

## ТЕХНОЛОГІЇ, ІНСТРУМЕНТ І РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ НАРІЗАННЯ СПЕЦІАЛЬНИХ ЗУБЧАСТИХ КОЛІС

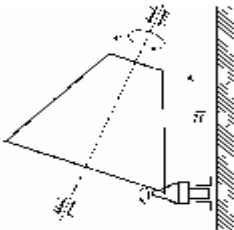
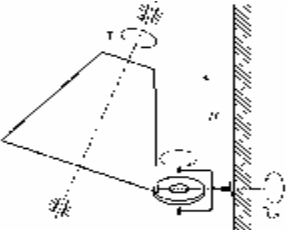
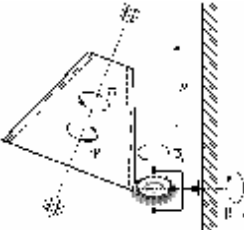
Третяк Т.Є., Мироненко О.Л., Гуцаленко Ю.Г.

*Національний технічний університет*

*«Харківський політехнічний інститут», м. Харків*

В застосуванні до виробництва спеціальних конічних зубчастих коліс використання класичних технологій за табл.1 потребує спеціального фасонного інструменту – пальцевих і дискових фрез (відповідно для копіювання у нарізанні коліс низького і середнього ступенів точності, або попередньому), або довбального (з можливістю отримання теоретично точних профілів бічних поверхонь зубів і виготовлення коліс з високими показниками якості через реалізацію діючих й у робочому зачепленні обкатних формоутворюючих рухів і подолання тім самим пов'язаних з накопленням погрішностей покрокового ділення неминучих похибок профілю у копіювальних технологічних альтернативах).

Таблиця 1 – Методи нарізання конічних зубчастих коліс

Характеристика	Копіювання (з діленням)		Обкатування з точковим торканням
	производящей линией	инструментальной поверхностью	
Кінематична схема			

З використанням заснованого на багатопараметричних відображеннях уніфікованого методичного підходу виконано взаємопов'язане імітаційне моделювання збірного довбального інструменту з призматичними та круглими різцями і процесів нарізання таким інструментом конічних коліс з еквідистантними лініями зубів для удосконалених двопараметричних передач.

Розробкою передбачені компенсаторні можливості підтримання заданих розмірів інструментів після переточувань шляхом регулювання положення фасонних ріжучих кромки за рахунок лінійного переміщення призматичних різців і повороту круглих.