

ШЛЯХИ ПІДВИЩЕННЯ ЯКОСТІ КОНТРОЛЯ МІКРОПЛІВОК

Чурсін О. О.

Державний департамент страхового фонду документації, м. Харків

Якість мікрофільму багато в чому залежить від якості мікроплівки, яка використовується при створенні документів страхового фонду документації, тому контроль її якості є одним з важливих завдань.

При контролі якості мікроплівки застосовується вибірковий контроль, при якому із всієї партії здійснюється вибірка невеликої її кількості, і за результатами її перевірки приймається рішення про якість всієї партії. У склад системи, яка здійснює контроль входять: засоби вимірювання, засоби порівняння та блок видачі результату. Через недосконалість засобів вимірювання й порівняння в результаті контролю виникають помилки – коли придатні плівки відносяться до категорії непридатних і навпаки. Ці помилки називаються помилками першого й другого роду, а імовірності таких помилок – ризиками замовника й виробника.

При контролі якості мікроплівки контролююча система встановлює – відповідають чи не відповідають нормі її певні параметри. У загальному випадку контроль якості мікроплівок – багатопараметричний, проте його можна представити у вигляді декількох однопараметричних. У результаті цього контролю встановлюється – відповідає чи не відповідає контрольований параметр нормі $[x_n, x_e]$ (де x_n, x_e граничні точки норми). Імовірність помилок при контролі тим більша, чим ближче перебуває значення контрольованого параметра до граничних точок норми. Тому, щоб уникнути помилок такого роду, застосовується методика, при якій границі норми звужуються на деяку величину. У результаті виходить звужена область норми $[x'_n, x'_e]$. Якщо контрольований параметр попадає в цю область, то з імовірністю $p \approx 1$ можна стверджувати, що мікроплівка придатна до використання, у протилежному випадку – не придатна. Область $[x_n, x'_n] \cup [x'_e, x_e]$ називається зоною запасу норми і є розрахунковою величиною. При потраплянні контрольованого параметра мікроплівки в цю область імовірність помилки дуже висока, тому необхідно здійснити повторну перевірку даного параметра. Якщо в результаті повторного контролю параметри мікроплівки потраплять усередину зону запасу норми, то вона не придатна.

Даний вид контролю називається гарантованим вибіркоким контролем. Його застосування дозволяє знизити помилки при контролі й підвищити його вірогідність – ступінь довіри до його результатів.