

Кундрак Я., Гуани К., Дезпоз І., Забо Г., Угорщина, Мишкольц

ЭФЕКТИВНІСТЬ ТОЧІННЯ ЗАГАРТОВАНИХ СТАЛЕЙ І МЕЖІ ЙОГО ЗАСТОСУВАННЯ В СПОЛУЧЕННІ З АБРАЗИВНОЮ ОБРОБКОЮ

Точіння загартованих сталей може успішно застосовуватися, і застосовується все частіше й частіше замість шліфування в якості прецизійної механічної обробки загартованих сталей. Однак, загальні представлення і застосовність мають обмеження й умови. Тому шліфування може бути замінено лезовою обробкою тільки у визначених випадках. У доповіді представлені деякі проблеми такої заміни.

Кундрак Я., Гуани К., Дезпоз І., Забо Г., Венгрия, Мишкольц

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ТОЧЕНИЯ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ И ПРЕДЕЛЫ ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ В СОЧЕТАНИИ С АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКОЙ

Точение закаленных сталей может успешно применяться, и применяется все чаще и чаще взамен шлифования в качестве прецизионной механической обработки закаленных сталей. Однако, общие представления и применимость имеют ограничения и условия. Поэтому шлифование может быть заменено лезвийной обработкой только в определенных случаях. В докладе представлены некоторые проблемы такой замены.

Kundrak J., Gyani K., Deszpoth I., Szabo G., Hungary, Miskolc

EFFICIENCY OF HARD TURNING, THE LIMITS OF ITS APPLICATION AND COMBINATION WITH ABRASIVE PROCEEDINGS

Hard turning can be successfully applied, and it has been applied more and more frequently instead of grinding as precision machining of hardened steels. However, its idea and general application has got certain limits and conditions. Therefore grinding can be replaced by hard turning only in defined cases or not in any case. Some of the problems that put limits are highlighted in this paper. But if, in finishing of hardened surfaces, the beneficial features of hard turning are to be kept, it is purposeful to apply the so called combined (hybrid) machining. The further procedures of combined procedures improve the efficiency of hard turning and broaden its applicability.