

Ермак Ч.Я., Руцкий М., Польша, Познань

ДОСЛІДЖЕННЯ ТОЧНОСТІ ВИМІРІВ ДВОСОПЛОВИМ ПНЕВМАТИЧНИМ ДАТЧИКОМ

У доповіді описані дослідження пневматичних датчиків для виміру розмірів, і, зокрема, розглянуті проблеми, зв'язані з виміром діаметрів двусопловими датчиками. У результаті перекосів або ексцентриситету вимірювальної голівки стосовно осі вимірюваного отвору з'являються визначені погрішності. Ці погрішності можуть бути ідентифіковані і скоректовані в результаті об'єктних досліджень

Ермак Ч.Я., Руцкий М., Польша, Познань

ИССЛЕДОВАНИЯ ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЙ ДВОСОПЛОВЫМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ДАТЧИКОМ

Описаны исследования пневматических датчиков для измерения размеров, и, в частности, рассмотрены проблемы, связанные с измерением диаметров двусопловыми датчиками. В результате перекосов или эксцентриситета измерительной головки относительно оси измеренного отверстия появляются определенные погрешности. Эти погрешности могут быть идентифицированы и скорректированы в результате объектных исследований.

Jermak Cz.J., Rucki M., Poland, Poznan

INVESTIGATIONS ON DIMENSIONAL MEASUREMENT WITH TWO-POINT AIR GAUGES

The investigations on the air gauges with two nozzles destined to measure diameters has been presented. As a result of the declination or eccentricity of the measuring head axis related to the measured orifice axis, some errors may occur. Those errors are the subject of investigations in order to identify them and to correct them.