

.....,

-

-

-

-

-

-

[1, 6].

[4, 5]

-

h_c

-

(

-

).

h_c

$$h_{c()} = \frac{\Delta}{\sin(|r|)} \quad (1)$$

Δ -

; r -

(

)

Z.

-

-

$$h = 0,025 \div 0,2$$

h_c

o

$h_{c()}$

-

[3]

[2]

$$h_C = \begin{cases} h_{C(\min)} + \frac{h_{C(\min)} - h_{C(\max)}}{h_{C(step)}} h_{C(step)} & h_{C(\min)} \leq h_C \leq h_{C(\max)} \\ h_{C(\min)} & h_C < h_{C(\min)} \\ h_{C(\max)} & h_C > h_{C(\max)} \end{cases} \quad (2)$$

(1)

(2).

$$h_{C(\max)} / h_{C(\min)} = 0,2 / 0,025 = 8$$

h

h

$$\cong -1,5 ($$

).

$$(h_{C(\max)} / h_{C(\min)})^{1,5} \cong 22$$

:

;

;

)

: 1

1978 - 232 . 2

() -

1973 - 832

.Gebhardt . Rapid Prototyping Werkzeuge für die schnelle Productentwicklung München Wien

