

ПРО НЕОБХІДНІСТЬ ВИКОРИСТАННЯ РЕТРОСПЕКТИВНОЇ ІНФОРМАЦІЇ В СИСТЕМАХ ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ПІДТРИМКИ ПРИЙНЯТТЯ РІШЕНЬ В УМОВАХ МЕТАЛУРГІЙНИХ ВИРОБНИЦТВ

Ощурков В.А., Логунова О.С.

ФГБОУ ВПО «Магнітогорський державний технічний університет ім. Г.І. Носова», м. Магнітогорськ

Автоматизація виробництва є перспективним напрямком в розвитку металургійної галузі. За останні роки в сфері автоматизації відзначається істотний прогрес в застосуванні систем інтелектуальної підтримки прийняття рішень, що дозволяють формувати прогноз щодо майбутнього стану об'єкта прогнозування. Прогнозування, в цьому випадку, здійснюється поетапно:

1. Ретроспекція. На даному етапі досліджується ретроспективна інформація, з метою опису і аналізу історії розвитку об'єкта прогнозування.

2. Діагноз. Етап передбачає вивчення і комплексне уявлення об'єкта прогнозування, для подальшого виявлення варіантів його розвитку й визначення моделі і методів прогнозування.

3. Проспекція. За даними діагнозу, отриманого на попередньому етапі, розробляються прогнози стану об'єкта в майбутньому, здійснюється оцінка ступеня адекватності та верифікація прогнозів.

Проаналізовані етапи прогнозування, доводять необхідність використання ретроспективної інформації в побудові алгоритмів систем інтелектуальної підтримки прийняття рішень. Інформація такого роду дозволяє досліджувати історію виробництва одиниці продукції на всіх стадіях, і дозволяє виявити залежність якості продукції від режимних параметрів технологічного процесу.