

*Куксінова Є.О., Україна, Харків, Акімов О.В., Україна, Харків*

### **ВПЛИВ ХІМІЧНОГО СКЛАДУ КРЕМНІСТОЇ ЛАТУНІ НА ФІЗИЧНІ ПАРАМЕТРИ ВИЛИВКІВ ПРИ ЛИТВІ ПІД ТИСКОМ.**

Представлено метод визначення оптимального хімічного складу кремністої латуні для виготовлення методом литва під тиском відливок для електротехнічної промисловості. Встановлена кореляція між змістом міді, кремнію, фізичними властивостями і електропровідністю відливки. Визначений граничний вміст кремнію, що забезпечує отримання відливок без тріщин.

*Куксінова Е.А., Украина, Харьков, Акімов О.В., Украина, Харьков*

### **ВЛИЯНИЕ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА КРЕМНИСТОЙ ЛАТУНИ НА ФИЗИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ОТЛИВКИ ПРИ ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.**

Представлен метод определения оптимального химического состава кремнистой латуни для изготовления методом литья под давлением отливок для электротехнической промышленности. Установлена корреляция между содержанием меди, кремния, физическими свойствами и электропроводностью отливки. Определено граничное содержание кремния, обеспечивающие получения отливок без трещин.

*Kuksinova E.A., Ukraine, Kharkov, Akimov O.V., Ukraine, Kharkov*

### **INFLUENCE OF CHEMICAL COMPOSITION OF SILICEOUS BRASS ON PHYSICAL PARAMETERS OF FOUNDING AT CASTING UNDER PRESSURE**

The method of determination of optimal chemical composition of siliceous brass for making casting parts for electrical engineering industry by founding at casting under pressure is presented. Correlation is set between content of copper, silicon, by physical properties and conductivity of casting part. Border maintenance of silicon providing the receipts of casting parts without cracks is identified.