

## **ВДСОКНАЛЕННЯ КОНСТРУКЦІЇ ЗАВАНТАЖУВАЛЬНОГО ПРИСТРОЮ ДЛЯ БАРАБАНУ-СТАБІЛІЗАТОРА**

Сучасні методи обробки агломерату, які включають в себе багаторазове дроблення та відсів дрібної фракції, не дозволяють отримати високоякісний агломерат, з мінімальним вмістом дрібної фракції (менше 5 мм), який відповідає вимогам доменної плавки.

Враховуючи вищесказане, досить доцільною є технологія отримання стабілізованого агломерату, з використанням барабану-стабілізатора. Як показали дослідження, основним недоліком цього пристрою являється неконтрольоване завантаження матеріалу в барабан і можливість переподрібнення агломерату після завантаження крупних шматків агломерату на початковій стадії виділення неруйнівних блоків агломерату.

Цього можливо уникнути, руйнуючи крупну фракцію більше 50 мм до потрапляння в барабан-стабілізатор, що позитивно впливає на обробку та виходу придатного до доменної плавки агломерату, при цьому – зменшуючи час обробки.

Поставлене завдання вирішується тим, що в барабані-стабілізаторі із завантажувальним пристроєм, що виконаний у вигляді прямокутного жолобу з відкритим верхом, бокових вертикальних броньованих стінок і днища у вигляді стаціонарного грохоту, який відрізняється тим, що на верхніх кромках бокових вертикальних броньованих стінок закріплені поперечні осі на відстані одна від одної, рівній висоті стінок, на яких в шаховому порядку вільно підвішені трикутного перетину біли, що вершинами своїх граней направлені назустріч руху агломерату, при цьому проміжок між білами в одному ряді дорівнює максимальному розміру шматка агломерату, що транспортується.

Таким чином, нами був отриманий Патент України на корисну модель барабану-стабілізатора із завантажувальним пристроєм, котрий дозволяє на ділянці транспортування використовувати принцип розколення для руйнування крупних шматків агломерату, з виділенням неруйнівних блоків в інтервалі 3-30 мм. Це дозволяє покращити техніко-економічні показники доменних печей.