

ПРОГРАММНОЕ УПРАВЛЕНИЯ РАСПРЕДЕЛЕННЫМИ ПАРАМЕТРАМИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПОТОЧНОЙ ЛИНИЕЙ

Пигнастый О.М.

*Национальный технический университет
«Харьковский политехнический институт»,
г. Харьков*

В докладе представлены основные направления исследований производственных поточных линий на макроскопическом уровне описания. Рассмотрены модели потокового описания управляемого производственного процесса, основанные на кинетическом представлении технологического процесса [1]. Демонстрируется принцип построения двухуровневых моделей поточных линий, в которых нижний уровень (микроуровень), представленный детальным предметно-технологическим описанием производственного процесса, взаимосвязан и самосогласован с верхним уровнем (макроуровнем), представленным потоковым описанием. Показаны этапы построения распределенной модели поточной производственной линии [2]. Изложены методы построения программ управления распределенными параметрами модели поточной линии (рис.1).



Рис. Методы управления потоковыми параметрами производственной линии

Литература:

1. Пигнастый О. М. Обзор моделей управляемых производственных процессов поточных линий производственных систем / О.М. Пигнастый // Научные ведомости Белгородского государственного университета. Белгород: БГУ. - 2015. - № 34/1. С.137-152.
2. Пигнастый О. М. Статистическая теория систем управления поточным производством / О. М Пигнастый. - Lap Lambert Academic Publishing. –2018. – 436 с. –ISBN: 978-613-9-95512-1