

Новиков Ф.В., Дитиненко С.О., Рябенков І.А., Україна, Харків

ЗНИЖЕННЯ СИЛОВОЇ НАПРУЖЕНОСТІ ПРОЦЕСІВ МЕХАНІЧНОЇ ОБРОБКИ

Розглянуто умови і дані рекомендації щодо зниження механоенергоємності робочих процесів формоутворення при різанні матеріалів лезовими та абразивними інструментами. Представлена робота заснована на авторському підході до теоретичного аналізу основних параметрів процесу різання і є розвитком попередніх досліджень у цьому напрямку.

Новиков Ф.В., Дитиненко С.А., Рябенков И.А., Украина, Харьков

СНИЖЕНИЕ СИЛОВОЙ НАПРЯЖЕННОСТИ ПРОЦЕССОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Рассмотрены условия и даны рекомендации по снижению механоэнергоемкости рабочих процессов формообразования при резании материалов лезвийными и абразивными инструментами. Представленная работа основана на авторском подходе к теоретическому анализу основных параметров процесса резания и является развитием предыдущих исследований в этом направлении.

Novikov F.V., Ditinenko S.A., Ryabenkov I.A., Ukraine, Kharkiv

REDUCTION OF POWER INTENSITY OF PROCESSES OF MACHINING

Conditions are considered and recommendations for reduction mechanical energy capacity of shaping working processes are given at cutting materials by edge cutting and abrasive tools. The submitted work is based on the author's approach to the theoretical analysis of key parameters of process of cutting and is development of the previous researches in this direction.