнання. Це в першу чергу відноситься до такого спеціального обладнання, як агрегатні верстати (АВ) і автоматичні лінії (АЛ), на яких виготовляються найбільш трудомісткі деталі у велико серійному і масовому виробництві [1, 2].

Необхідність скорочення термінів проектування і виготовлення технологічного оснащення високопродуктивного агрегатованого технологічного обладнання, як основи скорочення термінів підготовки виробництва при зміні об'єктів виробництва, робить актуальним завдання пошуку шляхів підвищення техніко-економічного рівня та ефективності проектування і виготовлення оснастки. Одним з напрямків вирішення даної науково-технічної задачі слід вважати подальший розвиток принципу агрегатування за рахунок уніфікації елементної бази УЗП.

Уніфікація дозволяє частково переналагоджувати пристосування під подібну деталь, з іншими розмірами, що істотно спрощує сучасну ситуацію на підприємствах, коли оброблювана деталь модернізується за короткий термін. Також уніфікація елементів верстатного пристосування дозволяє істотно заощадити час підготовки виробництва, а також знизити собівартість самого пристосування, що тягне за собою зниження собівартості деталі, що виготовляється.

Тому УЗП АВ для підвищення конкурентоспроможності даного класу технологічного обладнання повинно відповідати вимогам найвищої ефективності і, отже, мати оптимальні технологічні та конструктивні параметри, раціональну структуру, мінімально можливу трудомісткість проектування і виготовлення при максимальній реалізації принципу агрегатування при їх створенні.

**Список літератури:**

**1.** *Гокун В. Б.* Унификация и агрегатирование в машиностроении / Под. ред. *В. Р. Верченко.* – М.: Изд. стандартов, 1970.

**2.** *Ю. В. Тимофеев, В. Д. Хицан, М. С.Васерман, В. В. Громов*Агрегатные станки средних и малых размеров / Под общ. ред. *Ю. В.Тимофеева.* - М.: Машиностроение, 1985. - 248 с.