

*Шевченко Є.С., Євстратов В.О., Україна, Харків*

## **ДОСЛІДЖЕННЯ ПРОЦЕСУ ПУЛЬСУЮЧОГО ВИТЯГУВАННЯ І СТВОРЕННЯ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЦЬОГО ПРОЦЕСУ**

У доповіді приведений аналіз існуючих технологій виробництва деталей витягуванням. Розглянуто процес гофроутворення і розгладжування фланця при пульсуючому витягуванні циліндричних деталей, а також, вплив величини притиску на якість деталей.

*Шевченко Е.С., Евстратов В.А., Украина, Харьков*

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПУЛЬСИРУЮЩЕЙ ВЫТЯЖКИ И СОЗДАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭТОГО ПРОЦЕССА**

В докладе приведенный анализ существующих технологий производства деталей вытягиванием. Рассмотрен процесс гофрообразования и разглаживание фланца при пульсирующей вытяжке цилиндрических деталей, а также, влияние величины прижима на качество деталей.

*Shevchenko E.S., Evstratov V.A., Ukraine, Kharkiv*

## **RESEARCH OF PROCESS OF PULSATING EXTRACTION AND CREATION OF EQUIPMENT FOR THIS PROCESS**

In report resulted analysis for existent technologies of production details by drawing out. The process of fluting and smoothing of flange is considered at pulsating extraction of cylindrical details, and also, influence of clamp size on quality of details.