накопичилися в полімері, а також пластифікатори і компабілізатори, що дозволяють поліпшити фізико-механічні властивості вторинного матеріалу і наблизити їх більш менш близько до рівня первинного полімеру.

Метою даної роботи є дослідження впливу спеціальних доданок і їх вмісту на технологічні і фізико-механічні властивості виробів з вторинного поліпропілену (ПП).

Як модифікуючі доданки досліджувалися бутадієнстирольний каучук марки СКС-30 і дивінілстирольний термоеластопласт лінійної будови марки ДСТ-30.

Проведені дослідження показали, що введення вищезгаданих модифікуючих доданок у вторинний ПП дозволяє значно поліпшити комплекс його технологічних і фізико-механічних властивостей.

УДК 668.395

КАРАНДАШОВ О.Г.**, *ПІДГОРНА Л.П.*****,** канд. техн. наук

ДОСЛІДЖЕННЯ ЕПОКСИДНИХ СКЛОПЛАСТИКІВ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ТРУБ ХОЛОДНОГО І ГАРЯЧОГО ВОДОЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

Склопластикові труби, отримані методом намотування, мають високу міцність при достатньо малій вазі, надійність при експлуатації в широкому температурному інтервалі, високу атмосферостійкість, хімічну стійкість, не піддаються впливу корозії і гниттю, не вимагають зварних робіт при монтажі.

У даній роботі досліджували можливість використання епоксидних склопластиків для виготовлення труб діаметром 150-500 мм і завтовшки 10-20 мм методом безперервного філаментного намотування, які могли б бути використані для холодного і гарячого водопостачання.

Використовували традиційний склад епоксидного зв’язного гарячого тверднення на основі якого підприємство ТОВ «Склопластикові труби» випускає вже тривалий час труби технічного призначення (назвемо його стандартним складом), і теплостійке зв’язне КДА-ХІт (м. Донецьк).

Необхідно було порівняти санітарно-хімічні, фізико-механічні властивості виробів, вміст і ступінь затвердіння зв’язного, термостійкість склопластиків, стійкість до дії гарячої води і зробити вивід про економічну доцільність використання того або іншого склопластика.

Результати досліджень дозволяють рекомендувати до використання обидва види склопластиків як для холодного, так і для гарячого водопостачання. Залишковий вибір зв’язного для виготовлення труб необхідно приймати з урахуванням умов експлуатації.

В даний час матеріали проходять гідравлічні випробування.