

## **АКТУАЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ ПЛАНИРОВАНИЯ И ОЦЕНКИ ТРАЕКТОРИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИЙ ДВОЙНОЙ И ОДИНАРНОЙ ЗАКАЛКИ**

*канд. техн. наук, ст. преп. И.И. Мацко, магистр Н.С. Сидоренко,  
ФГБОУ ВПО "Магнитогорский государственный технический  
университет им. Г.И. Носова", г. Магнитогорск*

Современное промышленное производство выдвигает новые требования к системам управления производством, вводя новые технологии для усовершенствования производства и улучшения качества готовой продукции. При внедрении новой технологии необходимо, прежде всего, проанализировать соотношение её с существующей технологией. Затем определить влияние внедряемой технологии на учет производства. С добавлением новой технологии также следует обратить внимание на процесс планирования с учетом новой технологии. Планирование производства является основополагающим для любого металлургического предприятия. На основании результатов планирования предприятие строит свою дальнейшую политику не только в области продаж, но и в области развития, выявляя слабые места производства и принимая меры к их устранению.

Существенное повышение прочности ряда сталей достигается закалкой. Комплексное улучшение эксплуатационных характеристик (прочности, пластичности и вязкости) обеспечивается чисто термическим путем (закалка и отпуск).

В данный момент в термическом отделении ПТЛ (Стан 5000) ОАО "ММК" (г. Магнитогорск) в производстве используется одинарная закалка, с её последующим отпуском. Для улучшения качества выпускаемого толстолистового проката было решено расширить существующий механизм производства и планирования производства, технологией двойной закалки стали. Для этого будет модернизирован учет производства и его планирование.

Внедрение новой технологии в учете производства позволит выполнить анализ и сравнение с предыдущей технологией по таким критериям как: влияние на производительность в целом, сокращение запасов на складе и улучшение качества толстолистового проката выпускаемой продукции.