

## МОДИФІКАЦІЯ СКЛАДУ ПЕРХЛОРВІНІЛОВИХ ЕМАЛЕЙ

Гуріна Г.І., Любівий Я.

*Національний технічний університет  
«Харківський політехнічний інститут»,  
м. Харків*

Застосування перхлорвінілових емалей для захисту металевих поверхонь від дії хімічних агентів та створення матеріалів будівельного призначення на протязі багатьох років зумовлено їх атмосферо стійкістю, хімічною стійкістю та здатністю для швидкого тверднення за умов низьких температур.

З метою усунення недоліків перхлорвінілових матеріалів, що пов'язані з низьким вмістом нелетких речовин, важкістю диспергування пігментів у розчині перхлорвінілової смоли, а також для надання покриттям більшої гнучкості та стійкості до вигину, здійснюється модифікація перхлорвінілових матеріалів розчином алкідної смоли.

Проаналізована можливість та розраховані рецептури перхлорвінілових емалей ХВ-16, ХВ-161, ХВ-124, ХВ-785 з заміною розчину алкідної смоли 188 уралкідним лаком УРФ-02.

Розраховані рецептури концентрованих пігментних паст та рекомендовані технології одержання перхлорвінілових емалей шляхом диспергування пігментів у розчині уралкідної смоли та подальшого додавання розчину перхлорвінілової смоли на заключних стадіях технологічних процесів.

Досліджені властивості емалей та покриттів на їх основі та встановлено, що в'язкість емалей за ВЗ-246 становить ХВ-16- 34с, ХВ-161- 65с, ХВ-124-57, ХВ-785-59 с, ступінь перетиру за гріндометром дорівнює ХВ-16-20 мкм, ХВ-161-23 мкм, ХВ-124-18 мкм, ХВ-785 - 25 мкм, вміст нелетких речовин 27.5% для емалі ХВ-16, 54.1% для емалі ХВ-161, 50.5% для емалі ХВ-124, 33.8 % для емалі ХВ-785, що відповідає вимогам нормативно-технічної документації на лакофарбові матеріали, що досліджені.

Сформульовані рекомендації, внесені зміни до норм технологічного режиму одержання емалей, що стосуються скорочення часу диспергування пігментів протягом виготовлення концентрованих пігментних паст та встановлена можливість застосування розчину уралкідної смоли у вигляді лаку УРФ-02 для модифікації перхлорвінілових емалей ХВ-16, ХВ-161, ХВ-124, ХВ-785.