

В.А. Клименко, М.І. Прилуцький. ПРОЦЕС ВИРОБНИЦТВА ЧАСТКОВО МЕТАЛІЗОВАНИХ ЗАЛІЗОРУДНИХ ШИХТОВИХ МАТЕРІАЛІВ ДЛЯ ТРАДИЦІЙНИХ МЕТАЛУРГІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ	126
А. І. Кобзева. РОЗРОБКА СПОСОБІВ УПРАВЛІННЯ МАКРОСТРУКТУРОЮ МЕТАЛЕВОГО ВИЛИВКА ШЛЯХОМ ДІЇ НА НЬОГО В ПРОЦЕСІ КРИСТАЛІЗАЦІЇ ЕЛЕКТРИЧНОГО СТРУМУ	130
Т.Д. Комарова, О.С. Комаров, Б.М. Немененок. БЕЗОТХОДНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОТРАБОТАННЫХ КАТАЛИЗАТОРОВ НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА	132
С.В. Конончук, В.В. Пукалов. ЛАБОРАТОРНА УСТАНОВКА ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ТЕРМОДИНАМІЧНИХ ХАРАКТЕРИСТИК БЕЗКИСНЕВОГО ГАЗОГЕНЕРАТОРНОГО ПРОЦЕСУ	133
С.В. Конончук, В.В. Пукалов. ТЕРМОДИНАМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕЗКИСНЕВОГО ГАЗОГЕНЕРАТОРНОГО ПРОЦЕСУ	135
А.В. Косинская, А.С. Затуловский, П.П. Гарбуз. О ВЛИЯНИИ ВИБРАЦИОННОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА КАЧЕСТВО ЛИТЫХ КОМПОЗИТОВ СИСТЕМЫ «МЕДЬ–СТАЛЬ»	138
А. В. Косинская, В. А. Середенко. СТРУКТУРНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В БИНАРНЫХ АЛЮМОТИТАНОВЫХ СПЛАВАХ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ПОСТОЯННОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ ПРИ ИХ ЗАТВЕРДЕВАНИИ В КОКИЛЕ	141
В.О. Костик, К.О. Костик. ПЕРСПЕКТИВНІ МЕТОДИ ПОВЕРХНЕВОГО ЗМІЦНЕННЯ	143
В. Н. Костяков, Е. А. Ясинская. ЛЕГИРОВАНИЕ СТАЛИ ВАНАДИЕМ ЧЕРЕЗ ШЛАКОВУЮ ФАЗУ	144
С. М. Котляр. ВПЛИВ ЦИНКУ НА СТРУКТУРУ ТА МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ СПЛАВУ АК9М2	146
А.А. Кузьменко, А.Г. Малявин. ИЗУЧЕНИЕ ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ ФТОРФЛОГОПИТОВОГО РАСПЛАВА В ЭЛЕКТРОДУГОВЫХ ПЛАВИЛЬНЫХ ПЕЧАХ	148
А. А. Кулініч. ВПЛИВ КОМПЛЕКСУ ВУГЛЕЦЮ І ТИТАНУ НА СТРУКТУРУ І МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ СПЛАВУ АМг11	150
С. В. Ладохин, Н. И. Левицкий, Т. В. Лапшук, Е. А. Дрозд, Е. А. Матвиец, М. М. Ворон. ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ ПЛАВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ	152
В.А. Лакеев, А.С. Затуловский, О.А. Каранда, Л.В. Король. АЛЮМОМАТРИЧНЫЕ КОМПОЗИТЫ, АРМИРОВАННЫЕ ОТХОДАМИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИЦИОННЫХ ДЕТАЛЕЙ СИСТЕМЫ МЕДЬ-СТАЛЬ	154
М.А. Лихолет, Е.В. Рыбка, О.И. Пономаренко. НОВОЕ В ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ВАКУУМНО – АММИАЧНОЙ СУШКИ ФОРМ В ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ	156
Т.В. Лисенко, Л.І. Солоненко, Х.В. Волянська. ВИКОРИСТАННЯ ХОЛОДИДЬНИКІВ ДЛЯ КЕРУВАННЯ ПРОЦЕСАМИ ТЕПЛООБМІНУ В СИСТЕМЫ «ВИЛИВОК - ФОРМА»	158

Т.В. Лисенко, В.О.Шинський, Х.І.Ходак. СИСТЕМА «ПОЛІСТИРОЛ – АЦЕТОН»	160
Т. В. Лысенко, К. А. Крейцер, Е. А. Пархоменко. УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ОТЛИВОК ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРИ ЛИТЬЕ ПОД НИЗКИМ ДАВЛЕНИЕМ	161
Т.В. Лысенко, В.В. Ясюков, О.В. Цыбенко. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ НА ПОВЕРХНОСТИ ОТЛИВОК ПРИ ЛИТЬЕ В КЕРАМИЗИРОВАННЫЕ ФОРМЫ	163
Р.В. Лютий, Д.В. Кеуш. СТРИЖНЕВІ СУМІШІ ОРТОФОСФОРНОЮ КИСЛОТОЮ ТА НЕОРГАНІЧНИМИ СОЛЯМИ АЛЮМІНІЮ	165
Р.В. Лютий, В.О. Набока. ТЕОРЕТИЧНІ ОСНОВИ ВИБОРУ ЗВ'ЯЗУВАЛЬНИХ КОМПОНЕНТІВ ДЛЯ ЛИВАРНИХ СТРИЖНІВ	167
В.Ф. Мазорчук. КОЭФФИЦИЕНТА ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ИЗ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ М01	169
В.Ф. Мазорчук, С.И. Репях. РАЗРАБОТКА СОСТАВА МАТЕРИАЛА ПЛАВНЯ ДЛЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ НЕУДАЛЯЕМЫХ ИЗ ОТЛИВОК КЕРАМИЧЕСКИХ СТЕРЖНЕЙ	171
Я. С. Маймур, Л. Х. Иванова, А. А. Жегур, А. С. Алексеенко. КОРРЕКТИРОВКА ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЬЯ ЧУГУННОГО ПРОКАТНОГО ВАЛКА С ПОМОЩЬЮ ПРОГРАММ КОМПЬЮТЕРНОГО ИНЖЕНЕРНОГО АНАЛИЗА	174
В. А. Мамишев. ОСОБЕННОСТИ РЕОТЕРМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ СТРУКТУРИРОВАНИЯ И СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЯ	179
В. А. Мамишев, Л. А. Соколовская. О РЕГУЛИРОВАНИИ ТЕПЛООТВОДА В СИСТЕМЕ ЗАТВЕРДЕВАЮЩАЯ ОТЛИВКА – ОБЛИЦОВАННЫЙ КОКИЛЬ	176
М.О. Матвеева, Б.В. Климович, Е.А. Дворникова. ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ СИНТЕТИЧЕСКИХ СВЯЗУЮЩИХ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО ЛИТЬЯ ЧУГУННЫХ ЗАГОТОВОК	181
М.О. Матвеева, Б.В. Климович, С.Ю. Ядыкин. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ ФАЗОВЫХ ПРЕВРАЩЕНИЙ В НИЗКОХРОМИСТЫХ ЧУГУНАХ И ИХ ВЛИЯНИЕ НА ЖАРОСТОЙКОСТЬ ОТЛИВОК	183
Е.В. Меняйло. ИНЖЕНЕРНАЯ МЕТОДИКА РАСЧЕТА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ОБОГРЕВА ПРИБЫЛЕЙ ЧУГУННЫХ ПРОКАТНЫХ ВАЛКОВ	185
А.В. Нейма, Е.В. Михнян. ПРИМЕНЕНИЕ ВЫЖИГАЕМЫХ ППС-МОДЕЛЕЙ ПРИ ЛИТЬЕ ДЕТАЛЕЙ ГТД	187
Е.П. Нестерук, В.Б. Бубликов, С.Н. Медведь. ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ НА СОДЕРЖАНИЕ МАГНИЯ В МЕТАЛЛЕ ОТЛИВОК ПРИ ВНУТРИФОРМЕННОМ МОДИФИЦИРОВАНИИ В ПРЯМОТОЧНОМ И ЦЕНТРОБЕЖНОМ РЕАКТОРАХ	189
Ж.В. Пархомчук, С.Є. Кондратюк, О.М. Стоянова, В.М. Щеглов. МОДИФІКУВАННЯ СТАЛЕЙ ДИСПЕРСНО-СТРУКТУРОВАНІМИ МОДИФІКАТОРАМИ	190
Н.С. Пионтковская, В.В. Федоров. ВЛИЯНИЕ СПОСОБОВ ГАЗОРЕАГЕНТНОЙ ОБРАБОТКИ РАСПЛАВОВ НА КАЧЕСТВО АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	191

О.И. Пономаренко, М.А. Ступарь. ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ НА КАЧЕСТВО ОТЛИВОК	193
С.В. Порохня, И.И. Гунько, С.В. Ровенский. МАШИНА ДЛЯ ИСТИРАНИЯ ПЛЕНОК ПРИ СУХОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ	194
А.Г. Пригунова, С.С. Петров, С.В. Пригунов. МЕХАНИЗМ ВЛИЯНИЯ МАРГАНЦА И ХРОМА НА ФАЗОВЫЕ ПРЕВРАЩЕНИЯ И МОРФОЛОГИЮ ЖЕЛЕЗОСОДЕРЖАЩИХ ФАЗ В СИЛУМИНИХ	196
А.Г. Пригунова, С.С. Петров. ОСОБЕННОСТИ СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЯ ЦИНКОВИСТЫХ СИЛУМИНОВ	198
А.Г. Пригунова, М.В. Кошелев, С.С. Петров, С.В. Пригунов. ТЕМПЕРАТУРНЫЕ И ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАЭВТЕКТИЧЕСКОГО СИЛУМИНА ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ РАСПЛАВА ИМПУЛЬСНЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ	200
И.В. Прокопович, М.А. Духанина, М.М. Костина, К.В. Волянская. УПРАВЛЕНИЕ СЛОЖНЫМИ ОБЪЕКТАМИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА С ПОМОЩЬЮ СВЕРТОК ПРОСТРАНСТВЕННО-ВРЕМЕННЫХ ОТОБРАЖЕНИЙ	202
В. П. Самарай. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ КОЛЕННОГО ПРОТЕЗА МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ	204
В.П. Самарай ОБЗОР ДЕФЕКТОВ ЛИТЬЯ ПРЕДПРИЯТИЙ РАЗНОГО ПРОФИЛЯ	206
В.П. Самарай, В.С. Богушевский, Р.В. Самарай. НЕЧІТКА ЛОГІКА ЛІТТЯ ПІД ТИСКОМ У КОНТУРІ “ТЕМПЕРАТУРА ПРЕС-ФОРМИ”	209
В.П. Самарай, В.С. Богушевський, Р.В. Самарай, М.А.-В. Шахгериев. СУЧАСНІ КОНТРОЛЕРИ В НЕЧІТКИХ САУ І САР	211
Ю. А. Свинороев ЛИГНИНОСОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ, КАК АЛЬТЕРНАТИВА РАЗРАБОТКИ НОВЫХ ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫХ ЛИТЕЙНЫХ СВЯЗУЮЩИХ	213
А.Д. Семенов. ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ВВОДА ФС75 В ЧУГУН, МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МАГНИЕМ	215
В. А. Середенко, А. В. Косинская, Е. В. Середенко. МОДИФИЦИРУЮЩЕЕ ДЕЙСТВИЕ ПОСТОЯННОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ НА ЗАПЕРИТЕКТИЧЕСКИЙ СПЛАВ AL-MN-TI ПРИ ЗАЛИВКЕ В КОКИЛЬ	216
В. А. Середенко, Е. В. Середенко, С. Г. Голубчик. СТРУКТУРА СПЛАВА АЛЮМИНИЯ ПРИ ЛИТЬЕ В ЖИДКОМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ОХЛАДИТЕЛЬ В УСЛОВИЯХ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО УТЯЖЕЛЕНИЯ	218
Л. А. Соколовская. ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕМАТИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ К ИССЛЕДОВАНИЮ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ И ПЛАВЛЕНИЯ	220
Н.В. Сусло, А.Н. Панченко. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАНОМОДИФИКАТОРОВ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЧУГУННЫХ МЕЛЮЩИХ ШАРОВ	222
Е. В. Сухова. ЛИТЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	224
Е. В. Сухова, Е. В. Устинова. ФОРМИРОВАНИЕ КВАЗИКРИСТАЛЛИЧЕСКОЙ ДЕКАГОНАЛЬНОЙ D-ФАЗЫ В ЛИТЫХ СПЛАВАХ AL-NI-FE	226
Б.П. Таран, Ю.М. Гринчук. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОРШНЕЙ ДВС	227

Л.В. Трибушевский, Б.М. Немененок, Г.А. Румянцева, А.Л. Красовский. ВЫБОР РАЦИОНАЛЬНОГО СОСТАВА ШИХТЫ ПРИ ПЛАВКЕ АЛЮМИНИЕВОЙ СТРУЖКИ И ШЛАКА В КОРОТКОПЛАМЕННОЙ РОТОРНОЙ ПЕЧИ	230
Т. Л. Тринева. ОСНОВЫ ТЕОРИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛИТЕЙНОЙ ОСНАСТКИ	231
Р.С. Федюк, А.В. Мочалов, А.М. Тимохин, З.А. Муталибов. ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ	233
М.А. Фесенко, В. Г. Могилатенко, А.Н. Фесенко, В.А. Косячков ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ МОДИФИЦИРОВАНИЯ РАСПЛАВА ЧУГУНА	235
М.А. Фесенко, А.Н. Фесенко, В.К. Мисько. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПЕРСПЕКТИВНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ВНУТРИФОРМЕННОЙ ОБРАБОТКИ РАСПЛАВА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТЛИВОК С ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ И СВОЙСТВАМИ	237
А. Ю. Хитько, Л. А. Шапран, Л. Х. Иванова, В. В. Симоненко. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ РОЛИКОВ МНЛЗ	239
В.Е. Хрычиков. ВЛИЯНИЕ СОДЕРЖАНИЯ УГЛЕРОДА В СТАЛИ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ОТЛИВОК В КОКИЛЕ	241
В. Н. Цуркин, А. В. Иванов, Н. А. Федченко, С. С. Череповский, М. Л. Фещук, Я. Ю. Дмитришина. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МОДИФИЦИРОВАНИЕ СПЛАВА А390 ПРИ КОНДУКЦИОННОЙ ЭЛЕКТРОТОКОВОЙ ОБРАБОТКЕ РАСПЛАВА	242
В. Н. Цуркин, С. С. Череповский, А. В. Иванов. ВЫБОР ПАРАМЕТРОВ НАГРУЖЕНИЯ РАСПЛАВА ПРИ ОСЕВОЙ МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНОЙ ОБРАБОТКЕ	244
И.А. Шалевская, П.Б. Калюжный. РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ЛИТЬЯ ПО ГАЗИФИЦИРУЕМЫМ МОДЕЛЯМ	246
М.М. Ямшинський, Г.Є. Федоров, К.С. Радченко. ТЕРМОСТІЙКІСТЬ ХРОМОАЛЮМІНІЄВИХ СТАЛЕЙ	247
А. А. Ясинский, В. Б. Бубликов, Д. Н. Берчук, Л. А. Зеленая. ВЛИЯНИЕ НИКЕЛЯ НА СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЕ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА, МОДИФИЦИРОВАННОГО В ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЕ	251
Ясинская Е. А., Костяков В. Н. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ШЛАКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ И ЛИГАТУР ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ХРОМИСТЫХ ЧУГУНОВ	249
В.В.Ясюков, Д.О.Гладаренко. ЛИТЫЕ ВСТАВКИ ПРЕСС-ФОРМ ЛПД С КОМПОЗИЦИОННОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ	251
В. В. Ясюков, Е. А. Пархоменко. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВЯЗИ В КОНТАКТНОЙ ЗОНЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ КОМПОЗИЦИОННЫХ ОТЛИВОК	253