

Грабченко А.І., Доброскок В.Л., Чернышов С.І., Вітязев Ю.Б., Україна, Харків

ОСОБЛИВОСТІ СТАТИСТИЧНОГО ПРОГНОЗУВАННЯ ВИХІДНИХ ХАРАКТЕРИСТИК РОБОЧИХ ПРОЦЕСІВ ТЕХНОЛОГІЙ ПОШАРОВОГО ВИРОЩУВАННЯ ВИРОБІВ

У доповіді розглянуто концепцію статистичного моделювання робочих процесів інтегрованих генеративних технологій з реалізацією в об'єктно-орієнтованому середовищі програмування. Сформульовано комплекс умов, необхідних для реалістичного прогнозування вихідних показників робочих процесів генеративних технологій в умовах різного рівня невизначеності значень технологічних параметрів. Представлено основні можливості розробленої системи по дослідженню механізмів формування вихідних характеристик робочих процесів.

Грабченко А.И., Доброскок В.Л., Чернышов С.И., Витязев Ю.Б., Украина, Харьков

ОСОБЕННОСТИ СТАТИСТИЧЕСКОГО ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ВЫХОДНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК РОБОЧИХ ПРОЦЕСІВ ТЕХНОЛОГИЙ ПОСЛОЙНОГО ВЫРАЩИВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ

В докладе рассмотрена концепция статистического моделирования рабочих процессов интегрированных генеративных технологий с реализацией в объектно-ориентированной среде программирования. Сформулирован комплекс условий, необходимых для реалистического прогнозирования выходных показателей рабочих процессов генеративных технологий в условиях различного уровня неопределенности значений технологических параметров. Представлены основные возможности разработанной системы по исследованию механизмов формирования выходных характеристик рабочих процессов.

Grabchenko A.I., Dobroskok V.L., Chernyshov S.I., Vitjazev Ju.B., Ukraine, Kharkov

PECULIARITIES OF FORECASTING STATISTICAL OF OUTPUT CHARACTERISTICS OF WORKING PROCESSES OF TECHNOLOGIES OF LAYERED GROWTH OF PRODUCTS

In the report the concept of statistical modelling of working processes integrated generative technologies with realization in the object-oriented environment of programming is considered. The complex of the conditions necessary for realistic forecasting of output parameters of working processes of generative technologies in conditions of a various uncertainty level of values of technological parameters is formulated. The basic capabilities of the developed system on research of formation mechanisms of output characteristics of working processes are presented.