

АНАЛИЗ ХАРАКТЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ЗВУКА, ПОРОЖДАЕМОГО ПРОЦЕССОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ, С ЦЕЛЮ СВОЕВРЕМЕННОЙ ЗАМЕНЫ ЗАТУПЛЕННОЙ ФРЕЗЫ

Нагорный В.В., Залого В.А.

Сумской государственной университет,

г. Сумы

В работе с помощью 10-ти степенной динамической модели фрезерного станка 6Р13 (рис.1) рассматривается влияние износа фрезы на уровень звука, порождаемого процессом резания.

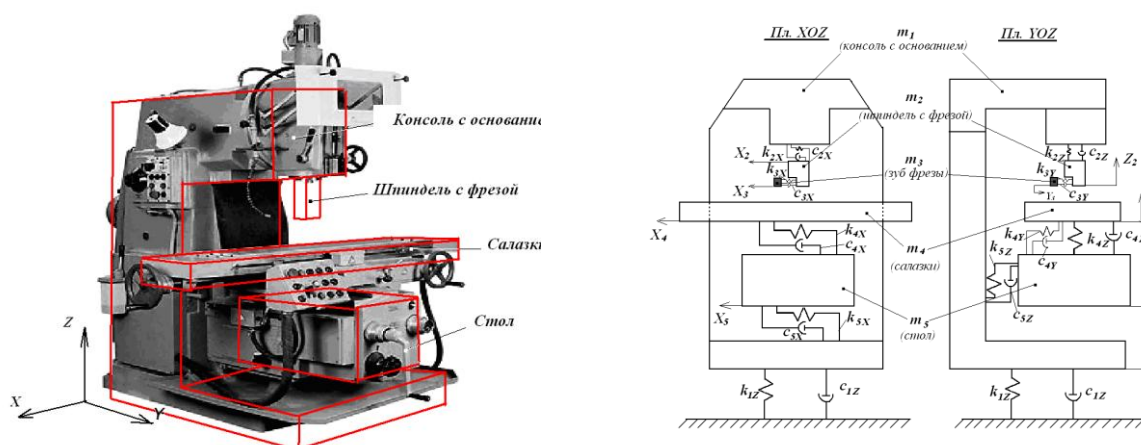


Рисунок 1 – Динамическая модель фрезерного станка

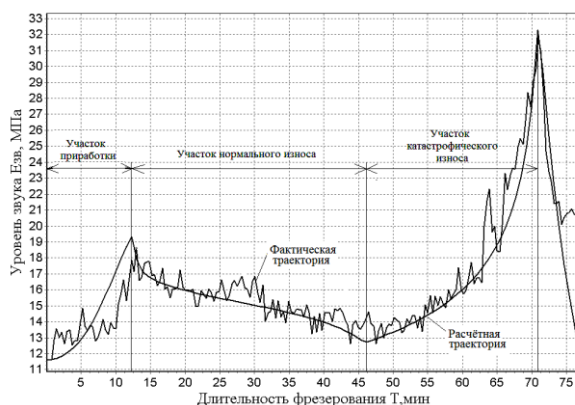


Рисунок 2 – Фактическая и расчетная траектории изменения уровня звука в зависимости от длительности фрезерования

В результате работы получена аппроксимационная модель, адекватно описывающая траекторию изменения в зависимости от длительности фрезерования уровня звука, что позволяет своевременно менять затупленную фрезу и избегать, таким образом, появления брака.