

## **ДОСВІД ВПРОВАДЖЕННЯ КОМПЛЕКСНОЇ АВТОМАТИЗОВАНОЇ СИСТЕМИ**

### **НА МАШИНОБУДІВНИХ ПІДПРИЄМСТВАХ**

**Кохановський В.І., Кохановська О.В.**

*Індустріальна група АТ «У.П.Е.К.»,*

*Національний технічний університет*

*«Харківський політехнічний інститут», Харків*

З 2008 р. на підприємствах Індустріальної групи АТ «У.П.Е.К.» впроваджується комплексна система автоматизації конструкторсько-технологічної підготовки і комп'ютерного супроводження машинобудівного виробництва (проект КСА2008) на базі інтегрованих CAD/CAM/PLM-рішень і програмних продуктів платформи Pro/ENGINEER — Windchill компанії PTC (США).

КСА2008, якою охоплено близько 400 робочих місць на різних підприємствах і в профільних інженерних центрах Індустріальної групи АТ «У.П.Е.К.», за своїми масштабами не має аналогів в Україні і є одним з найбільших подібних проектів в Східній Європі і СНД. Завдяки КСА 2008 і її інтеграції із спеціалізованими САЕ вдосконалення існуючих і створення нових продуктів здійснюється на основі сучасних інженерних рішень, що пронизують весь процес життя виробу, – від технічної аналітики тенденцій ринку, планування продукту і конструкторської розробки до технології його виготовлення і сервісного обслуговування. Впровадження КСА2008 повинно забезпечити скорочення термінів розробки виробів і підготовки виробництва не менше, ніж в 2 рази, а також скорочення витрат на підготовку виробництва не менше, ніж на 20 %.

Слід зазначити, що на перших етапах впровадження системи основними чинниками є проведення аналізу поточних бізнес-процесів на підприємствах, а також створення електронного архіву з формалізованими структурами баз даних кожного підприємства і підрозділу, які були напрацьовані раніше. На даний час результати впровадження КСА2008 підтверджують необхідність комплексної автоматизації на машинобудівних підприємствах замість «лоскутної» автоматизації окремих напрямів виробництва.