

Геворкян Е.С., Гуцаленко Ю.Г., Україна, Харків, Кодаш В.Ю., США, Девис

ИНТЕНСИФИКОВАНІ ТЕХНОЛОГІЇ ПОКРАЩЕНОГО СПІКАННЯ КЕРАМІКИ

Підвищення продуктивності консолідації при відносно низьких температурах, причому з наближенням близького порядку до вихідних розмірних характеристик використовуваних порошків, зв'язується з електророзрядним і мікрохвильовим спіканням в електромагнітних полях. Попередні дослідження процесів електроспікання прямим пропусканням струму в порошках Al_2O_3 і SiC проведені з використанням перемінного струму до 6000 А з частотою 50 Гц при напрузі 5-6 В.

Геворкян Э.С., Гуцаленко Ю.Г., Украина, Харьков, Кодаш В.Ю., США, Дэвис

ИНТЕНСИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ УЛУЧШЕННОГО СПЕКАНИЯ КЕРАМИКИ

Повышение продуктивности консолидации при относительно низких температурах, причем с приближением близкого порядка к исходным размерным характеристикам используемых порошков, связывается с электроразрядным и микроволновым спеканием в электромагнитных полях. Предварительные исследования процессов электроспекания прямым пропусканьем тока в порошках Al_2O_3 и SiC проведены с использованием переменного тока до 6000 А с частотой 50 Гц при напряжении 5-6 В.

Gevorkian E.S., Gutsalenko Yu.G., Ukraine, Kharkiv, Kodash V.Yu., USA, Davis

INTENSIFIED TECHNOLOGIES OF THE IMPROVED SINTERING OF CERAMICS

Increase of efficiency of consolidation at rather low temperatures, and with approximation of the close order initial dimensional characteristics of used powders, associates with electric-discharge and microwave sintering in electromagnetic fields. Preliminary researches of processes of electrosintering to straight lines transmission a current in powders Al_2O_3 and SiC are carried out with use of an alternating current up to 6000 A with frequency of 50 Hz at a voltage of 5-6 V.