правленная кристаллизация стекла – основа получения многофункциональных стеклокристаллических материалов. - М.: РХТУ им. Д.И.Менделеева, 1997. - 218 с.
УДК 666.32 / 36

ДЕРИКОН Т.П.**, *ЩУКІНА Л.П.*****,** канд.техн.наук, доц.

КОМПЛЕКСНІ ДОСЛІДЖЕННЯ ГЛИНИСТОЇ СИРОВИНИ КРАМАТОРСЬКОГО РОДОВИЩА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА КЛІНКЕРНИХ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ

Останнім часом у зв’язку з ростом темпів будівництва зростає попит на будівельні матеріали, в тому числі і на архітектурно-фасадну кераміку. Однак в ринкових умовах, коли пропозиція перевищує попит, віддається перевага матеріалам з різноманітними структурно-текстурними особливостями та кольоровою гамою покриття. Особливе місце в даній групі виробів займає лицьова клінкерна цегла, виробництво якої в межах нашої країни поки що не отримало достатнього рівня розвитку.

Для виробництва клінкерної цегли зазвичай використовуються тугоплавкі глини кращих сортів, які здатні спікатися до водопоглинання менше 6 % при відносно невисоких температурах випалу виробів, характеризуються широким інтервалом спікання і мінімальним вмістом шкідливих домішок. Відомо, що в Україні широко представлені родовища першосортної глинистої сировини, яка використовується в технології тонкої кераміки. Розробляються також родовища глин, які представляють потенційний інтерес для виробництва клінкерних будівельних матеріалів, що потребує детального вивчення їх кераміко-технологічних властивостей.

В даній роботі вивчалася глиниста сировина Донської ділянки Краматорського родовища Донецької області з метою встановлення можливості її використання для виробництва клінкерних будівельних матеріалів різної кольорової гами. Було вивчено розподілення глинистої сировини по глибині свердловин у взаємозв’язку з їх властивостями. Досліджено гранулометричний склад глин, їх сушильні та післявипалювальні властивості, а також схильність сировини до утворення висолів та «дутика» на готових виробах. Проведено класифікацію глин згідно з вимогами ДСТУ Б.В.2.7-60-97, встановлено, що глиниста сировина є найбільш придатною для отримання цегли світлих тонів при температурах термообробки в інтервалі 1000-1100 ^{o}C.