

Слабун І.О., Лобойко В.О., Сіверчук С.Е., Жмінська А.А., Толокнеєв С.А., Україна, Харків

РІВНОВАГА СИСТЕМИ CO – H₂O – CO₂ – H₂ – CH₃OH ДЛЯ ПАРАМЕТРІВ СЕРЕДНЬО- ТА НИЗЬКОТЕМПЕРАТУРНОЇ КОНВЕРСІЇ ОКСИДУ ВУГЛЕЦЮ ВИРОБНИЦТВА АМІАКУ

За регламентними (агрегат АМ-1420) складами вихідних сухих газів, які подаються на середньо- та низькотемпературну конверсію, розраховані рівноважні концентрації та рівноважні ступені перетворення CO в інтервалі температур 360 – 450 °С, 180 – 270 °С і тисків P=0,1013 – 5,0 МПа залежно від співвідношення водяної пари до сухого газу [n (п : г) = 0,2÷0,6].

Слабун І.А., Лобойко В.А., Сіверчук С.Е., Жмінська А.А., Толокнеєв С.А., Україна, Харків

РАВНОВЕСИЕ СИСТЕМЫ CO – H₂O – CO₂ – H₂ – CH₃OH ДЛЯ ПАРАМЕТРОВ СРЕДНЕ- И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЙ КОНВЕРСИИ ОКСИДА УГЛЕРОДА ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА

За регламентними (агрегат АМ-1420) складами вихідних сухих газів, які подаються на середньо- та низькотемпературну конверсію, розраховані рівноважні концентрації та рівноважні ступені превращення CO відповідно в інтервалі температур 360 – 450 °С, 180 – 270 °С і давлень P=0,1013 – 5,0 МПа в залежності від співвідношення водяного пара до сухого газу [n (п : г) = 0,2 ÷ 0,6].

Slabun I.A., Loboyko V.A., Siverchuk S.E., Zhmin'ka A.A., Tolokneev S.A., Ukraine, Kharkiv

BALANCE OF SYSTEM CO – H₂O – CO₂ – H₂ – CH₃OH FOR PARAMETERS MIDDLE- AND LOWTEMPERATURE CONVERSION OF CARBON OXIDE OF THE AMMONIA PRODUCTION

By the regulation (aggregate АМ-1420) compositions of raw dry gases, which are given on middle- and lowtemperature conversions, balance concentrations and balance degrees expect of transformation of CO in an interval temperatures 360 – 450 °С, 180 – 270 °С and pressures P=0,1013 – 5,0 МПа depending off correlation of water vapor to dry gas [n (v : g) = 0,2 ÷ 0,6].